Hempadur Fast Dry 17410

Características del producto

Descripción
Hempadur Fast Dry 17410 es una imprimación epoxi que combina un alto contenido de sólidos en volumen con un corto tiempo de secado. Contiene fosfato de zinc para una mejor protección contra la corrosión.

Uso recomendado
Hempadur Fast Dry 17410 es adecuado para la protección anticorrosiva de nuevas construcciones de acero onshore, donde se requiere una manipulación rápida y un intervalo corto de repintado, como en la fabricación de estructuras de acero, estadios, salas de exposiciones, aeropuertos, centrales eléctricas, refinerías y plantas químicas y petroquímicas.

Temperatura de servicio:
- Máximo, exposición en seco: 140°C [284°F].
- Mínimo, recomendado por Hempel para exposición en seco: -50°C [-58°F].

Certificados / Aprobaciones
- Declaración medioambiental de producto verificada por terceros y específica del producto (EPD de tipo III, ISO 14025, EN 15804)
- Certificado según APAS 2971

Características
- Alto volumen de sólidos.
- Secado rápido.
- Puede contribuir a la obtención de puntos para proyectos LEED (materiales de bajas emisiones, declaraciones medioambientales de producto).

Seguridad del producto

Punto de inflamación 27°C [81°F]

VOC del producto mezclado

Legislación	Valor
UE	248 g/L [2,07 lb/gal EE.UU.]
USA (recubrimientos)	248 g/L [2,07 lb/gal EE.UU.]
USA (regulatorio)	248 g/L [2,07 lb/gal EE.UU.]
China	248 g/L [2,07 lb/gal EE.UU.]

Según la legislación específica, consulte la información detallada en las notas explicativas disponibles en la página web general de Hempel (hempel.com) o en su página web local. Los valores de VOC pueden variar con el tono; consulte la sección 9 de la ficha técnica de seguridad.

Manipulación
Manipular con cuidado. Antes y durante el uso, observar las etiquetas de seguridad en los envases y los contenedores de pintura y seguir todas las regulaciones locales y nacionales. Siempre consultar las Fichas de seguridad de Hempelpara este producto junto con la Ficha técnica del producto.

Para uso profesional únicamente.

Datos del producto

Código de producto: 17410

Componentes del producto: Base 17419 | Agente de curado 98410

Color estándar* / código: Pebble grey / Gris guijarro 11320 **

Brillo: Semi brillante

Volumen de sólidos: 74 ± 2%

Peso específico: 1,6 kg/L [13 lb/gal EE.UU.]

Espesor de película seca de referencia: 100 micras [4,0 mils]

Color de óxido de hierro micáceo (MIO) / código: MIO Reddish grey / Gris metalizado 12430

Brillo: Semi brillante

Volumen de sólidos: 74 ± 2%

Peso específico: 1,6 kg/L [13 lb/gal EE.UU.]

Espesor de película seca de referencia: 100 micras [4,0 mils]

Preparación de superficie:

Limpieza
- Eliminar el aceite, la grasa y otros contaminantes de forma adecuada.
- Eliminar las sales, los detergentes y otros contaminantes mediante agua dulce a alta presión.

* Otros colores están disponibles, contacte a su representante local de Hempel.
** Puede aparecer una ligera decoloración. Esto no afecta a las propiedades del recubrimiento.

Hempadur Fast Dry 17410

Construcción nueva:
- Chorreado abrasivo hasta mín. Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC) / NACE No.2.
- Eliminar el polvo, los restos de abrasivos y otros material.
- Antes del pintado final, todos los daños del shopprimer así como la contaminación por almacenamiento y fabricación deberían ser limpiados mecánicamente/químicamente.

Mantenimiento y reparación
- Chorreado abrasivo hasta mín. Sa 2 (ISO 8501-1)/ SP 6 (SSPC) / NACE No. 3.
- Eliminar el polvo, los restos de abrasivos y otros material.
- Grado de reoxidación máximo FR M (ISO 8501-4).
- Chorro con agua hasta alcanzar Wa 2½ (ISO 8501-4).
- Las zonas pequeñas se pueden limpiar con una herramienta eléctrica hasta el grado St 3 siempre que la superficie esté rugosa y no pulida.

Rugosidad
- Perfil de rugosidad Medio (G) (ISO 8503-2).

Consultar las Guías separadas de Hempel sobre la preparación de superfície para obtener más información.

Aplicación

Proporción de mezcla
Base 17419 : Agente de curado 98410
(4 : 1 en volumen)

Agite bien antes de usar.

Disolvente
Hempel's Thinner 08450

Agente de limpieza
Hempel's Tool Cleaner 99610

Vida útil

Temperatura del producto	20°C [68°F]	15°C [59°F]	25°C [77°F]
Vida útil	1½ horas	2 horas	1 hora

Método de aplicación

Herramienta	Parámetros de aplicación	Vol. máx. de dilución
Pistola sin aire	Presión en boquilla: 225 bar [3300 psi] Orificio de boquilla: 0.019-0.021"	5%

Si se usa brocha o rodillo, pueden ser necesarias capas adicionales para alcanzar el espesor seco recomendado. Los datos de la pistola son indicativos y están sujetos a ajustes. La presión es para una temperatura del material de 20°C [68°F].

Espesor de película

Intervalo de especificación	Bajo	Alto	Recomendado
Espesor de película húmeda	94 micras [3,8 mils]	168 micras [6,7 mils]	135 micras [5,4 mils]
Espesor de película seca	70 micras [2,8 mils]	125 micras [5,0 mils]	100 micras [4,0 mils]
Rendimiento teórico	11 m²/L [448 sq ft/gal gal EE.UU.]	5,9 m²/L [240 sq ft/gal gal EE.UU.]	7,4 m²/L [302 sq ft/gal gal EE.UU.]

Controle rigurosamente el espesor y no supere nunca localmente las 250 micras [10 mils] de espesor de película seca. Para superficies irregulares se recomienda tener un cuidado especial para evitar una sobreaplicación. Para obtener mejores resultados, evite el exceso del espesor de película. El producto puede especificarse a distintos espesores de película del indicado en función del propósito y área de uso. Esto altera el rendimiento y puede influir en el tiempo de secado y curado, y en el intervalo de repintado.

Condiciones de aplicación
- La temperatura óptima para la agitación, bombeo y aplicación es de: 15-25 °C [59-77°F].
- Para evitar la condensación, aplique sobre una superficie limpia y seca con una temperatura de al menos 3°C [5°F] por encima del punto de rocío.
- La temperatura de la superficie debe superar los -10°C [14°F] durante la aplicación y el curado.

Secado y repintado

Compatibilidad del producto
- Capa anterior: Ninguno o según la especificación de Hempel.
- Capa subsiguiente: Ninguno o según la especificación de Hempel.

Hempadur Fast Dry 17410

Tiempo de secado

Temperatura de la superficie		-10°C [14°F]	0°C [32°F]	10°C [50°F]	20°C [68°F]
Seco al tacto	horas	6	2½	1¼	½
Seco superficial	horas	8	3½	1½	¾
Seco duro	horas	15	8	4½	2½
Seco en profundidad	horas	-	-	-	2½
Curado completo	días	-	-	-	7

Determinado para 100 micras [4.0 mils] de espesor de película seca en condiciones estandar; consulte las notas explicativas de Hempel para obtener más información.

Repintado

Los tiempos de repintado son orientativos para productos de la misma composición química cuando se aplican con el espesor de película seca recomendado.
Consulte la especificación de Hempel para obtener más información.

Condiciones de secado

- Para lograr el tiempo de secado que se indica, es importante mantener una ventilación suficiente durante la aplicación, el secado y el curado.

Observaciones del repintado

- Si se supera el máximo intervalo de repintado ha de conferirse rugosidad a la superficie en caso de ser necesaria adherencia entre capas.
- La superficie debe estar seca y limpia antes de la aplicación.

Otras observaciones

- Los recubirmientos epoxi tienen una tendencia inherente al caleo cuando son expuestas al exterior. Esto no afecta el comportamiento del recubrimiento.
- La especificación de Hempel tiene prioridad sobre cualquier recomendación presente en la ficha técnica del producto.

Almacenaje

Vida de almacenaje

Temperatura ambiente	25°C [77°F]
Base	36 meses
Agente de curado	12 meses

Vida de almacenaje desde la fecha de producción, siempre que se almacene en el contenedor original y sin abrir. Después, se debe volver a inspeccionar la calidad del producto. Un almacenaje a temperaturas elevadas puede reducir la vida útil del producto. La vida útil del producto que figura en las etiquetas se basa en las condiciones climáticas de cada región. Consulte a Hempel para obtener asesoramiento.

Condiciones de almacenaje

- El producto debe almacenarse de acuerdo con la ficha técnica de seguridad, la etiqueta y la normativa local. Mantenga los envases en un lugar seco, protegido de la luz, fresco, bien ventilado y alejado de fuentes de calor e ignición. Los envases deben mantenerse bien cerrados. Manipule con cuidado.

Huella de carbono

Espesor de película seca	1 µm	1 mil
GWP (Índice GWP)	6,7 g CO_2e/m²	0,035 lb CO_2e/ft²

La huella de carbono está calculada para 1 metro cuadrado / pie cuadrado de superficie con un espesor de película seca de 1 micra / mil.

El alcance incluye las materias primas, el transporte hasta la fábrica de Hempel, los procesos de fabricación de Hempel y el contenido de Compuestos Orgánicos Volátiles emitidos durante y después de la aplicación del producto.

Se calcula a partir del color estándar definido en esta ficha técnica. Los valores pueden variar con el color.

Documentos adicionales

Tiene disponible información adicional en el Centro de Conocimiento: https://www.hempel.com/knowledge-center . Los documentos a continuación se pueden encontrar en la sección Guía técnica:
https://www.hempel.com/knowledge-center/technical-guidelines
o en el sitio web de Hempel.

- Notas aclaratorias para la ficha técnica del producto.
- Métodos de aplicación.
- Sustratos.
-

Hempadur Fast Dry 17410

- Notas aclaratorias para la ficha técnica del producto.
- Métodos de aplicación.
- Sustratos.
- Preparación de superficies.
- Instrucción de aplicación para este producto.
- Reparación y mantenimiento.
- Inspección y control de calidad.

La presente ficha técnica de producto («**FTP**») corresponde al producto suministrado («**Producto**») y está sujeta a actualizaciones periódicas. Por consiguiente, el comprador/aplicante debería tener en cuenta la FTP que se proporciona junto al lote del Producto en cuestión, (y no una versión anterior). Además de la FTP, el comprador/aplicante podrá recibir todas o algunas de las siguientes especificaciones, informes o pautas que se enumeran a continuación o que están disponibles en el apartado «Productos» del sitio web de Hempel en www.hempel.com (los «**Documentos adicionales**»):

N.º	Descripción del documento	Ubicación/comentarios
1.	Informe técnico	Orientaciones específicas puntuales que se proporcionan, previa solicitud, para proyectos concretos
2.	Especificaciones	Únicamente se facilitan para proyectos concretos.
3.	FTP	El presente documento
4.	Notas aclaratorias de la FTP	Disponibles en www.hempel.com. Contienen información relevante acerca de los parámetros de comprobación del Producto.
5.	Instrucciones de aplicación	En caso de estar disponibles, se encuentran en www.hempel.com
6.	Pautas técnicas genéricas (por ejemplo, sobre la aplicación).	En caso de estar disponibles, se encuentran en www.hempel.com

En caso de conflicto entre la información que se proporciona en la FTP y los Documentos adicionales, el orden de prioridad de la información será el anteriormente indicado. En tal caso, póngase en contacto también con su representante de Hempel para aclarar la situación. Asimismo, el comprador/aplicante deberá respetar plenamente la pertinente ficha de seguridad («**FS**») que se proporciona con cada Producto y que también se puede descargar desde www.hempel.com.

Hempel no se responsabiliza de los defectos que surjan en los casos en los que la aplicación del Producto no se haya realizado de conformidad con las recomendaciones y los requisitos establecidos en la FTP correspondiente y en los Documentos adicionales. La información y las condiciones del presente *Disclaimer* se aplican a esta FTP, a los Documentos Adicionales y a cualquier otro documento que proporcione Hempel en relación con el Producto. Asimismo, el Producto suministrado y toda la asistencia técnica se proporcionan de conformidad con las Condiciones Generales de Venta, Entrega y Servicio de Hempel, salvo que se acuerde expresamente otra cosa por escrito.