

Descripción

HEMPEL'S ANTIFOULING OLYMPIC 86950 antiincrustante de alto contenido en sólidos, libre de estaño, autopulimentante. La pulimentación se basa en el intercambio de iones, dando lugar a una capa activa hidrolizable. El refuerzo con fibra inorgánica de la resina matriz asegura un control eficaz del pulido así como resistencia mecánica.

Este producto no contiene componentes orgánicos de estaño actuando como biocidas y cumple con la International Convention on the Control of Harmful Antifouling Systems on Ships adoptado por la IMO October 2001 (IMO document AFS/CONF/26).

Uso recomendado:

Como antiincrustante económico para fondos y flotaciones de barcos que navegan en aguas profundas operando a velocidades medias o altas y con una gran actividad, con cortos periodos de inactividad y con intervalos de diqueado de hasta 36 meses.

Cascos de aluminio: Ver Observaciones al dorso.

Disponibilidad

Parte del Surtido del Grupo. Disponibilidad local sujeta a confirmación

DATOS TÉCNICOS:

Colores	51110* / Rojo Ver OBSERVACIONES al dorso.
Acabado	Mate
Volumen de sólidos, %:	50 ± 1
Rendimiento teórico:	5 m ² /l [200.5 sq.ft./US gallon] - 100 micras.
Punto de inflamación	27 °C [80.6 °F]
Peso específico	1.5 kg/ltr [12.8 lb/gal EE. UU.]
Secado superficial	15 minuto(s) 20°C
Seco en profundidad:	1.5 hora(s) 20°C
Contenido en COV:	453 g/l [3.8 lb/gal EE. UU.]

* otros colores según carta.

Los valores de las constantes físicas aquí expresados son valores nominales de acuerdo con las fórmulas del grupo Hempel.

DETALLES DE APLICACIÓN:

Método de aplicación:	Pistola airless / Brocha/Rodillo Ver OBSERVACIONES al dorso.
Diluyente (vol. máx.):	08080 (5%) / 08080 (5%) Usar sólo bajo circunstancias excepcionales.
Boquilla:	0.027 - 0.031 "
Presión:	270 bar [3915 psi] (Los datos de pistola airless son indicativos y sujetos a ajustes)
Limpieza de utensilios:	HEMPEL'S THINNER 08080
Espesor recomendado, seco:	100 micras [4 mils] Ver OBSERVACIONES al dorso.
Espesor recomendado, húmedo:	200 micras [8 mils]
Intervalo de repintado, min	De acuerdo con la especificación.
Intervalo de repintado, max.	De acuerdo con la especificación.

Seguridad:

Manipular con cuidado. Observar las etiquetas de seguridad en los envases antes y durante el uso. Consultar las Fichas de Datos de Seguridad HEMPEL y seguir las regulaciones locales o nacionales.

PREPARACION DE SUPERFICIE:	Presencia de restos de antiincrustante autopulimentable o antiincrustante ablativo: Retire los posibles restos de aceite y grasa, etc. con un detergente adecuado, seguido de una limpieza con agua dulce a alta presión para retirar cualquier resto débil de antiincrustante lixiviado. Sellador: Se debe utilizar una capa selladora o de enlace, dependiendo del tipo y estado del antiincrustante existente.
CONDICIONES DE APLICACIÓN:	Aplicar solo en superficie seca y limpia con temperatura por encima del punto de rocío para evitar condensación. Durante la aplicación y secado en espacios cerrados proporcionar ventilación adecuada.
CAPA PRECEDENTE:	De acuerdo con la especificación. Los sistemas recomendados son: HEMPADUR 45182, HEMPATEX HI-BUILD 46330
CAPA SUBSIGUIENTE:	Ninguna.
OBSERVACIONES:	Este producto contiene partículas de elevado peso específico. Agitar bien antes de usar. Para proporcionar una superficie activa constante durante su vida, este antiincrustante se desgasta gradualmente durante su vida útil.
Colores/color estabilidad:	El color inicial puede variar dentro del mismo tono. El color final aparecerá después de la exposición al agua de mar. Esto no tiene influencia sobre los resultados del antiincrustante. La exposición a un ambiente húmedo inmediatamente después de la aplicación puede producir decoloración. Este fenómeno no tiene influencia en su funcionamiento o repintado. El color final aparecerá después de la exposición al agua de mar. Esto no tiene influencia sobre los resultados del antiincrustante. Por ejemplo, el marrón 60700 cambia a grisáceo en contacto directo con agua de mar.
Siguiente diqueado	En un diqueado, la capa de HEMPEL'S ANTIFOULING debe repintarse después de la debida limpieza del antiincrustante y eliminación de cualquier capa con poca adherencia o lixiviada. Anteriormente se ha descrito la PREPARACIÓN DE SUPERFICIE. Si se repinta con otros tipos de antiincrustante, pueden ser necesarios otros métodos de preparación de superficie - contacte con HEMPEL.
Cascos de aluminio:	Puede especificarse en cascos de aluminio proporcionando un eficiente sistema anticorrosivo aplicando dos capas de 150 micras como mínimo. El sistema anticorrosivo debe permanecer intacto durante su servicio para evitar la corrosión del aluminio por el óxido de cobre que contiene la pintura.
Equipamiento de aplicación:	Equipamiento estándar de pistola airless de alta capacidad: Relación de compresión: mínimo de 45:1 (consulte la nota siguiente) Salida de presión: mínimo de 12 litros/minuto (teórico) Latiguillos: máximo de 15 metros y 3/8 pulg. de diametro interno; máximo 3 metros de 1/4" de diametro interno. Nota: Si fuesen necesarios latiguillos más largos, hasta de 50 metros (1/2" de diametro interno) pueden acoplarse. La relación de compresión debe alcanzar 60:1 o mayor, en cualquier caso, la alta capacidad de la bomba debe mantenerse.
ESPESOR DE PELÍCULA/ DILUCIÓN:	Filtro: El filtro de la boquilla de salida debe ser retirado en todas las aplicaciones. Se recomiendan Boquillas reversibles . Puede especificarse a otro espesor de película del especificado dependiendo del propósito y área de uso. Esto alterará el rendimiento y puede influenciar al tiempo de secado y al intervalo de repintado. El rango de espesor seco es: 80-150 micras.
Puesta a flote:	El mínimo tiempo para la salida de dique depende del número de capas aplicadas, espesor de capa, temperatura actual y subsiguientes condiciones de exposición/servicio. Para más información consultar la especificación de pintado correspondiente. El máximo tiempo de salida de dique depende de las condiciones atmosféricas (radiación UV, temperatura, grado de polución atmosférica, etc.). Periodos de exposición a la atmósfera de hasta 6 meses no suponen problemas. En el caso de contaminación, habría que realizar un lavado con agua dulce a alta presión- contactar con HEMPEL.
INTERVALOS DE REPINTADO:	Según especificación dependiendo de las condiciones del casco, patrón de navegación, y vida de servicio deseada. No hay intervalo de repintado máximo, pero después de una larga exposición a atmósferas polucionadas, elimine la contaminación acumulada mediante agua dulce a alta presión.
Nota:	HEMPEL'S ANTIFOULING OLYMPIC 86950 es únicamente para uso profesional.
EDITADA POR:	HEMPEL A/S

8695051110