



# Cubierta toda la superficie de la nueva planta de acero de Arcelor Mittal

Arcelor Mittal, la mayor corporación siderúrgica del mundo, garantiza que seguirá produciendo acero en Asturias durante al menos cuatro décadas más, como lo demuestran las últimas inversiones en capital en las plantas de Avilés y Gijón. Este proyecto, el mayor llevado a cabo por la multinacional desde su llegada a la región en 1988, implica una modernización de la acería LDIII de Avilés cuantificada en 60 millones de euros.

Los productos de Hempel se aplicaron en numerosas fases a lo largo de este gigantesco proyecto. Teniendo en cuenta que los componentes empleados se fabricaron en diferentes países (España, Italia, Polonia, China, etc.) y fueron trasladados a España para su montaje en obra, ArcelorMittal necesitaba una empresa global de prestigio en la que pudiera confiar, como es el caso de Hempel, ya que no solo buscaban un proveedor de pinturas, sino también un socio que se implicara en el proyecto desde el principio y asegurara los mejores diseños y soluciones para sus necesidades.

## Cubierta toda la superficie de la nueva planta de acero de Arcelor Mittal

Hempel participó en el pintado de piezas y componentes (segmentos, bastidores y estructura) para el interior de la cámara de refrigeración, construida en los talleres de SMS, el contratista de ArcelorMittal, en Tianjin, China, y ensamblada en la planta de Avilés. Se seleccionaron dos sistemas de pintura en colaboración con el propio equipo de Arcelor. Teniendo en cuenta las temperaturas extremas y los vapores sulfurosos a los que se ve expuesta la cámara, nuestros expertos recomendaron un sistema basado en tres capas de 150 micras de Hempadur 85671, un recubrimiento epoxi fenólico (Novolac) curado con aducto de amina de dos componentes, que ofrece una excelente adherencia y resistencia a altas temperaturas, al agua y a productos químicos. Este producto se emplea habitualmente como revestimiento interior para tanques y tuberías que deban contener agua caliente, salmuera o crudo, así como para el recubrimiento de tanques de agua potable o como imprimación en sistemas específicos de pintado.

Anteriormente, Hempel había trabajado como asesor de pintado con la planta de Avilés de ArcelorMittal en el desarrollo de sus normativas y procedimientos internos de pintura según el estándar ISO 12944. Así, diseñamos un segundo sistema para las estructuras de acero del proyecto menos expuestas a ese tipo de vapores y temperaturas corrosivas, que cumplía con el estándar 4.01 de ArcelorMittal y consistía en una primera capa de Hempadur Fast Dry 17410, una intermedia de Hempadur Mastic 45880 y una tercera de Hempathane Topcoat 55210.

Como parte de la cobertura global de Hempel, nuestros técnicos españoles viajaron a China antes del transporte de las piezas y ofrecieron soporte in situ hasta la entrega final, además de desarrollar un plan de mantenimiento para el futuro.

