



Fortschrittlicher Tankkorrosionsschutz für große Ölgesellschaft in den USA

Fortschrittlicher Tankkorrosionsschutz für große Ölgesellschaft in den USA
Bei einer der großen US-amerikanischen Ölgesellschaften waren an einem der Tanks für saures Rohöl Korrosionserscheinungen aufgetreten. Chemikalien und Wasser im Öl verursachten schweren Lochfraß und Korrosion am Boden des Lagertanks. Auf der Suche nach einer langlebigen, schützenden Innenbeschichtung für den Tank wandte sich das Unternehmen an Hempel.

Unzulängliche Behälterbeschichtungen können erhebliche Umsatzeinbußen verursachen, wenn hierdurch Tanks und Behälter zur Instandsetzung außer Betrieb genommen werden müssen und somit nicht zum Umsatz beitragen können. Die speziell entwickelten Hempaline-Vinylester widerstehen Säuren, Laugen, starken Lösemitteln, Öl und Wasser und schützen den Tankinhalt vor Verunreinigungen.

In der schnell aushärtenden Version ermöglichen unsere Hochleistungstankbeschichtungen Hempaline Defend eine Wiederinbetriebnahme Ihrer Betriebsmittel nach nur 24 Stunden und bieten zuverlässigen, dauerhaften Schutz vor Chemikalieneinwirkung und Korrosion.

hempaline.hempel.com

Vinylester-Innenbeschichtungslösungen Hempaline Defend

Auf einen Blick

Kunde	Große Ölgesellschaft (USA)
Beschichtungssystem	Mattenverstärktes Vinylesterharz Hempaline Defend 500
Liter insg.	2,300 litres

Die Lösung

Zum Schutz vor Korrosion in einem Tank für saures Rohöl empfehlen wir dem Kunden unsere mattenverstärkte Vinylesterbeschichtung Hempaline Defend 500 für den Boden und die Tankwand bis zu 1,20 m Höhe.

Die Vorbereitung für das Hochleistungssystem bestand aus Kiesstrahlen und einem einmaligen Auftrag von Hempaline Prepare 120 als Primer. Anschließend folgte eine erste Schicht Hempaline Defend 500, in die im noch feuchten Zustand 450 g/m² Textilglasmatte eingearbeitet wurde. Nach leichtem Schleifen zum Entfernen abstehender Fasern wurde eine zweite Schicht chemikalienbeständiges Hempaline Defend 500 aufgebracht.

Die Mattenverstärkung verbessert nicht nur die Barriereigenschaften, sondern schützt den Tankwerkstoff auch vor Biege- und Schlagbeanspruchung.

Das Ergebnis

Unsere Produkte haben diesen Kunden durch ihre langfristige Performance überzeugt, sodass er nun für alle Rohöltanks Hempaline-Beschichtungen spezifiziert.

Mit Hempaline genießt unser Kunde die Vorteile bewährter, rigoros getesteter Schutzbeschichtungen für das Innere von Tanks und Behältern und die Gewissheit, während der Projektdurchführung jederzeit auf unsere technische Unterstützung zurückgreifen zu können - bei Bedarf auch vor Ort.



Zentrale der Hempel Group

Hempel A/S, Lundtoftegaardsvej 91, 2800 Kgs. Lyngby, Dänemark
Tel: +45 4593 3800 Email: hempaline@hempel.com

hempaline.hempel.com