Hempel's Epoxy Filler 35250

Características del producto

Descripción
Hempel's Epoxy Filler 35250 es una masilla epoxi sin disolventes que, una vez completamente curada, es resistente al agua, a los hidrocarburos alifáticos y a otros productos relacionados. Puede aplicarse en capas gruesas de hasta 5 mm aproximadamente sin que se corra ni se descuelgue.

Uso recomendado
Hempel's Epoxy Filler 35250 se recomienda como masilla para metales, madera dura y otros materiales rígidos.
También se recomienda para rellenar agujeros en costuras de soldaduras y otras irregularidades similares en estructuras de acero no expuestas posteriormente a productos químicos fuertes.

Temperatura de servicio:
- Máximo, exposición en seco: 140°C [284°F].
- Máximo, inmersión en agua (sin gradiente de temperatura): 35°C [95°F].
- Mínimo, recomendado por Hempel para exposición en seco: -50°C [-58°F].

Seguridad del producto

Punto de inflamación 130°C [266°F]

VOC del producto mezclado

Legislación	Valor
UE	27 g/L [0,23 lb/gal EE.UU.]
USA (recubrimientos)	27 g/L [0,23 lb/gal EE.UU.]
USA (regulatorio)	27 g/L [0,23 lb/gal EE.UU.]
China	27 g/L [0,23 lb/gal EE.UU.]

Según la legislación específica, consulte la información detallada en las notas explicativas disponibles en la página web general de Hempel (hempel.com) o en su página web local.

Manipulación
Manipular con cuidado. Antes y durante el uso, observar las etiquetas de seguridad en los envases y los contenedores de pintura y seguir todas las regulaciones locales y nacionales. Siempre consultar las Fichas de seguridad de Hempelpara este producto junto con la Ficha técnica del producto.

Para uso profesional únicamente.

Datos del producto

Código de producto: 35250

Componentes del producto: Base 35259 | Agente de curado 95250

Color estándar / código: Light grey / Gris claro 19810 *

Brillo: Semi brillante

Volumen de sólidos: 99 ± 2%

Peso específico: 1,6 kg/L [13 lb/gal EE.UU.]

Espesor de película seca de referencia: 1000 micras [40 mils]

Preparación de superficie:

Limpieza
- Eliminar el aceite, la grasa y otros contaminantes de forma adecuada.
- Eliminar las sales, los detergentes y otros contaminantes mediante agua dulce a alta presión.

Construcción nueva:
- Chorreado abrasivo hasta mín. Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC) / NACE No.2.
- Limpiar minuciosamente a mano o con herramienta eléctrica a St 3 (ISO 8501-1) / SP 3 (SSPC). Evitar pulido.
- Eliminar el polvo, los restos de abrasivos y otros material.

Mantenimiento y reparación
- Chorreado abrasivo hasta mín. Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC) / NACE No.2.
- Limpiar minuciosamente a mano o con herramienta eléctrica a St 3 (ISO 8501-1) / SP 3 (SSPC). Evitar pulido.
- Eliminar el polvo, los restos de abrasivos y otros material.

Consultar las Guías separadas de Hempel sobre la preparación de superfície para obtener más información.

* Puede aparecer una ligera decoloración. Esto no afecta a las propiedades del recubrimiento.

Hempel's Epoxy Filler 35250

Aplicación

Proporción de mezcla
Base 35259 : Agente de curado 95250
(1 : 1 en volumen)

Por norma general no se recomienda la dilución. Agite bien antes de usar.

Agente de limpieza
Hempel's Tool Cleaner 99610

Vida útil

Temperatura del producto	20°C [68°F]
Vida útil	60 min.

Método de aplicación

Herramienta	Parámetros de aplicación
Espátula	-

Espesor de película

Intervalo de especificación	Bajo	Alto	Recomendado
Espesor de película seca	500 micras [20 mils]	5000 micras [200 mils]	1000 micras [40 mils]
Espesor de película húmeda	507 micras [20 mils]	5069 micras [203 mils]	1014 micras [41 mils]
Rendimiento teórico	2 m²/L [81 sq ft/gal gal EE.UU.]	0,2 m²/L [8 sq ft/gal gal EE.UU.]	1 m²/L [41 sq ft/gal gal EE.UU.]

El producto puede especificarse a distintos espesores de película del indicado en función del propósito y área de uso. Esto altera el rendimiento y puede influir en el tiempo de secado y curado, y en el intervalo de repintado. Para obtener mejores resultados, evite el exceso del espesor de película.

Condiciones de aplicación
- Para evitar la condensación, aplique sobre una superficie limpia y seca con una temperatura de al menos 3°C [5°F] por encima del punto de rocío.
- La temperatura de la superficie debe superar los 5°C [41°F] durante la aplicación y el curado.

Secado y repintado

Compatibilidad del producto
- Capa anterior: Ninguno o según la especificación de Hempel. Los productos recomendados son:
- Capa subsiguiente: Según la especificación de Hempel. Los productos recomendados son:

Tiempo de secado

Temperatura de la superficie		20°C [68°F]
Seco superficial	horas	8
Curado completo	días	5

Determinado para 1000 micras [40 mils] de espesor de película seca en condiciones estandar; consulte las notas explicativas de Hempel para obtener más información.

Repintado

La especificación de Hempel tiene prioridad sobre las indicaciones que aparecen en la tabla de repintado.

Nombre de la calidad		20°C [68°F]
Atmosférica media		
Hempel's Epoxy Filler 35250	Mín.	8 h.
	Máx.	72 h.

Los tiempos de repintado son orientativos para productos de la misma composición química cuando se aplican con el espesor de película seca recomendado.
Consulte la especificación de Hempel para obtener más información.

Condiciones de secado
- Para lograr el tiempo de secado que se indica, es importante mantener una ventilación suficiente durante la aplicación, el secado y el curado.

Observaciones del repintado
- Si se supera el máximo intervalo de repintado ha de conferirse rugosidad a la superficie en caso de ser necesaria adherencia entre capas.
- La superficie debe estar seca y limpia antes de la aplicación.

Otras observaciones
- Los recubrimientos epoxi tienen una tendencia inherente al caleo cuando son expuestas al exterior. Esto no afecta el comportamiento del recubrimiento.
- La especificación de Hempel tiene prioridad sobre cualquier recomendación presente en la ficha técnica del producto.

Hempel's Epoxy Filler 35250

Almacenaje

Vida de almacenaje

Temperatura ambiente	25°C [77°F]
Base	24 meses
Agente de curado	36 meses

Vida de almacenaje desde la fecha de producción, siempre que se almacene en el contenedor original y sin abrir. Después, se debe volver a inspeccionar la calidad del producto. Un almacenaje a temperaturas elevadas puede reducir la vida útil del producto. La vida útil del producto que figura en las etiquetas se basa en las condiciones climáticas de cada región. Consulte a Hempel para obtener asesoramiento.

Condiciones de almacenaje

- El producto debe almacenarse de acuerdo con la ficha técnica de seguridad, la etiqueta y la normativa local. Mantenga los envases en un lugar seco, protegido de la luz, fresco, bien ventilado y alejado de fuentes de calor e ignición. Los envases deben mantenerse bien cerrados. Manipule con cuidado.

Huella de carbono

Espesor de película seca	1 µm	1 mil
GWP (Índice GWP)	5,7 g CO_2e/m^2	0,03 lb CO_2e/ft^2

La huella de carbono está calculada para 1 metro cuadrado / pie cuadrado de superficie con un espesor de película seca de 1 micra / mil.

El alcance incluye las materias primas, el transporte hasta la fábrica de Hempel, los procesos de fabricación de Hempel y el contenido de Compuestos Orgánicos Volátiles emitidos durante y después de la aplicación del producto.

Se calcula a partir del color estándar definido en esta ficha técnica. Los valores pueden variar con el color.

Documentos adicionales

Tiene disponible información adicional en el Centro de Conocimiento: https://www.hempel.com/knowledge-center . Los documentos a continuación se pueden encontrar en la sección Guía técnica: https://www.hempel.com/knowledge-center/technical-guidelines o en el sitio web de Hempel.

- Notas aclaratorias para la ficha técnica del producto.
- Métodos de aplicación.
- Pautas generales de aplicación

La presente ficha técnica de producto («**FTP**») corresponde al producto suministrado («**Producto**») y está sujeta a actualizaciones periódicas. Por consiguiente, el comprador/aplicante debería tener en cuenta la FTP que se proporciona junto al lote del Producto en cuestión, (y no una versión anterior). Además de la FTP, el comprador/aplicante podrá recibir todas o algunas de las siguientes especificaciones, informes o pautas que se enumeran a continuación o que están disponibles en el apartado «Productos» del sitio web de Hempel en www.hempel.com (los «**Documentos adicionales**»):

N.º	Descripción del documento	Ubicación/comentarios
1.	Informe técnico	Orientaciones específicas puntuales que se proporcionan, previa solicitud, para proyectos concretos
2.	Especificaciones	Únicamente se facilitan para proyectos concretos.
3.	FTP	El presente documento
4.	Notas aclaratorias de la FTP	Disponibles en www.hempel.com. Contienen información relevante acerca de los parámetros de comprobación del Producto.
5.	Instrucciones de aplicación	En caso de estar disponibles, se encuentran en www.hempel.com
6.	Pautas técnicas genéricas (por ejemplo, sobre la aplicación).	En caso de estar disponibles, se encuentran en www.hempel.com

En caso de conflicto entre la información que se proporciona en la FTP y los Documentos adicionales, el orden de prioridad de la información será el anteriormente indicado. En tal caso, póngase en contacto también con su representante de Hempel para aclarar la situación. Asimismo, el comprador/aplicante deberá respetar plenamente la pertinente ficha de seguridad («**FS**») que se proporciona con cada Producto y que también se puede descargar desde www.hempel.com.

Hempel no se responsabiliza de los defectos que surjan en los casos en los que la aplicación del Producto no se haya realizado de conformidad con las recomendaciones y los requisitos establecidos en la FTP correspondiente y en los Documentos adicionales. La información y las condiciones del presente *Disclaimer* se aplican a esta FTP, a los Documentos Adicionales y a cualquier otro documento que proporcione Hempel en relación con el Producto. Asimismo, el Producto suministrado y toda la asistencia técnica se proporcionan de conformidad con las Condiciones Generales de Venta, Entrega y Servicio de Hempel, salvo que se acuerde expresamente otra cosa por escrito.