Hempel's Galvosil 15700

Características del producto

Descripción
Hempel's Galvosil 15700 es una imprimación autocurable de silicato inorgánico de zinc al disolvente.
Ofrece una excelente resistencia a la intemperie y la abrasión, así como muy buena protección galvánica frente a daños mecánicos locales.
Proporciona excelente resistencia química en un rango de pH 6-9.
Cumple con la norma SSPC Paint .20, Tipo 1 Nivel 1, la norma ISO 12944 Parte 5, 2018, la norma ISO 3549 y la norma ASTM D520 Tipo II.

Uso recomendado
Hempel's Galvosil 15700 se recomienda como imprimación anticorrosiva industrial de uso general para nueva construcción y mantenimiento.
Adecuada para acero estructural y tuberías.
Recomendada para un amplio rango de ambientes atmosféricos corrosivos, así como condiciones extremas (entornos offshore).
Puede emplearse como recubrimiento único para ofrecer protección a largo plazo del acero expuesto a ambientes moderada a severamente corrosivos.
También indicado como recubrimiento interior de tanques según la Guía de Protección Química de Hempel.

Temperatura de servicio:
- Sin capa de acabado: exposición atmosférica seca máxima: 450°C [842°F].
- Con una capa de acabado adecuada: exposición atmosférica seca máxima: 540°C [1004°F], pico: 600°C [1112°F].
- Temperaturas de servicio húmedo: Consulte la guía de protección frente a agentes químicos en hempel.com.
- Mínimo, recomendado por Hempel para exposición en seco: -50°C [-58°F].

Certificados / Aprobaciones
- Cumple los requisitos de ISO 12944, cuando se utiliza como parte de un sistema de pintura predefinido. Part 6 C5, Part 9 CX.
- Cumple los requisitos de NORSOK M-501, cuando se utiliza como parte de un sistema de pintura predefinido. Edition 6, System 1. Edition 7, System 1A.
- Cumple la normativa alimentaria de la Unión Europea y la FDA de Estados Unidos con respecto a productos alimentarios secos y líquidos. Póngase en contacto con Hempel para más información.
- De conformidad con el requisito para el uso en uniones de construcción Slip-B. Póngase en contacto con Hempel para obtener el informe de evaluación correspondiente.

Seguridad del producto

Punto de inflamación 18°C [64°F]

VOC del producto mezclado

Legislación	Valor
UE	474 g/L [3,96 lb/gal EE.UU.]
USA (recubrimientos)	474 g/L [3,96 lb/gal EE.UU.]
USA (regulatorio)	474 g/L [3,96 lb/gal EE.UU.]
China	474 g/L [3,96 lb/gal EE.UU.]

Según la legislación específica, consulte la información detallada en las notas explicativas disponibles en la página web general de Hempel (hempel.com) o en su página web local. De conformidad con EPA Method 24.

Manipulación
Manipular con cuidado. Antes y durante el uso, observar las etiquetas de seguridad en los envases y los contenedores de pintura y seguir todas las regulaciones locales y nacionales. Siempre consultar las Fichas de seguridad de Hempelpara este producto junto con la Ficha técnica del producto.

Para uso profesional únicamente.

Datos del producto

Código de producto: 15700

Componentes del producto: Base 15709 | Zinc 97170

Color estándar / código: Grey / Gris 19840

Brillo: Mate

Volumen de sólidos: 64 ± 2%

Peso específico: 2,5 kg/L [21 lb/gal EE.UU.]

Espesor de película seca de referencia: 50 micras [2,0 mils]

Hempel's Galvosil 15700

Preparación de superficie:

Limpieza
- Eliminar el aceite, la grasa y otros contaminantes de forma adecuada.
- Eliminar las sales, los detergentes y otros contaminantes mediante agua dulce a alta presión.

Construcción nueva:
- Chorreado abrasivo hasta mín. Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC) / NACE No.2.
- Eliminar el polvo, los restos de abrasivos y otros material.

Mantenimiento y reparación
- Según la especificación de Hempel.

Rugosidad
- Perfil de rugosidad Medio (G) (ISO 8503-2).

Consultar las Guías separadas de Hempel sobre la preparación de superfície para obtener más información.

Aplicación

Proporción de mezcla
Base 15709 : Zinc 97170
(3.4 : 6.6 en peso)

Los productos que contengan partículas/pigmentos flotantes o sedimentadas necesitan ser agitados durante la aplicación. Esto será de especial importancia en el caso de una gran dilución.

Disolvente
Hempel's Thinner 08700
Hempel's Accelerator & Thinner 0870M

Agente de limpieza
Hempel's Thinner 08700

Vida útil

Temperatura del producto	20°C [68°F]	10°C [50°F]	25°C [77°F]
Vida útil	4 horas	8 horas	3 horas

Método de aplicación

Herramienta	Vol. máx. de dilución	Parámetros de aplicación
Pistola sin aire	10%	Presión en boquilla: 100 bar [1500 psi] Orificio de boquilla: 0.019-0.023"
Pistola de aire	10%	-
Brocha	10%	-

Para minimizar la pulverización seca a altas temperaturas, quizás sea necesario una dilución extra. Si se usa brocha o rodillo, pueden ser necesarias capas adicionales para alcanzar el espesor seco recomendado. Los datos de la pistola son indicativos y están sujetos a ajustes. La presión es para una temperatura del material de 20°C [68°F].

Espesor de película

Intervalo de especificación	Bajo	Alto	Recomendado
Espesor de película seca	50 micras [2,0 mils]	100 micras [4,0 mils]	50 micras [2,0 mils]
Espesor de película húmeda	78 micras [3,1 mils]	157 micras [6,3 mils]	78 micras [3,1 mils]
Rendimiento teórico	13 m²/L [530 sq ft/gal gal EE.UU.]	6,4 m²/L [261 sq ft/gal gal EE.UU.]	13 m²/L [530 sq ft/gal gal EE.UU.]

Controle rigurosamente el espesor y no supere nunca localmente las 125 micras [5.0 mils] de espesor de película seca. Para superficies irregulares se recomienda tener un cuidado especial para evitar una sobreaplicación.

Condiciones de aplicación
- Para evitar la condensación, aplique sobre una superficie limpia y seca con una temperatura de al menos 3°C [5°F] por encima del punto de rocío.

Humedad relativa:
- La humedad relativa debe superar el 50% durante el curado.

Observaciones de aplicación
- Consulte las guías e instrucciones de aplicación de Hempel para más información.

Hempel's Galvosil 15700

Observaciones de aplicación
- Consulte las guías e instrucciones de aplicación de Hempel para más información.

Secado y repintado

Compatibilidad del producto
- Capa anterior: Ninguno.
- Capa subsiguiente: Ninguno o según la especificación de Hempel.

Tiempo de secado

Temperatura de la superficie		10°C [50°F]	20°C [68°F]	30°C [86°F]
Seco al tacto	horas	1¼	½	¼
Seco duro	min.	120	60	30
Curado completo	horas	36	24	8

Determinado para 50 micras [2.0 mils] de espesor de película seca en condiciones estandar; consulte las notas explicativas de Hempel para obtener más información. El tiempo de secado de los productos de curado por humedad dependerá de la humedad relativa, por lo que los tiempos de secado en este ámbito pueden variar.

Repintado

Consulte la especificación de Hempel para obtener más información.

Condiciones de secado
- Para lograr el tiempo de secado que se indica, es importante mantener una ventilación suficiente durante la aplicación, el secado y el curado.
- Según la especificación de Hempel.

Observaciones del repintado
- Elimine las sales de cinc u otra contaminación antes de repintar.
- Se recomienda la técnica del "flash coat" cuando se pinte sobre productos Galvosil.
- Los silicatos de zinc inorgánicos deben estar completamente curados antes de repintar.
- La superficie debe estar seca y limpia antes de la aplicación.

Almacenaje

Vida de almacenaje

Temperatura ambiente	25°C [77°F]
Base	6 meses
Zinc	36 meses

Vida de almacenaje desde la fecha de producción, siempre que se almacene en el contenedor original y sin abrir. Después, se debe volver a inspeccionar la calidad del producto. Un almacenaje a temperaturas elevadas puede reducir la vida útil del producto. La vida útil del producto que figura en las etiquetas se basa en las condiciones climáticas de cada región. Consulte a Hempel para obtener asesoramiento.

Condiciones de almacenaje
- El producto debe almacenarse de acuerdo con la ficha técnica de seguridad, la etiqueta y la normativa local. Mantenga los envases en un lugar seco, protegido de la luz, fresco, bien ventilado y alejado de fuentes de calor e ignición. Los envases deben mantenerse bien cerrados. Manipule con cuidado.

Huella de carbono

Espesor de película seca	1 µm	1 mil
GWP (Índice GWP)	12,4 g CO_2e/m²	0,065 lb CO_2e/ft²

La huella de carbono está calculada para 1 metro cuadrado / pie cuadrado de superficie con un espesor de película seca de 1 micra / mil.

El alcance incluye las materias primas, el transporte hasta la fábrica de Hempel, los procesos de fabricación de Hempel y el contenido de Compuestos Orgánicos Volátiles emitidos durante y después de la aplicación del producto.

Se calcula a partir del color estándar definido en esta ficha técnica. Los valores pueden variar con el color.

Documentos adicionales

Tiene disponible información adicional en el Centro de Conocimiento: https://www.hempel.com/knowledge-center . Los documentos a continuación se pueden encontrar en la sección Guía técnica: https://www.hempel.com/knowledge-center/technical-guidelines o en el sitio web de Hempel.

- Notas aclaratorias para la ficha técnica del producto.
- Métodos de aplicación.
- Preparación de superficies.
-

Hempel's Galvosil 15700

- Notas aclaratorias para la ficha técnica del producto.
- Métodos de aplicación.
- Preparación de superficies.
- Instrucción de aplicación para este producto.
- Inspección y control de calidad.
- Recubrimientos de tanques.
- Silicatos de zinc.

La presente ficha técnica de producto («**FTP**») corresponde al producto suministrado («**Producto**») y está sujeta a actualizaciones periódicas. Por consiguiente, el comprador/aplicante debería tener en cuenta la FTP que se proporciona junto al lote del Producto en cuestión, (y no una versión anterior). Además de la FTP, el comprador/aplicante podrá recibir todas o algunas de las siguientes especificaciones, informes o pautas que se enumeran a continuación o que están disponibles en el apartado «Productos» del sitio web de Hempel en www.hempel.com (los «**Documentos adicionales**»):

N.º	Descripción del documento	Ubicación/comentarios
1.	Informe técnico	Orientaciones específicas puntuales que se proporcionan, previa solicitud, para proyectos concretos
2.	Especificaciones	Únicamente se facilitan para proyectos concretos.
3.	FTP	El presente documento
4.	Notas aclaratorias de la FTP	Disponibles en www.hempel.com. Contienen información relevante acerca de los parámetros de comprobación del Producto.
5.	Instrucciones de aplicación	En caso de estar disponibles, se encuentran en www.hempel.com
6.	Pautas técnicas genéricas (por ejemplo, sobre la aplicación).	En caso de estar disponibles, se encuentran en www.hempel.com

En caso de conflicto entre la información que se proporciona en la FTP y los Documentos adicionales, el orden de prioridad de la información será el anteriormente indicado. En tal caso, póngase en contacto también con su representante de Hempel para aclarar la situación. Asimismo, el comprador/aplicante deberá respetar plenamente la pertinente ficha de seguridad («**FS**») que se proporciona con cada Producto y que también se puede descargar desde www.hempel.com.

Hempel no se responsabiliza de los defectos que surjan en los casos en los que la aplicación del Producto no se haya realizado de conformidad con las recomendaciones y los requisitos establecidos en la FTP correspondiente y en los Documentos adicionales. La información y las condiciones del presente *Disclaimer* se aplican a esta FTP, a los Documentos Adicionales y a cualquier otro documento que proporcione Hempel en relación con el Producto. Asimismo, el Producto suministrado y toda la asistencia técnica se proporcionan de conformidad con las Condiciones Generales de Venta, Entrega y Servicio de Hempel, salvo que se acuerde expresamente otra cosa por escrito.