

Declaración de rendimiento

N.º DDR 48860

Revisión 5, Marzo 2022

1)	Código de identificación exclusivo del tipo de producto	Hempacore AQ 48860
2)	Uso previsto:	Revestimiento reactivo con base agua para la protección contra el fuego del acero estructural
3)	Fabricante:	Hempel A/S Lundtoftegårdsvej 91 DK-2800 Kgs Lyngby Dinamarca
4)	Representante autorizado:	N/A
5)	Sistema(s) de EVCP:	Sistema 1
6a)	Normativa unificada:	N/A
	Organismos notificados:	N/A
6b)	Documento de evaluación europeo (EAD):	EAD 350402-00-1106 (septiembre de 2017)
	Evaluación técnica europea (ETA):	ETA 13/1054 (21-02-2022)
	Organismo de evaluación técnica:	ITeC
	Organismo(s) notificado(s):	ITeC(1220)
7)	Rendimiento declarado	Ver Tabla 1

Tabla 1: Rendimiento declarado

Característica esencial	Rendimiento	Especificación técnica
Reacción al fuego	B-s1,d0	EN13501-1:2007 + A1:2010
Resistencia al fuego	Secciones H o I vigas y columnas, y columnas huecas rectangulares o circulares: R15, R30, R45, R60, R90, R120, R180 a temperaturas de diseño desde 350 °C hasta 750 °C.	Evaluado de acuerdo con EN13381-8:2013 y clasificado según EN13501-2:2016
Exposición al fuego de combustión lenta	Cumplir los requisitos	EN13381-8, Anexo A
Durabilidad	Sin capa de terminación con capa de terminación, Ver Tabla 3	Tipo Z1 sección 2.2.5 de EAD 350402-00-1106
	Con capa de terminación aprobada, ver Tabla 3	Tipo Y
Liberación de sustancias peligrosas	El producto no contiene sustancias que superen los límites indicados en el Anexo XIV (lista de autorizaciones), el Anexo XVII (lista de restricciones) o la lista de candidatos (sustancias altamente preocupantes) de acuerdo con el reglamento REACH 1907/2006 de la UE.	

Tabla 2: Imprimaciones aprobadas para Hempacore AQ 48860

Característica esencial	Rendimiento	Especificación técnica
Compatibilidad de imprimaciones en acero al carbono por familia genérica (como respalda EAD350402-00-1106)	Epoxi de dos componentes – BD	sección 2.3.4.2 de
	Epoxi de dos componentes – BA	EAD 350402-00-
	Epoxi de un componente – BD	1106
	Alquídico – BD	
	Alquídico – BA	
	Acrílico – BD	
	Acrílico – BA	
	Epoxi rico en cinc – BD	
Compatibilidad de las imprimaciones en acero galvanizado (EN 1463)	Hempadur 15553	
Compatibilidad de las imprimaciones en acero inoxidable (EN10088)	Hempadur 15570	
Compatibilidad de imprimaciones en aluminio aplicado con pistola térmica, revestimiento de aluminio 250 µm	Hempadur 15570	

BD = base disolvente

BA = base agua

Tabla 3: Capas de terminación aprobadas para Hempacore AQ 48860

Tipo	Capas de terminación para uso medioambiental Tipo Y
Acrílico – BD	Hempatex Hi-build 46410
	Hempatex Enamel 56360
Acrílico – BA	Hemucryl Enamel 58100
Alquídico – BD	Hempalin Enamel 52140
	Hempel's Metallic Paint 52410
	Hempaquick Enamel 53840
Poliuretano – BD	Hempel's Polyenamel 55102
	Hempathane Topcoat 55210
	Hempathane HS 55610
	Hempathane DTM 55620
	Hempathane fast dry 55750
	Hempathane HS 55810
Tipo	Capas de terminación para uso medioambiental Tipo Z1
Acrílico – BA	Hemucryl Enamel HI-Build - 58030

8) Documentación técnica pertinente o Documentación técnica específica

N/A

El rendimiento del producto identificado anteriormente es conforme al conjunto del rendimiento declarado. Esta declaración de rendimiento se emite en consonancia con el Reglamento (UE) N.º 305/2011 bajo la exclusiva responsabilidad del fabricante identificado anteriormente.

Firmado por (para y en nombre del fabricante):



Nombre: Erik van Schaijk
 Subject Matter Expert – Passive Fire Protection
 Business Technical Expertise – R&D
 Hempel A/S
 Santa Perpètua de Mogoda (Barcelona)
 España

Fecha: 17 de Marzo de 2022