Hempatex HI-Build 46330

Características del producto

Descripción
Hempatex HI-Build 46330 es una pintura de clorocaucho. Secado físico. Resistente al agua salada, a las salpicaduras de aceites minerales, a disolventes alifáticos y a una amplia gama de productos químicos, pero no a aceites animales ni vegetales ni a disolventes aromáticos.

Uso recomendado
Para autoimprimación o como capa intermedia o de acabado en estructuras de acero expuestas a corrosión de moderada a severa, incluyendo superficies permanentemente sumergidas.

Temperatura de servicio:
- Máximo, exposición en seco: 80°C [176°F].
- Mínimo, recomendado por Hempel para exposición en seco: -50°C [-58°F].

Seguridad del producto

Punto de inflamación 32°C [90°F]

Contenido en VOC

Legislación	Valor
UE	510 g/L [4,26 lb/gal EE.UU.]
USA (recubrimientos)	510 g/L [4,26 lb/gal EE.UU.]
USA (regulatorio)	510 g/L [4,26 lb/gal EE.UU.]
China	510 g/L [4,26 lb/gal EE.UU.]

Según la legislación específica, consulte la información detallada en las notas explicativas disponibles en la página web general de Hempel (hempel.com) o en su página web local. Los valores de VOC pueden variar con el tono; consulte la sección 9 de la ficha técnica de seguridad.

Manipulación
Manipular con cuidado. Antes y durante el uso, observar las etiquetas de seguridad en los envases y los contenedores de pintura y seguir todas las regulaciones locales y nacionales. Siempre consultar las Fichas de seguridad de Hempelpara este producto junto con la Ficha técnica del producto.

Para uso profesional únicamente.

Datos del producto

Código de producto: 46330

Color estándar* / código: Mid grey / Gris azulado 11480

Brillo: Mate

Volumen de sólidos: 42 ± 2%

Peso específico: 1,3 kg/L [11 lb/gal EE.UU.]

Espesor de película seca de referencia: 80 micras [3,2 mils]

Preparación de superficie:

Limpieza
- Eliminar el aceite, la grasa y otros contaminantes de forma adecuada.
- Eliminar el polvo, los restos de abrasivos y otros material.

Construcción nueva:
- Chorreado abrasivo hasta mín. Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC) / NACE No.2.
- Antes del pintado final, todos los daños del shopprimer así como la contaminación por almacenamiento y fabricación deberían ser limpiados mecánicamente/químicamente.
- Eliminar el polvo, los restos de abrasivos y otros material.

Mantenimiento y reparación
- Chorreado abrasivo hasta mín. Sa 2 (ISO 8501-1)/ SP 6 (SSPC) / NACE No. 3.
- Las zonas pequeñas deben limpiarse a mano o con una herramienta eléctrica limpia en vez de aplicar chorros abrasivos.
- Eliminar el polvo, los restos de abrasivos y otros material.

Consultar las Guías separadas de Hempel sobre la preparación de superfície para obtener más información.

* Otros colores están disponibles, contacte a su representante local de Hempel.

Hempatex HI-Build 46330

Aplicación

Proporción de mezcla
Agite bien antes de usar.

Disolvente
Hempel's Thinner 08080

Agente de limpieza
Hempel's Thinner 08080

Método de aplicación

Herramienta	Vol. máx. de dilución	Parámetros de aplicación
Pistola sin aire	5%	Presión en boquilla: 150 bar [2200 psi] Orificio de boquilla: 0.021-0.023"
Pistola de aire		-
Brocha		-

Si se usa brocha o rodillo, pueden ser necesarias capas adicionales para alcanzar el espesor seco recomendado. Los datos de la pistola son indicativos y están sujetos a ajustes. La presión es para una temperatura del material de 20°C [68°F].

Espesor de película

Intervalo de especificación	Bajo	Alto	Recomendado
Espesor de película seca	40 micras [1,6 mils]	100 micras [4,0 mils]	80 micras [3,2 mils]
Espesor de película húmeda	96 micras [3,8 mils]	240 micras [9,6 mils]	192 micras [7,7 mils]
Rendimiento teórico	10 m²/L [407 sq ft/gal gal EE.UU.]	4,2 m²/L [171 sq ft/gal gal EE.UU.]	5,2 m²/L [212 sq ft/gal gal EE.UU.]

Para obtener mejores resultados, evite el exceso del espesor de película.

Condiciones de aplicación
- Para evitar la condensación, aplique sobre una superficie limpia y seca con una temperatura de al menos 3°C [5°F] por encima del punto de rocío.
- Proporcione una ventilación adecuada durante la aplicación y el secado.

Observaciones de aplicación
- Cuando se utiliza una brocha o un rodillo para aplicar las pinturas de secado físico se recomienda utilizar el mismo color de imprimación, capa intermedia y capa de terminación para evitar un desteñido de distintos colores desde las capas precedentes.
- Consulte las guías e instrucciones de aplicación de Hempel para más información.

Secado y repintado

Compatibilidad del producto
- Capa anterior: Ninguno o según la especificación de Hempel.
- Capa subsiguiente: Ninguno o según la especificación de Hempel.

Tiempo de secado

Temperatura de la superficie		20°C [68°F]
Seco al tacto	min.	60

Determinado para 80 micras [3.2 mils] de espesor de película seca en condiciones estandar; consulte las notas explicativas de Hempel para obtener más información.

Repintado

La especificación de Hempel tiene prioridad sobre las indicaciones que aparecen en la tabla de repintado.

Nombre de la calidad	-10°C [14°F]	10°C [50°F]	20°C [68°F]	30°C [86°F]
	Atmosférica media			
Hempatex HI-Build 46330	52 h. sin máx.	15 h. sin máx.	8 h. sin máx.	6 h. sin máx.
Hempatex Enamel 56360	52 h. sin máx.	15 h. sin máx.	8 h. sin máx.	6 h. sin máx.

Los tiempos de repintado son orientativos para productos de la misma composición química cuando se aplican con el espesor de película seca recomendado.
Consulte la especificación de Hempel para obtener más información.

Condiciones de secado
- Para lograr el tiempo de secado que se indica, es importante mantener una ventilación suficiente durante la aplicación, el secado y el curado.

Observaciones del repintado
- La superficie debe estar seca y limpia antes de la aplicación.

Otras observaciones
- Las calidades Hempatex son termoplásticas, por lo tanto la presión directa prolongada a temperaturas por encima de 40°C [104°F] pueden provocar hendiduras en la película.

Hempatex HI-Build 46330

Almacenaje

Vida de almacenaje

Temperatura ambiente	25°C [77°F]
Producto	60 meses

Vida de almacenaje desde la fecha de producción, siempre que se almacene en el contenedor original y sin abrir. Después, se debe volver a inspeccionar la calidad del producto. Un almacenaje a temperaturas elevadas puede reducir la vida útil del producto. La vida útil del producto que figura en las etiquetas se basa en las condiciones climáticas de cada región. Consulte a Hempel para obtener asesoramiento.

Condiciones de almacenaje

- El producto debe almacenarse de acuerdo con la ficha técnica de seguridad, la etiqueta y la normativa local. Mantenga los envases en un lugar seco, protegido de la luz, fresco, bien ventilado y alejado de fuentes de calor e ignición. Los envases deben mantenerse bien cerrados. Manipule con cuidado.

Huella de carbono

Espesor de película seca	1 µm	1 mil
GWP (Índice GWP)	8,9 g CO_2e/m²	0,046 lb CO_2e/ft²

La huella de carbono está calculada para 1 metro cuadrado / pie cuadrado de superficie con un espesor de película seca de 1 micra / mil.

El alcance incluye las materias primas, el transporte hasta la fábrica de Hempel, los procesos de fabricación de Hempel y el contenido de Compuestos Orgánicos Volátiles emitidos durante y después de la aplicación del producto.

Se calcula a partir del color estándar definido en esta ficha técnica. Los valores pueden variar con el color.

Documentos adicionales

Tiene disponible información adicional en el Centro de Conocimiento: https://www.hempel.com/knowledge-center . Los documentos a continuación se pueden encontrar en la sección Guía técnica: https://www.hempel.com/knowledge-center/technical-guidelines o en el sitio web de Hempel.

- Notas aclaratorias para la ficha técnica del producto.
- Métodos de aplicación.

La presente ficha técnica de producto («**FTP**») corresponde al producto suministrado («**Producto**») y está sujeta a actualizaciones periódicas. Por consiguiente, el comprador/aplicante debería tener en cuenta la FTP que se proporciona junto al lote del Producto en cuestión, (y no una versión anterior). Además de la FTP, el comprador/aplicante podrá recibir todas o algunas de las siguientes especificaciones, informes o pautas que se enumeran a continuación o que están disponibles en el apartado «Productos» del sitio web de Hempel en www.hempel.com (los «**Documentos adicionales**»):

N.º	Descripción del documento	Ubicación/comentarios
1.	Informe técnico	Orientaciones específicas puntuales que se proporcionan, previa solicitud, para proyectos concretos
2.	Especificaciones	Únicamente se facilitan para proyectos concretos.
3.	FTP	El presente documento
4.	Notas aclaratorias de la FTP	Disponibles en www.hempel.com. Contienen información relevante acerca de los parámetros de comprobación del Producto.
5.	Instrucciones de aplicación	En caso de estar disponibles, se encuentran en www.hempel.com
6.	Pautas técnicas genéricas (por ejemplo, sobre la aplicación).	En caso de estar disponibles, se encuentran en www.hempel.com

En caso de conflicto entre la información que se proporciona en la FTP y los Documentos adicionales, el orden de prioridad de la información será el anteriormente indicado. En tal caso, póngase en contacto también con su representante de Hempel para aclarar la situación. Asimismo, el comprador/aplicante deberá respetar plenamente la pertinente ficha de seguridad («**FS**») que se proporciona con cada Producto y que también se puede descargar desde www.hempel.com.

Hempel no se responsabiliza de los defectos que surjan en los casos en los que la aplicación del Producto no se haya realizado de conformidad con las recomendaciones y los requisitos establecidos en la FTP correspondiente y en los Documentos adicionales. La información y las condiciones del presente *Disclaimer* se aplican a esta FTP, a los Documentos Adicionales y a cualquier otro documento que proporcione Hempel en relación con el Producto. Asimismo, el Producto suministrado y toda la asistencia técnica se proporcionan de conformidad con las Condiciones Generales de Venta, Entrega y Servicio de Hempel, salvo que se acuerde expresamente otra cosa por escrito.