Hempadur Zinc 17360

Características del producto

Descripción
Hempadur Zinc 17360 es una imprimación epoxi rica en zinc, de dos componentes, curada con poliamida. Excelente protección de superficies expuestas a ambientes de elevada corrosividad.
Cumple con la directiva sobre pintura de la UE 2004/42/EC relativa a la limitación de las emisiones de compuestos orgánicos volátiles (subcategoría j).

Uso recomendado
Para la protección anticorrosiva a largo plazo de superficies de acero para sistemas epoxi, vinílicos y acrílicos, expuestos a ambientes medianamente o muy corrosivos.
Cumple con las normas SSPC-Paint 20, Tipo 2, nivel II e ISO 12944-5.

Temperatura de servicio:
- Máximo, exposición en seco: 160°C [320°F].
- Mínimo, recomendado por Hempel para exposición en seco: -50°C [-58°F].

Seguridad del producto

Punto de inflamación 24°C [75°F]

VOC del producto mezclado

Legislación	Valor
UE	307 g/L [2,56 lb/gal EE.UU.]
USA (recubrimientos)	307 g/L [2,56 lb/gal EE.UU.]
USA (regulatorio)	307 g/L [2,56 lb/gal EE.UU.]
China	307 g/L [2,56 lb/gal EE.UU.]

Según la legislación específica, consulte la información detallada en las notas explicativas disponibles en la página web general de Hempel (hempel.com) o en su página web local. [a]Directiva de la UE 2004/42/CE. Los valores de VOC pueden variar con el tono; consulte la sección 9 de la ficha técnica de seguridad.

Manipulación
Manipular con cuidado. Antes y durante el uso, observar las etiquetas de seguridad en los envases y los contenedores de pintura y seguir todas las regulaciones locales y nacionales. Siempre consultar las Fichas de seguridad de Hempelpara este producto junto con la Ficha técnica del producto.

Para uso profesional únicamente.

Datos del producto

Código de producto: 17360

Componentes del producto: Base 17369 | Agente de curado 97040

Color estándar* / código: Grey / Gris 19840 **

Brillo: Mate

Volumen de sólidos: 65 ± 2%

Peso específico: 2,7 kg/L [23 lb/gal EE.UU.]

Espesor de película seca de referencia: 50 micras [2,0 mils]

Preparación de superficie:

Limpieza
- Eliminar el aceite, la grasa y otros contaminantes de forma adecuada.
- Eliminar las sales, los detergentes y otros contaminantes mediante agua dulce a alta presión.

Construcción nueva:
- Chorreado abrasivo hasta mín. Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC) / NACE No.2.
- Eliminar el polvo, los restos de abrasivos y otros material.

Mantenimiento y reparación
- Las zonas pequeñas deben limpiarse a mano o con una herramienta eléctrica limpia en vez de aplicar chorros abrasivos.
- Eliminar el polvo, los restos de abrasivos y otros material.

Rugosidad
- Perfil de rugosidad Medio (G) (ISO 8503-2).

Consultar las Guías separadas de Hempel sobre la preparación de superfície para obtener más información.

* Otros colores están disponibles, contacte a su representante local de Hempel.
** Los recubrimientos epoxi tienen una tendencia inherente al entizado, desteñido y decolorado. Esto no afecta a la eficacia del recubrimiento.

Hempadur Zinc 17360

Aplicación

Proporción de mezcla
Base 17369 : Agente de curado 97040
(4 : 1 en volumen)

Los productos que contengan partículas/pigmentos flotantes o sedimentadas necesitan ser agitados durante la aplicación. Esto será de especial importancia en el caso de una gran dilución.

Disolvente
Hempel's Thinner 08450

Agente de limpieza
Hempel's Tool Cleaner 99610

Vida útil

Temperatura del producto	20°C [68°F]	0°C [32°F]	30°C [86°F]
Vida útil	2 horas	4 horas	1 hora

Método de aplicación

Herramienta	Vol. máx. de dilución	Parámetros de aplicación
Pistola sin aire	5%	Presión en boquilla: 150 bar [2200 psi] Orificio de boquilla: 0.017-0.021"

Si se usa brocha o rodillo, pueden ser necesarias capas adicionales para alcanzar el espesor seco recomendado. Los datos de la pistola son indicativos y están sujetos a ajustes. La presión es para una temperatura del material de 20°C [68°F].

Espesor de película

Intervalo de especificación	Bajo	Alto	Recomendado
Espesor de película seca	40 micras [1,6 mils]	80 micras [3,2 mils]	50 micras [2,0 mils]
Espesor de película húmeda	61 micras [2,4 mils]	123 micras [4,9 mils]	77 micras [3,1 mils]
Rendimiento teórico	16 m²/L [652 sq ft/gal gal EE.UU.]	8,1 m²/L [330 sq ft/gal gal EE.UU.]	13 m²/L [530 sq ft/gal gal EE.UU.]

El producto puede especificarse a distintos espesores de película del indicado en función del propósito y área de uso. Esto altera el rendimiento y puede influir en el tiempo de secado y curado, y en el intervalo de repintado.

Condiciones de aplicación
- Para evitar la condensación, aplique sobre una superficie limpia y seca con una temperatura de al menos 3°C [5°F] por encima del punto de rocío.
- La temperatura de la superficie debe superar los -10°C [14°F] durante la aplicación y el curado.
- La temperatura del producto debe superar los 15°C [59°F] durante la aplicación.

Humedad relativa:
- La humedad relativa no debe superar el 85% durante la aplicación.

Secado y repintado

Compatibilidad del producto
- Capa anterior: Ninguno.
- Capa subsiguiente: Según la especificación de Hempel.

Tiempo de secado

Temperatura de la superficie		20°C [68°F]
Seco superficial	min.	15
Seco duro	min.	90
Curado completo	días	7

Determinado para 50 micras [2.0 mils] de espesor de película seca en condiciones estandar; consulte las notas explicativas de Hempel para obtener más información.

Repintado

La especificación de Hempel tiene prioridad sobre las indicaciones que aparecen en la tabla de repintado.

Nombre de la calidad		-10°C [14°F]	0°C [32°F]	20°C [68°F]	30°C [86°F]
Atmosférica severa					
Hempaprime Multi 500	Mín.	36 h.	18 h.	4 h.	3 h.
	Máx.	90 d.	90 d.	30 d.	22 d.
Hempathane HS 55610	Mín.	36 h.	18 h.	4 h.	3 h.
	Máx.	27 d.	13 d.	72 h.	54 h.

Los tiempos de repintado son orientativos para productos de la misma composición química cuando se aplican con el espesor de película seca recomendado.
Consulte la especificación de Hempel para obtener más información.

Condiciones de secado
- Para lograr el tiempo de secado que se indica, es importante mantener una ventilación suficiente durante la aplicación, el secado y el curado.

Hempadur Zinc 17360

Observaciones del repintado
- Si se supera el máximo intervalo de repintado ha de conferirse rugosidad a la superficie en caso de ser necesaria adherencia entre capas.
- La superficie debe estar limpia antes de ser repintada.
- Elimine las sales de cinc u otra contaminación antes de repintar.

Otras observaciones
- La especificación de Hempel tiene prioridad sobre cualquier recomendación presente en la ficha técnica del producto.

Almacenaje

Vida de almacenaje

Temperatura ambiente	**25°C** [77°F]
Base	12 meses
Agente de curado	36 meses

Vida de almacenaje desde la fecha de producción, siempre que se almacene en el contenedor original y sin abrir. Después, se debe volver a inspeccionar la calidad del producto. Un almacenaje a temperaturas elevadas puede reducir la vida útil del producto. La vida útil del producto que figura en las etiquetas se basa en las condiciones climáticas de cada región. Consulte a Hempel para obtener asesoramiento.

Condiciones de almacenaje
- El producto debe almacenarse de acuerdo con la ficha técnica de seguridad, la etiqueta y la normativa local. Mantenga los envases en un lugar seco, protegido de la luz, fresco, bien ventilado y alejado de fuentes de calor e ignición. Los envases deben mantenerse bien cerrados. Manipule con cuidado.

Huella de carbono

Espesor de película seca	**1 µm**	**1 mil**
GWP (Índice GWP)	14,2 g CO_2e/m^2	0,074 lb CO_2e/ft^2

La huella de carbono está calculada para 1 metro cuadrado / pie cuadrado de superficie con un espesor de película seca de 1 micra / mil.

El alcance incluye las materias primas, el transporte hasta la fábrica de Hempel, los procesos de fabricación de Hempel y el contenido de Compuestos Orgánicos Volátiles emitidos durante y después de la aplicación del producto.

Se calcula a partir del color estándar definido en esta ficha técnica. Los valores pueden variar con el color.

Documentos adicionales

Tiene disponible información adicional en el Centro de Conocimiento: https://www.hempel.com/knowledge-center . Los documentos a continuación se pueden encontrar en la sección Guía técnica: https://www.hempel.com/knowledge-center/technical-guidelines o en el sitio web de Hempel.

- Notas aclaratorias para la ficha técnica del producto.
- Métodos de aplicación.
- Pautas generales de aplicación

La presente ficha técnica de producto («**FTP**») corresponde al producto suministrado («**Producto**») y está sujeta a actualizaciones periódicas. Por consiguiente, el comprador/aplicante debería tener en cuenta la FTP que se proporciona junto al lote del Producto en cuestión, (y no una versión anterior). Además de la FTP, el comprador/aplicante podrá recibir todas o algunas de las siguientes especificaciones, informes o pautas que se enumeran a continuación o que están disponibles en el apartado «Productos» del sitio web de Hempel en www.hempel.com (los «**Documentos adicionales**»):

N.º	**Descripción del documento**	**Ubicación/comentarios**
1.	Informe técnico	Orientaciones específicas puntuales que se proporcionan, previa solicitud, para proyectos concretos
2.	Especificaciones	Únicamente se facilitan para proyectos concretos.
3.	FTP	El presente documento
4.	Notas aclaratorias de la FTP	Disponibles en www.hempel.com. Contienen información relevante acerca de los parámetros de comprobación del Producto.
5.	Instrucciones de aplicación	En caso de estar disponibles, se encuentran en www.hempel.com
6.	Pautas técnicas genéricas (por ejemplo, sobre la aplicación).	En caso de estar disponibles, se encuentran en www.hempel.com

En caso de conflicto entre la información que se proporciona en la FTP y los Documentos adicionales, el orden de prioridad de la información será el anteriormente indicado. En tal caso, póngase en contacto también con su representante de Hempel para aclarar la situación. Asimismo, el comprador/aplicante deberá respetar plenamente la pertinente ficha de seguridad («**FS**») que se proporciona con cada Producto y que también se puede descargar desde www.hempel.com.

Hempel no se responsabiliza de los defectos que surjan en los casos en los que la aplicación del Producto no se haya realizado de conformidad con las recomendaciones y los requisitos establecidos en la FTP correspondiente y en los Documentos adicionales. La información y las condiciones del presente *Disclaimer* se aplican a esta FTP, a los Documentos Adicionales y a cualquier otro documento que proporcione Hempel en relación con el Producto. Asimismo, el Producto suministrado y toda la asistencia técnica se proporcionan de conformidad con las Condiciones Generales de Venta, Entrega y Servicio de Hempel, salvo que se acuerde expresamente otra cosa por escrito.