Hempadur 35560

Características del producto

Descripción
Hempadur 35560 es una pintura epoxi curada con aductos de poliamina, sin disolventes y de alto espesor que cura hasta obtener un recubrimiento con buena resistencia al agua fresca.

Uso recomendado
Hempadur 35560 se recomienda como recubrimiento para tanques de agua potable y tuberías, así como autoimprimación de alto espesor principalmente en zonas expuestas a abrasión y ambientes altamente corrosivos, como zonas de salpicaduras, estacadas de chorros y puentes y cubiertas.

Temperatura de servicio:
- Máximo, exposición en seco: 140°C [284°F].
- Máximo, inmersión en agua potable (directo sobre acero, sin gradiente de temperature): 60°C [140°F].
- Mínimo, recomendado por Hempel para exposición en seco: -50°C [-58°F].

Certificados / Aprobaciones
- Cumple la normativa sobre alimentos de la Unión Europea y de la FDA de Estados Unidos con respecto a productos alimenticios secos. Póngase en contacto con Hempel si desea obtener información más detallada.

Características
- Excelentes propiedades anticorrosivas.
- Sin disolvente.
- Sin alcohol bencilo.

Seguridad del producto

Punto de inflamación 143°C [290°F]

VOC del producto mezclado

Legislación	Valor
UE	1 g/L [0,01 lb/gal EE.UU.]
USA (recubrimientos)	1 g/L [0,01 lb/gal EE.UU.]
USA (regulatorio)	1 g/L [0,01 lb/gal EE.UU.]
China	1 g/L [0,01 lb/gal EE.UU.]

Según la legislación específica, consulte la información detallada en las notas explicativas disponibles en la página web general de Hempel (hempel.com) o en su página web local. Los valores de VOC pueden variar con el tono; consulte la sección 9 de la ficha técnica de seguridad.

Manipulación
Manipular con cuidado. Antes y durante el uso, observar las etiquetas de seguridad en los envases y los contenedores de pintura y seguir todas las regulaciones locales y nacionales. Siempre consultar las Fichas de seguridad de Hempelpara este producto junto con la Ficha técnica del producto.

Para uso profesional únicamente.

Datos del producto

Código de producto: 35560

Componentes del producto: Base 35569 | Agente de curado 98560

Color estándar* / código: Cream / Crema 20320

Brillo: Brillante

Volumen de sólidos: 100%

Peso específico: 1,4 kg/L [11 lb/gal EE.UU.]

Espesor de película seca de referencia: 200 micras [8,0 mils]

* Otros colores están disponibles, contacte a su representante local de Hempel.

Hempadur 35560

Preparación de superficie:

Limpieza
- Eliminar el aceite, la grasa y otros contaminantes de forma adecuada.
- Eliminar las sales, los detergentes y otros contaminantes mediante agua dulce a alta presión.
- Hormigón: Según la especificación de Hempel.

Construcción nueva:
- Chorreado abrasivo hasta mín. Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC) / NACE No.2.
- Eliminar el polvo, los restos de abrasivos y otros material.

Mantenimiento y reparación
- Según la especificación de Hempel.

Rugosidad
- Perfil de rugosidad Medio (G) (ISO 8503-2).

Consultar las Guías separadas de Hempel sobre la preparación de superfície para obtener más información.

Aplicación

Proporción de mezcla
Base 35569 : Agente de curado 98560
(6.8 : 2 en volumen)

Dilución no permitida. Agite bien antes de usar.

Disolvente
No diluir

Agente de limpieza
Hempel's Tool Cleaner 99610

Vida útil

Temperatura del producto	**15°C** [59°F]	**25°C** [77°F]
Tiempo de inducción	20 min.	5 min.
Vida útil	2 horas	1 hora

Método de aplicación

Herramienta	**Vol. máx. de dilución**	**Parámetros de aplicación**
Pistola sin aire	No diluir	Presión en boquilla: 220 bar [3200 psi] Orificio de boquilla: 0.019-0.025"
Brocha	No diluir	-

Si se usa brocha o rodillo, pueden ser necesarias capas adicionales para alcanzar el espesor seco recomendado. Como recubrimiento de tanque, la aplicación a brocha y rodillo solo debe limitarse a un recubrimiento extra y retoques en áreas o reparaciones menores. Los datos de la pistola son indicativos y están sujetos a ajustes. La presión es para una temperatura del material de 20°C [68°F].

Espesor de película

Intervalo de especificación	**Bajo**	**Alto**	**Recomendado**
Espesor de película seca	200 micras [8,0 mils]	600 micras [24 mils]	200 micras [8,0 mils]
Espesor de película húmeda	200 micras [8,0 mils]	600 micras [24 mils]	200 micras [8,0 mils]
Rendimiento teórico	5 m²/L [204 sq ft/gal gal EE.UU.]	1,7 m²/L [69 sq ft/gal gal EE.UU.]	5 m²/L [204 sq ft/gal gal EE.UU.]

Para obtener mejores resultados, evite el exceso del espesor de película.

Condiciones de aplicación
- La temperatura del producto debe superar los 15°C [59°F] durante la aplicación.
- Para evitar la condensación, aplique sobre una superficie limpia y seca con una temperatura de al menos 3°C [5°F] por encima del punto de rocío.
- La temperatura de la superficie debe superar los 10°C [50°F] durante la aplicación y el curado.
- Si la temperatura de la superficie se encuentra por debajo de 15°C [59°F], la humedad relativa debe estar por debajo de 65 %.

Humedad relativa:
- La humedad relativa no debe superar el 85% durante el curado.

Secado y repintado

Compatibilidad del producto
- Capa anterior: Ninguno o según la especificación de Hempel.
- Capa subsiguiente: Ninguno.

Hempadur 35560

Tiempo de secado

Temperatura de la superficie		10°C [50°F]	20°C [68°F]	30°C [86°F]	40°C [104°F]
Seco al tacto	horas	12	7	4½	4
Seco superficial	horas	34	12	7	4½
Seco duro	horas	40	16	9	6
Curado completo	días	14	7	4	3

Determinado para 200 micras [8.0 mils] de espesor de película seca en condiciones estandar; consulte las notas explicativas de Hempel para obtener más información.

Repintado

La especificación de Hempel tiene prioridad sobre las indicaciones que aparecen en la tabla de repintado.

Nombre de la calidad		10°C [50°F]	20°C [68°F]	30°C [86°F]	40°C [104°F]
Inmersión					
Hempadur 35560	Mín.	40 h.	16 h.	8 h.	5 h.
	Máx.	35 d.	14 d.	7 d.	4½ d.

Los tiempos de repintado son orientativos para productos de la misma composición química cuando se aplican con el espesor de película seca recomendado.
Consulte la especificación de Hempel para obtener más información.

Condiciones de secado

- Para lograr el tiempo de secado que se indica, es importante mantener una ventilación suficiente durante la aplicación, el secado y el curado.

Observaciones del repintado

- Si se supera el máximo intervalo de repintado ha de conferirse rugosidad a la superficie en caso de ser necesaria adherencia entre capas.
- La superficie debe estar seca y limpia antes de la aplicación.
- Como recubrimiento de tanque, si se sobrepasa el intervalo máximo de repintado, es necesario conferir rugosidad mediante chorreado abrasivo a la superficie para asegurar la adherencia entre capas.

Otras observaciones

- La especificación de Hempel tiene prioridad sobre cualquier recomendación presente en la ficha técnica del producto.
- Los recubirmientos epoxi tienen una tendencia inherente al caleo cuando son expuestas al exterior. Esto no afecta el comportamiento del recubrimiento.

Almacenaje

Vida de almacenaje

Temperatura ambiente	25°C [77°F]
Base	36 meses
Agente de curado	12 meses

Vida de almacenaje desde la fecha de producción, siempre que se almacene en el contenedor original y sin abrir. Después, se debe volver a inspeccionar la calidad del producto. Un almacenaje a temperaturas elevadas puede reducir la vida útil del producto. La vida útil del producto que figura en las etiquetas se basa en las condiciones climáticas de cada región. Consulte a Hempel para obtener asesoramiento.

Condiciones de almacenaje

- El producto debe almacenarse de acuerdo con la ficha técnica de seguridad, la etiqueta y la normativa local. Mantenga los envases en un lugar seco, protegido de la luz, fresco, bien ventilado y alejado de fuentes de calor e ignición. Los envases deben mantenerse bien cerrados. Manipule con cuidado.

Huella de carbono

Espesor de película seca	1 µm	1 mil
GWP (Índice GWP)	6,5 g CO_2e/m²	0,034 lb CO_2e/ft²

La huella de carbono está calculada para 1 metro cuadrado / pie cuadrado de superficie con un espesor de película seca de 1 micra / mil.

El alcance incluye las materias primas, el transporte hasta la fábrica de Hempel, los procesos de fabricación de Hempel y el contenido de Compuestos Orgánicos Volátiles emitidos durante y después de la aplicación del producto.

Se calcula a partir del color estándar definido en esta ficha técnica. Los valores pueden variar con el color.

Documentos adicionales

Tiene disponible información adicional en el Centro de Conocimiento: https://www.hempel.com/knowledge-center
. Los documentos a continuación se pueden encontrar en la sección Guía técnica:
https://www.hempel.com/knowledge-center/technical-guidelines
o en el sitio web de Hempel.

- Notas aclaratorias para la ficha técnica del producto.
- Métodos de aplicación.
- Sustratos.
-

Hempadur 35560

- Notas aclaratorias para la ficha técnica del producto.
- Métodos de aplicación.
- Sustratos.
- Preparación de superficies.
- Instrucción de aplicación para este producto.
- Reparación y mantenimiento.
- Inspección y control de calidad.
- Agua potable.

Certificaciones y normas adicionales
La aprobación del WRAS es válida una vez el recubrimiento final ha curado durante al menos el número siguiente de días: 10 días (20°C/68°F). Intervalo de repintado, mín. 1 día (20°C/68°F).

La presente ficha técnica de producto («**FTP**») corresponde al producto suministrado («**Producto**») y está sujeta a actualizaciones periódicas. Por consiguiente, el comprador/aplicante debería tener en cuenta la FTP que se proporciona junto al lote del Producto en cuestión, (y no una versión anterior). Además de la FTP, el comprador/aplicante podrá recibir todas o algunas de las siguientes especificaciones, informes o pautas que se enumeran a continuación o que están disponibles en el apartado «Productos» del sitio web de Hempel en www.hempel.com (los «**Documentos adicionales**»):

N.º	Descripción del documento	Ubicación/comentarios
1.	Informe técnico	Orientaciones específicas puntuales que se proporcionan, previa solicitud, para proyectos concretos
2.	Especificaciones	Únicamente se facilitan para proyectos concretos.
3.	FTP	El presente documento
4.	Notas aclaratorias de la FTP	Disponibles en www.hempel.com. Contienen información relevante acerca de los parámetros de comprobación del Producto.
5.	Instrucciones de aplicación	En caso de estar disponibles, se encuentran en www.hempel.com
6.	Pautas técnicas genéricas (por ejemplo, sobre la aplicación).	En caso de estar disponibles, se encuentran en www.hempel.com

En caso de conflicto entre la información que se proporciona en la FTP y los Documentos adicionales, el orden de prioridad de la información será el anteriormente indicado. En tal caso, póngase en contacto también con su representante de Hempel para aclarar la situación. Asimismo, el comprador/aplicante deberá respetar plenamente la pertinente ficha de seguridad («**FS**») que se proporciona con cada Producto y que también se puede descargar desde www.hempel.com.

Hempel no se responsabiliza de los defectos que surjan en los casos en los que la aplicación del Producto no se haya realizado de conformidad con las recomendaciones y los requisitos establecidos en la FTP correspondiente y en los Documentos adicionales. La información y las condiciones del presente *Disclaimer* se aplican a esta FTP, a los Documentos Adicionales y a cualquier otro documento que proporcione Hempel en relación con el Producto. Asimismo, el Producto suministrado y toda la asistencia técnica se proporcionan de conformidad con las Condiciones Generales de Venta, Entrega y Servicio de Hempel, salvo que se acuerde expresamente otra cosa por escrito.