Hempadur 15570

Características del producto

Descripción
Hempadur 15570 es un recubrimiento de tipo epoxi curado con aducto de poliamida de dos componentes, que cura formando una película fuerte y altamente resistente a la corrosión a temperaturas por encima de -10°C/14°F. El tono 12430 gris rojizo pigmentado con óxido de hierro micáceo también es muy adecuado para su aplicación en condiciones de humedad y sobre superficies de acero húmedas, y puede aplicarse sobre superficies mojadas. Los tonos amarillo grisáceo 21780 y gris 11320 contienen fosfato de zinc.
Cumple con la directiva sobre pintura de la UE 2004/42/CE relativa a la limitación de las emisiones de compuestos orgánicos volátiles (subcategoría j).

Uso recomendado
Como imprimación de mantenimiento y reparación, capa intermedia o de acabado en sistemas Hempadur en ambientes altamente corrosivos. Como capa de acabado donde el aspecto cosmético no tiene tanta importancia.
Como imprimación epoxi de curado a baja temperatura, capa intermedia o de acabado en sistemas de pintura según la especificación. Muy adecuado como imprimación (de chorro) en sistemas epoxi.
Capa de vapor en Galvosil.

Temperatura de servicio:
- Máximo, exposición en seco: 140°C [284°F].
- Mínimo, recomendado por Hempel para exposición en seco: -50°C [-58°F].

Certificados / Aprobaciones
- Ensayado como material tipo EC de baja propagación de la llama cuando se utiliza como parte de un sistema de pintura predefinido. Consulte la «Declaración de conformidad» en hempel.com para más información.
- Reacción al fuego probada (como parte de un sistema de pintado con imprimación y acabado aprobados) según EN13501-1 B-s1, d0.

Seguridad del producto

Punto de inflamación 25°C [77°F]

VOC del producto mezclado

Legislación	Valor
UE	411 g/L [3,43 lb/gal EE.UU.]
USA (recubrimientos)	411 g/L [3,43 lb/gal EE.UU.]
USA (regulatorio)	411 g/L [3,43 lb/gal EE.UU.]
China	388 g/L [3,24 lb/gal EE.UU.]

Según la legislación específica, consulte la información detallada en las notas explicativas disponibles en la página web general de Hempel (hempel.com) o en su página web local. Los valores de VOC pueden variar con el tono; consulte la sección 9 de la ficha técnica de seguridad. [a]Directiva de la UE 2004/42/CE.

Manipulación
Manipular con cuidado. Antes y durante el uso, observar las etiquetas de seguridad en los envases y los contenedores de pintura y seguir todas las regulaciones locales y nacionales. Siempre consultar las Fichas de seguridad de Hempelpara este producto junto con la Ficha técnica del producto.

Para uso profesional únicamente.

Datos del producto

Código de producto: 15570

Componentes del producto: Base 15579 | Agente de curado 95570

Color estándar* / código: Venetian red / Rojo inglés 50630

Brillo: Mate

Volumen de sólidos: 54 ± 2%

Peso específico: 1,3 kg/L [11 lb/gal EE.UU.]

Espesor de película seca de referencia: 100 micras [4,0 mils]

Color de óxido de hierro micáceo (MIO) / código: MIO Reddish grey / Gris metalizado 12430

Brillo: Mate

Volumen de sólidos: 54 ± 2%

* Otros colores están disponibles, contacte a su representante local de Hempel.

Hempadur 15570

Peso específico: 1,4 kg/L [12 lb/gal EE.UU.]

Espesor de película seca de referencia: 100 micras [4,0 mils]

Preparación de superficie:

Limpieza
- Eliminar el aceite, la grasa y otros contaminantes de forma adecuada.
- Eliminar las sales, los detergentes y otros contaminantes mediante agua dulce a alta presión.
- Antes del pintado final, todos los daños del shopprimer así como la contaminación por almacenamiento y fabricación deberían ser limpiados mecánicamente/químicamente.

Construcción nueva:
- Chorreado abrasivo hasta mín. Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC) / NACE No.2.
- En el caso del acero inoxidable, el aluminio y otros metales y aleaciones no ferrosas, utilice materiales de limpieza por chorro no metálicos (corindón, granate, etc.). Haga un barrido mediante chorreado para obtener un perfil anguloso, denso y uniforme sin espacios vacíos.
- Eliminar el polvo, los restos de abrasivos y otros material.

Mantenimiento y reparación
- Chorreado abrasivo hasta mín. Sa 2 (ISO 8501-1)/ SP 6 (SSPC) / NACE No. 3.
- Chorro con agua hasta alcanzar min. Wa 2 (ISO 8501-4).
- Grado de reoxidación máximo FR M (ISO 8501-4).
- Las zonas pequeñas se pueden limpiar con una herramienta eléctrica hasta el grado St 3 siempre que la superficie esté rugosa y no pulida.
- En el caso del acero inoxidable, el aluminio y otros metales y aleaciones no ferrosas, utilice materiales de limpieza por chorro no metálicos (corindón, granate, etc.). Haga un barrido mediante chorreado para obtener un perfil anguloso, denso y uniforme sin espacios vacíos.
- Eliminar el polvo, los restos de abrasivos y otros material.

Rugosidad
- Perfil de rugosidad Medio (G) (ISO 8503-2).

Consultar las Guías separadas de Hempel sobre la preparación de superfície para obtener más información.

Aplicación

Proporción de mezcla
Base 15579 : Agente de curado 95570
(3 : 1 en volumen)

Agite bien antes de usar.

Disolvente
Hempel's Thinner 08450

Agente de limpieza
Hempel's Tool Cleaner 99610

Vida útil

Temperatura del producto	**20°C** [68°F]
Vida útil	2 horas

Método de aplicación

Herramienta	**Vol. máx. de dilución**	**Parámetros de aplicación**
Pistola sin aire	5%	Presión en boquilla: 175 bar [2500 psi] Orificio de boquilla: 0.019-0.021"
Pistola de aire	15%	-
Brocha	5%	-

Si se usa brocha o rodillo, pueden ser necesarias capas adicionales para alcanzar el espesor seco recomendado. Los datos de la pistola son indicativos y están sujetos a ajustes. La presión es para una temperatura del material de 20°C [68°F].

Espesor de película

Intervalo de especificación	**Bajo**	**Alto**	**Recomendado**
Espesor de película seca	50 micras [2,0 mils]	125 micras [5,0 mils]	100 micras [4,0 mils]
Espesor de película húmeda	93 micras [3,7 mils]	231 micras [9,2 mils]	185 micras [7,4 mils]
Rendimiento teórico	11 m²/L [448 sq ft/gal gal EE.UU.]	4,3 m²/L [175 sq ft/gal gal EE.UU.]	5,4 m²/L [220 sq ft/gal gal EE.UU.]

Para obtener mejores resultados, evite el exceso del espesor de película. El producto puede especificarse a distintos espesores de película del indicado en función del propósito y área de uso. Esto altera el rendimiento y puede influir en el tiempo de secado y curado, y en el intervalo de repintado.

Hempadur 15570

Condiciones de aplicación
- Para evitar la condensación, aplique sobre una superficie limpia y seca con una temperatura de al menos 3°C [5°F] por encima del punto de rocío.
- La temperatura de la superficie debe superar los -10°C [14°F] durante la aplicación y el curado.
- Preste atención a la formación de hielo en la superficie a bajas temperaturas.
- La temperatura del producto debe superar los 15°C [59°F] durante la aplicación.

Humedad relativa:
- La humedad relativa no debe superar el 85% durante la aplicación.
- La humedad relativa no debe superar el 85% durante el curado.

Observaciones de aplicación
- Las superficies metalizadas deberían ser repintadas antes de ser expuestas al aire libre.
- Se recomienda la técnica de «flash-coat» cuando se repintan sustratos porosos.

Secado y repintado

Compatibilidad del producto
- Capa anterior: Ninguno o según la especificación de Hempel.
- Capa subsiguiente: Según la especificación de Hempel. Los productos recomendados son:

Tiempo de secado

Temperatura de la superficie		**20°C** [68°F]
Seco al tacto	min.	60
Seco duro	horas	5
Curado completo	días	7

Determinado para 100 micras [4.0 mils] de espesor de película seca en condiciones estandar; consulte las notas explicativas de Hempel para obtener más información.

Repintado

La especificación de Hempel tiene prioridad sobre las indicaciones que aparecen en la tabla de repintado.

Nombre de la calidad		**0°C** [32°F]	**10°C** [50°F]	**20°C** [68°F]	**30°C** [86°F]
Atmosférica media					
Hempadur 15570	Mín. Máx.	18 h. Prol.*	8 h. Prol.*	4 h. Prol.*	3 h. Prol.*
Hempathane HS 55610	Mín. Máx.	18 h. Prol.*	8 h. Prol.*	4 h. Prol.*	3 h. Prol.*
Hempatex Enamel 56360	Mín. Máx.	9 h. 36 h.	4 h. 16 h.	2 h. 8 h.	90 min. 6 h.
Inmersión					
Hempadur 15570	Mín. Máx.	36 h. Prol.*	16 h. Prol.*	8 h. Prol.*	6 h. Prol.*

Prol.*: En función de las condiciones de exposición reales, la superficie recubierta es repintable durante un periodo prolongado. Póngase en contacto con su representante local de Hempel para recibir asesoramiento.
Los tiempos de repintado son orientativos para productos de la misma composición química cuando se aplican con el espesor de película seca recomendado.
Consulte la especificación de Hempel para obtener más información.

Condiciones de secado
- Para lograr el tiempo de secado que se indica, es importante mantener una ventilación suficiente durante la aplicación, el secado y el curado.

Observaciones del repintado
- Si se supera el máximo intervalo de repintado ha de conferirse rugosidad a la superficie en caso de ser necesaria adherencia entre capas.
- La superficie debe estar limpia antes de ser repintada.

Otras observaciones
- Los recubirmientos epoxi tienen una tendencia inherente al caleo cuando son expuestas al exterior. Esto no afecta el comportamiento del recubrimiento.
- La especificación de Hempel tiene prioridad sobre cualquier recomendación presente en la ficha técnica del producto.

Hempadur 15570

Almacenaje

Vida de almacenaje

Temperatura ambiente	25°C [77°F]
Base	36 meses
Agente de curado	36 meses

Vida de almacenaje desde la fecha de producción, siempre que se almacene en el contenedor original y sin abrir. Después, se debe volver a inspeccionar la calidad del producto. Un almacenaje a temperaturas elevadas puede reducir la vida útil del producto. La vida útil del producto que figura en las etiquetas se basa en las condiciones climáticas de cada región. Consulte a Hempel para obtener asesoramiento.

Condiciones de almacenaje

- El producto debe almacenarse de acuerdo con la ficha técnica de seguridad, la etiqueta y la normativa local. Mantenga los envases en un lugar seco, protegido de la luz, fresco, bien ventilado y alejado de fuentes de calor e ignición. Los envases deben mantenerse bien cerrados. Manipule con cuidado.

Huella de carbono

Espesor de película seca	1 µm	1 mil
GWP (Índice GWP)	9 g CO_2e/m²	0,047 lb CO_2e/ft²

La huella de carbono está calculada para 1 metro cuadrado / pie cuadrado de superficie con un espesor de película seca de 1 micra / mil.

El alcance incluye las materias primas, el transporte hasta la fábrica de Hempel, los procesos de fabricación de Hempel y el contenido de Compuestos Orgánicos Volátiles emitidos durante y después de la aplicación del producto.

Se calcula a partir del color estándar definido en esta ficha técnica. Los valores pueden variar con el color.

Documentos adicionales

Tiene disponible información adicional en el Centro de Conocimiento: https://www.hempel.com/knowledge-center . Los documentos a continuación se pueden encontrar en la sección Guía técnica: https://www.hempel.com/knowledge-center/technical-guidelines o en el sitio web de Hempel.

- Notas aclaratorias para la ficha técnica del producto.
- Métodos de aplicación.
- Pautas generales de aplicación
- Clasificación AFNOR NFT 36.005 Familia I Clase 6b

La presente ficha técnica de producto («**FTP**») corresponde al producto suministrado («**Producto**») y está sujeta a actualizaciones periódicas. Por consiguiente, el comprador/aplicante debería tener en cuenta la FTP que se proporciona junto al lote del Producto en cuestión, (y no una versión anterior). Además de la FTP, el comprador/aplicante podrá recibir todas o algunas de las siguientes especificaciones, informes o pautas que se enumeran a continuación o que están disponibles en el apartado «Productos» del sitio web de Hempel en www.hempel.com (los «**Documentos adicionales**»):

N.º	Descripción del documento	Ubicación/comentarios
1.	Informe técnico	Orientaciones específicas puntuales que se proporcionan, previa solicitud, para proyectos concretos
2.	Especificaciones	Únicamente se facilitan para proyectos concretos.
3.	FTP	El presente documento
4.	Notas aclaratorias de la FTP	Disponibles en www.hempel.com. Contienen información relevante acerca de los parámetros de comprobación del Producto.
5.	Instrucciones de aplicación	En caso de estar disponibles, se encuentran en www.hempel.com
6.	Pautas técnicas genéricas (por ejemplo, sobre la aplicación).	En caso de estar disponibles, se encuentran en www.hempel.com

En caso de conflicto entre la información que se proporciona en la FTP y los Documentos adicionales, el orden de prioridad de la información será el anteriormente indicado. En tal caso, póngase en contacto también con su representante de Hempel para aclarar la situación. Asimismo, el comprador/aplicante deberá respetar plenamente la pertinente ficha de seguridad («**FS**») que se proporciona con cada Producto y que también se puede descargar desde www.hempel.com.

Hempel no se responsabiliza de los defectos que surjan en los casos en los que la aplicación del Producto no se haya realizado de conformidad con las recomendaciones y los requisitos establecidos en la FTP correspondiente y en los Documentos adicionales. La información y las condiciones del presente *Disclaimer* se aplican a esta FTP, a los Documentos Adicionales y a cualquier otro documento que proporcione Hempel en relación con el Producto. Asimismo, el Producto suministrado y toda la asistencia técnica se proporcionan de conformidad con las Condiciones Generales de Venta, Entrega y Servicio de Hempel, salvo que se acuerde expresamente otra cosa por escrito.