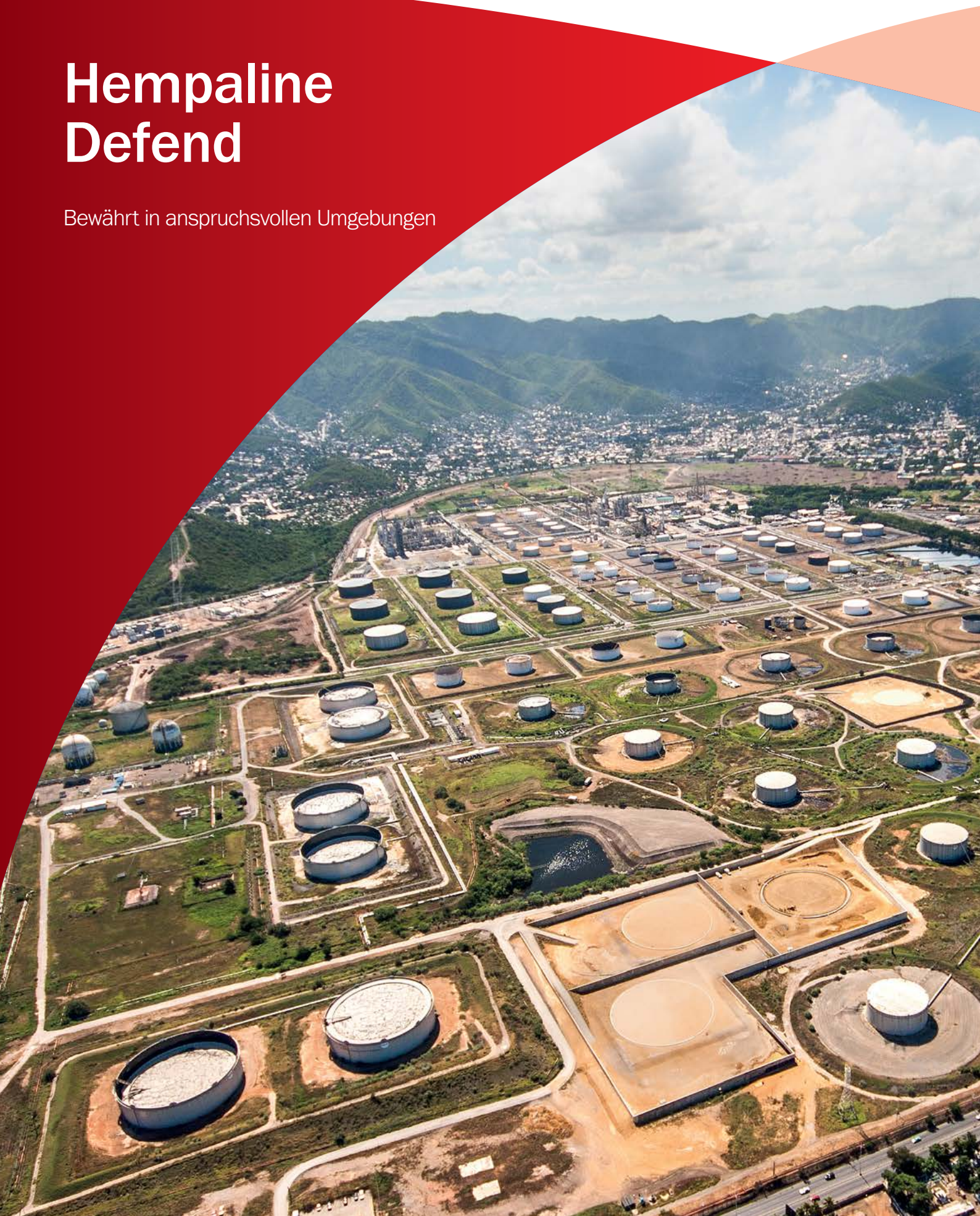
Hempaline Defend

Bewährt in anspruchsvollen Umgebungen



Bewährt in anspruchsvollen Umgebungen

Hempel wurde 1915 gegründet und zählt heute zu den weltweit führenden Herstellern und Lieferanten leistungsfähiger Innenbeschichtungen. Hempaline Defend ist Hempels spezielle Innenbeschichtungsmarke für extrem anspruchsvolle Einsatzbereiche.

Die Produktreihe Hempaline Defend umfasst leistungsfähige Beschichtungslösungen für aggressive Umgebungen, wie sie in der Energieerzeugung sowie der Öl- und Gasindustrie anzutreffen sind.
Unsere Beschichtungen bieten besonders hohen Schutz gegen Korrosion, hohe Temperaturen, extrem abrasive Bedingungen und ein breites Spektrum an Chemikalien und Lösungsmitteln.

Bevor wir eine entsprechende Schutzlösung anbieten können, müssen wir die jeweiligen Prozessbedingungen kennen. Deshalb versucht sich Hempel vor jeder Produktempfehlung einen Eindruck über die Einsatzumgebung zu verschaffen und dabei Faktoren wie Temperaturen, Drücke, pH-Wert-Schwankungen und Reinigungsvorgänge zu berücksichtigen. Anschließend können wir die optimale Auskleidung empfehlen.

Unsere Tankbeschichtungen auf Epoxidharzbasis Hempaline Defend werden häufig für die Böden von Lagertanks, Prozessbehältern und Rückhaltewannen eingesetzt, während unsere Vinylesterprodukte insbesondere Schächte, Wäscher und dergleichen in Anlagen zur Rauchgasentschwefelung (REA) schützen.

Durch eine verlängerte Nutzungsdauer, geringeren Wartungsaufwand und kürzere Betriebsunterbrechungen - dank unserer Instandsetzungslösungen für schnelle Wiederinbetriebnahme - unterstützt Hempaline Defend die Wertschöpfung durch Ihre Betriebsmittel unmittelbar.

Wir sind mit den Anforderungen Ihrer Branche bestens vertraut und befassen uns intensiv mit den Belastungen, denen Ihre Behälterauskleidungen standhalten müssen. Auf diese Weise sind wir in der Lage, Ihnen bewährte Beschichtungslösungen für eine maximale Lebensdauer Ihrer Betriebsmittel anzubieten.

Produktdaten umseitig

Anwendungsbereiche für Vinylester

Hempaline Defend 500
Beschichtung für Tanks und Behälter aus Stahl und Beton in der chemischen Prozessindustrie, für die Lagerung von Chemikalien und in der Abwasserbehandlung. Geeignet zur Auskleidung von Stoffbütten, Bleichtürmen, Schornsteinen und Wäschern in Rauchgasentschwefelungsanlagen (REA).

Hempaline Defend 570
Für die fugenlose, hoch beständige Auskleidung von Tanks, Gruben und REA-Wäschern mit besonders hohen Anforderungen an Chemikalien- und Verschleißfestigkeit sowie Unempfindlichkeit gegenüber Temperaturwechseln.

Hempaline Defend 740
Als Auskleidung von REA-Komponenten (Gas-Gas-Wärmetauscher, vom Wäscher abgehende Gaskanäle, Schornsteinabzüge usw.), die widerstandsfähig gegenüber hohen Temperaturen und Chemikalien sein müssen. Darüber hinaus ist das Produkt für Behälter zur Lagerung von Chemikalien bzw. direkten Kontakt mit sauren Medien vorgesehen, die unter hohen Temperaturen und Drücken einwirken, wie in der Öl-, Gas- und chemischen Industrie.

Anwendungsbereiche für Epoxide

Hempaline Defend 400
Hervorragende Beständigkeit gegenüber Rohöl bis 60 °C, aromatischen und aliphatischen Lösemitteln, Flugkraftstoffen und Benzin.

Hempaline Defend 630
Leistungsfähige Tankbeschichtung für Lagerbehälter unterschiedlicher Petrochemikalien wie Rohöl bis zu 93 °C, MTBE, Produktionswasser, Alkohole, aromatische und aliphatische Lösemittel, Flugkraftstoffe, Benzinmischungen, bestimmte Säuren und Laugen.

Fordern Sie unseren ausführlichen Leitfaden zur Chemikalienbeständigkeit an.

Aufbringung durch Airless-Spritzen

Hempaline Defend 500
Eine leistungsfähige Flakebeschichtung auf Basis von Vinylesterharz

Hempaline Defend 740
Eine leistungsfähige Glasflakebeschichtung auf Novolac-Vinylester-Basis

Vinylester
- Hervorragende Beständigkeit gegenüber sauren Medien
- Geeignet für pH-Neutralisierungsbecken und Auffangeinrichtungen
- Verstärktes Novolac-Produkt für besonders hohe Chemikalien- und Hitzebeständigkeit erhältlich

Aufbringung mit dem Spachtel

Besonders hohe Riss- und Stoßfestigkeit sowie Chemikalienbeständigkeit

Hempaline Defend 570
Ein glasfaserverstärktes Vinylester-Innenbeschichtungssystem für hohe Beanspruchung

Aufbringung durch Airless-Spritzen

Weitreichende Chemikalienbeständigkeit

Hempaline Defend 400

Eine leistungsfähige, lösemittelfreie Innenbeschichtung auf Epoxidharzbasis

Hempaline Defend 630

Eine leistungsfähige, lösemittelfreie, Phenolisch-Epoxid-Innenbeschichtung

- Produziert nach internationalen Qualitätsstandards
- Hochleistungssysteme für Stahl und für Beton
- Komplette Produktlinie für alle Projektanforderungen

Epoxide

- Umweltschutzvorteile
- Erhältlich als schnell aushärtende Variante für schnelle Wiederinbetriebnahme (24 Stunden)
- Phenolisch-Produkt für besonders hohe Chemikalienbeständigkeit erhältlich

Optionale Grundbeschichtungen nach Bedarf:

Hempaline Prepare 110
Ein leistungsfähiger Epoxid-Sealer für Beton.

Hempaline Prepare 120
Ein zweikomponentiger Vinylester-Sealer für Stahl und Beton.

*Bei Epoxidbeschichtungen können vor der Aufbringung von Hempaline-Defend-Produkten herkömmliche Tankbeschichtungsgrundierungen als Teil eines anwendungsspezifischen Systems verwendet werden.

Vorteile durch Hempaline Defend

Wir sind Experten für anspruchsvolle Umgebungen mit extremen pH-Wert-Schwankungen, starkem Abrieb und hohen Temperaturen.

Säuren, Laugen, starke Lösemittel sowie Öl-Wasser-Gemische greifen Stahl und Beton an. Unerkannte Korrosionsschäden führen dabei letzten Endes zur ungewollten Freisetzung von Stoffen mit entsprechenden Sicherheits- und Umweltrisiken.

Unsere Innenbeschichtungen wurden speziell für die Einwirkung aggressiver Stoffe entwickelt und bieten weitere Vorteile. Die Produkte der Serie Hempaline Defend sind flexibel genug für Lagertanks mit extremen Durchmessern und unempfindlich gegenüber Dampfreinigung und anderen Prozessen.

In der schnell aushärtenden Version ermöglichen unsere Hochleistungsbeschichtungen eine schnellere Wiederinbetriebnahme Ihrer Betriebsmittel - oft schon nach 24 Stunden.

Mit unserem Beschichtungssortiment Hempaline Defend entstehen Auskleidungssysteme, denen Sie uneingeschränkt vertrauen können.

Lokale Produktion und technische Unterstützung	Kurze Lieferfristen und Unterstützung vor Ort auf Abruf
Einfache Applikation, einschichtige Lösungen	Kürzere Projektdauer mit entsprechender Kostenersparnis
Rigorose Produktprüfung unter Labor- und Praxisbedingungen	Lange Lebensdauer von Betriebsmitteln und weniger Wartungsaufwand
Hergestellt aus weltweit registrierten und verfügbaren Rohstoffen	Einheitliche Qualität und Spezifikationskonformität überall garantiert
Schnell aushärtende Varianten	Geringere Ausfallkosten durch schnellere Wiederinbetriebnahme
Arbeits- und Umweltschutzvorteile	Weniger Emissionen, größere Intervalle für Tankinspektion und –reinigung, optimierte Entsorgung

Schnelle Wiederinbetriebnahme
In einer großen Erdgasproduktionsanlage im Nahen Osten war ein Tankinnenboden neu zu beschichten. Der Tank wurde zur Vorbereitung und Applikation der neuen Beschichtung außer Betrieb genommen.

Dank Hempels lokaler Produktionskapazitäten und Produktverfügbarkeit wurde das Projekt termingerecht und erfolgreich durchgeführt, sodass der Anlagenabschnitt in kürzester Zeit wieder die volle Produktion aufnehmen konnte.

„Hierdurch konnten unsere Projektabteilung und der Beschichter die Arbeiten und die Übergabe des Tanks an die Produktion zügig zum Abschluss bringen. Danke für die schnelle Erfüllung unserer Anforderungen.“

Operation Projects Department

Hempel-Beschichtung macht das Rennen für Rohöltank in Raffinerie

Eine große Erdölraffinerie in den USA wählte unsere lösemittelfreie Epoxidbeschichtung Hempaline Defend für die Auskleidung eines 60 m hohen Lagertanks mit 61 m Durchmesser für Rohöl mit hohem Schwefelgehalt.

Dank der schnell aushärtenden Variante unserer Hempaline-Defend-Epoxidbeschichtung konnte der Tank des Kunden, ausgestattet mit zuverlässigem, langlebigem Korrosionsschutz, schnell wieder in Produktion gehen.

Auf einen Blick	
Kunde	Großraffinerie (USA)
Beschich-tungssystem	Phenolisch-Epoxid-Innenbeschichtung Hempaline Defend 630
Liter insg.	2,000
Applikation	Airless-Spritzen

Fortschrittlicher Tankkorrosionsschutz für große Ölgesellschaft in den USA

Bei einer der großen US-amerikanischen Ölgesellschaften waren an einem der Tanks für saures Rohöl Korrosionserscheinungen aufgetreten. Chemikalien und Wasser im Öl verursachten schweren Lochfraß und Korrosion am Boden des Lagertanks. Um hier Abhilfe zu schaffen, empfahlen wir unsere mattenverstärkte Vinylesterbeschichtung Hempaline Defend 500. Dabei verbessert die Mattenverstärkung nicht nur die Barriereneigenschaften, sondern schützt den Tankwerkstoff auch bei Biege- und Schlagbeanspruchung.

Unsere Produkte haben diesen Kunden durch ihre langfristige Performance überzeugt, sodass nun für alle Rohöltanks ausschließlich Hempaline-Defend-Beschichtungen spezifiziert werden.

Auf einen Blick	
Kunde	Große Ölgesellschaft (USA)
Beschich-tungssystem	Mattenverstärktes Vinylesterharz Hempaline Defend 500
Liter insg.	2,300

hempel.com

Seit 1915 ist Hempel ein international führender Beschichtungsspezialist, der Objekte in unserer Welt bewahrt und schöner macht. Derzeit sorgen bei Hempel mehr als 5500 Mitarbeiter in 80 Ländern für bewährte Lösungen in den Sparten Protective, Decorative, Schifffahrt, Container, Industrie und Yacht.

Zu Hempel gehören viele erfolgreiche Marken, u. a. Crown Paints, Schaepman und Jones-Blair. Hempel ist ein Unternehmen der Hempel Foundation, die kulturelle, humanitäre und wissenschaftliche Initiativen in aller Welt unterstützt.

HEMPEL (GERMANY) GmbH
Hindenburgdamm 60
D-25421 Pinneberg
Germany

Hempel Österreich
Brown-Boveri Str. 8
Top B15 – Stiege 1
A- 2351 Wiener Neudorf

Hempel Schweiz AG
Baarerstrasse 14
6300 Zug
Switzerland

Email: hempaline@hempel.com
www.hempalinedefend.com

V1_MAY_17