

Beschichtungsstoffe  
für den industriellen  
Korrosionsschutz



# Übersicht der grundlegenden Anstrichstoffe

Diese Übersicht enthält ausgewählte Beschichtungsstoffe für den industriellen Korrosionsschutz, die größtenteils weltweit verfügbar sind. Maßgeschneiderte Beschichtungsstoffe für spezielle, kundenbezogene Anwendungen sind in dieser Übersicht nicht enthalten. Falls Sie ausführlichere Informationen zu Produkten, Anstrichspezifikationen sowie Preisangebote für spezielle Projekte benötigen, kontaktieren Sie bitte Hempel (Germany) GmbH, Bereich Protective, Haderslebener Straße 9, D-25421 Pinneberg.

## Schützen Sie Ihre Investitionen

Hempel gehört zu den international führenden Lieferanten von Beschichtungslösungen. Das 1915 von J. C. Hempel gegründete Unternehmen ist heute, mehr als ein Jahrhundert später, zum größten unabhängigen Anbieter von Beschichtungen für die Märkte Protective, Schifffahrt, Container, Yacht und Decorative herangewachsen.

Von Windkraftanlagen, Brücken und Gebäuden bis hin zu Flughäfen, Kraftwerken, Kränen und vielen anderen Objekten schützen Beschichtungen von Hempel von Menschen geschaffene Einrichtungen vor aggressiven Umwelteinflüssen. Wir legen großen Wert auf Forschung und Entwicklung, den Einsatz der neuesten Produktionsverfahren und fachkundige Beratung rund um alle Beschichtungsfragen. Auf diese Weise schützen wir weltweit die Investitionen unserer Kunden. Unsere Arbeitsweise folgt dabei ganz einfachen Prinzipien: Wir sind aufgeschlossen, kreativ, selbstkritisch – und ständig bestrebt, unseren Kunden einen echten Mehrwert zu bieten.

Hempel bietet ein Komplettsortiment an Hochleistungs-Schutzbeschichtungen an, die durch einen präzisen technischen Service unterstützt werden. So erhalten Sie eine auf Ihre konkreten Bedürfnisse zugeschnittene Beschichtungslösung, die Ihre wertvollen Anlagen schützt und Ihre Instandhaltungskosten reduziert.

**Zahlreiche Forschungs- und Prüfinstitute haben Hempel-Beschichtungen getestet und für gut befunden. Die Produkte sind für unterschiedliche Einsatzbedingungen zertifiziert und erfüllen aktuelle Vorschriften und Anforderungen.**



Wasserbasierend



Pigmentiert mit Eisenglimmer



Multi-Tint



Luftspritzen



Airless-Spritzen



Spachtel



Pinself



Rolle

# Zinkstaubhaltige Grundbeschichtung

Zinkstaubhaltige Grundbeschichtung	Beschreibung und empfohlene Verwendung	Farbton / MTT	Endanstrich	Festkörper- volumen % *	VOC-Gehalt	Oberflächen- trocken 20 °C	Theoretische Ergiebigkeit	Empfohlene Schichtdicke
Hempadur Avantguard 550 1734G	<p>Vielseitige zinkstaubhaltige (low zinc) Grundbeschichtung auf Basis eines 2-komponentigen Epoxidharzes mit aktiviertem Zinkstaub.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Entspricht den Anforderungen der Norm SSPC Paint 20, 2002, Level 3, Typ II</li> <li>• Vermindert die Auswirkungen von Korrosion</li> <li>• Hervorragender Schutz</li> <li>• Gute mechanische Festigkeit auch bei zyklischen Temperaturänderungen</li> <li>• Verbesserte Rissfestigkeit durch hohe Flexibilität und Selbstheilung von Mikrorissen</li> <li>• Hohe Toleranz gegenüber unterschiedlichen klimatischen Bedingungen</li> <li>• Mit Zinkstaub nach ASTM D520, Typ II</li> <li>• Entspricht EU-Richtlinie 2004/42/EG: Unterkategorie j und NORSOK M-501, Ed. 6, System-Nr. 1</li> <li>• Entspricht der europäischen Brandschutznorm EN 13501-1; Klasse B-s1, d0.</li> </ul>	19840 dunkelgrau	matt	65	325 g/l	10 Min	10,8 m <sup>2</sup> /l 60 µm	40 - 100 µm
Hempadur Avantguard 750 1736G	<p>Vielseitige zinkstaubhaltige Grundbeschichtung auf Basis eines 2-komponentigen Epoxidharzes mit aktiviertem Zinkstaub.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Entspricht den Anforderungen der Normen EN ISO 12944-5:2018 und SSPC Paint 20, 2002, Level 2, Typ II</li> <li>• Vermindert die Auswirkungen von Korrosion</li> <li>• Hervorragender Schutz</li> <li>• Gute mechanische Festigkeit auch bei zyklischen Temperaturänderungen</li> <li>• Verbesserte Rissfestigkeit durch hohe Flexibilität und Selbstheilung von Mikrorissen</li> <li>• Hohe Toleranz gegenüber unterschiedlichen klimatischen Bedingungen</li> <li>• Mit Zinkstaub nach ASTM D520, Typ II</li> <li>• Entspricht EU-Richtlinie 2004/42/EG: Unterkategorie j und NORSOK M-501, Ed. 6, System-Nr. 1</li> <li>• Entspricht der europäischen Brandschutznorm EN 13501-1; Klasse B-s1, d0.</li> </ul>	19840 dunkelgrau	matt	65	330 g/l	10 Min	10,8 m <sup>2</sup> /l 60 µm	40 - 100 µm
Hempadur Zinc 17360	<p>Zweikomponentiger Epoxidprimer mit einem hohen Zinkgehalt; vielseitiger, lösemittelarmer (VOC-Regularien entsprechender) Langzeitschutz auf Stahl für Epoxy-, Vinyl- und Acryl-Beschichtungssysteme in mittlerer bis stark korrosiver Umgebung.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Höchst witterungsbeständig</li> <li>• Entspricht SSPC-Paint 20, Type 2, Level 2 und ISO 12944-5</li> <li>• Entspricht EU-Richtlinie 2004/42/EG: Unterkategorie j</li> <li>• Kathodischer Schutz bei lokalen mechanischen Schäden</li> <li>• Schnelltrocknend</li> </ul>	19830 rötlich-grau	matt	65	310 g/l	15 Min	13 m <sup>2</sup> /l 50 µm	40 - 80 µm
Hempel's Zinc Primer 16490	<p>Einkomponentige Zinkstaubgrundbeschichtung für gestrahlten Stahl. Geeignet als Reparaturanstrich von feuerverzinktem Stahl und zur Reparatur von Galvosil und anderen zinkreichen Beschichtungen.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Schnelltrocknend</li> <li>• Hohes Molekulargewicht</li> <li>• Zinkstaubgehalt entspricht SSPC-Paint 20, Typ 2, Level 3</li> </ul>	19840 Metallgrau	matt	33	571 g/l	ca. 15 Min	9,4 m <sup>2</sup> /l 35 µm	25 - 35 µm
Hempadur TL/ZN 87260	<p>Zugelassenes Beschichtungssystem der Deutschen Bundesanstalt für Straßenwesen (BASt), Stoff Nr. 687.03/04/05, TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 87 für den Einsatz im Stahlbrückenbau. Hohe Produktsicherheit durch regelmäßige Überwachung. Hervorragender Korrosionsschutz, im System bis zu 25 Jahren.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Zinkstaubreiche Epoxydharz-Grundbeschichtung</li> <li>• Kurze Trocknungszeit</li> <li>• Abriebfest</li> </ul>	19840 grau	matt	66	331 g/l	30 Min 23 °C	9,4 m <sup>2</sup> /l 70 µm	40 - 80 µm

\* Die maximale Schwankung der Werte beträgt ± 1%.

# Grund- und Zwischenbeschichtung

Grund- und Zwischenbeschichtung	Beschreibung und empfohlene Verwendung	Farbton / MTT	Endanstrich	Festkörpervolumen % *	VOC-Gehalt	Oberflächentrocken 20 °C	Theoretische Ergiebigkeit	Empfohlene Schichtdicke	
Hempadur Quattro 17634	<p>Universelle, selbstprimernde, Hochleistungs-Epoxidbeschichtung für atmosphärische oder wasserbelastete Anwendung, einschließlich Ballastwassertanks und Ladetanks, die entsprechend den IMO-PSPC Anforderungen (Entschliefungen MSC.215 (82) und MSC.288 (87)) beschichtet werden müssen.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gute Beständigkeit gegen Abrieb, Seewasser und Rohöle</li> <li>• Exzellenter Korrosionsschutz und sehr gute mechanische Eigenschaften</li> <li>• Applikation und Aushärtung bis herab auf -10 °C</li> <li>• Kurze Trocknungszeit</li> <li>• Entspricht der Sektion 175.300 des Code of Federal Regulations Titel 21 - Trockene Lebensmittel</li> <li>• Getestet auf Nicht-Kontamination von Getreideladungen durch Newcastle Occupational Health &amp; Hygiene, Großbritannien</li> <li>• Zugelassen als schwerentflammbares Material, wenn es im Rahmen eines vordefinierten Farbsystems verwendet wird. Siehe auch „Declaration of Conformity“ auf <a href="http://hempel.com">hempel.com</a>.</li> </ul>	  	50630 rot	halbmatt	75 ±2	276 g/l	Handtrocken: 2 St. 20 °C	5,8 m <sup>2</sup> /l 125 µm	100 - 200 µm
Hemudur 18500	<p>Wasserbasierender, zweikomponentiger, polyamin-gehärteter Allzweck-Epoxidprimer auf Stahl-Konstruktionen.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Enthält Inhibitor-Korrosionsschutzpigment</li> <li>• Härtet zu einer harten Beschichtung mit guten Rostschutzeigenschaften</li> <li>• Entspricht EU-Richtlinie 2004/42/EG: Unterkategorie j.</li> </ul>	  	12170 grau	halbmatt	50	22 g/l	ca. 2 St.	6,7 m <sup>2</sup> /l 75 µm	50 - 100 µm
Hempel's Speed-dry Alkyd 43140	<p>Einkomponentige Alkydharz-Grund- oder Einschichtbeschichtung (DTM) für Stahloberflächen. Anwendungen im leichten und schweren Stahlbau in Umgebungen mit leicht bis mittel-korrosiver Atmosphäre.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Schnelltrocknend, perfekte Lösung für die Werkstattapplikation</li> <li>• Gute Haftung auf Stahl</li> <li>• Enthält Zinkphosphat</li> <li>• Entspricht EU-Richtlinie 2004/42/EG: Unterkategorie i</li> <li>• Hervorragende Überstreichbarkeit mit Polyurethan-, Alkyd und Chlorkautschuk-Decklacken</li> <li>• Gute Ergebnisse mit den meisten Applikationsmethoden, inklusive Pinsel</li> <li>• Benutzer- und umweltfreundlich, enthält kein Blei und keine Chromate</li> </ul>	   	 11150 grau **	matt	49	444 g/l	Handtrocken: 15 Min 20 °C	7 m <sup>2</sup> /l 70 µm	60 - 80 µm

\* Die maximale Schwankung der Werte beträgt ± 1%.

\*\* Aluminiumpigmentierte Version als Farbton 19760.

Grund- und Zwischenbeschichtung	Beschreibung und empfohlene Verwendung	Farbton / MTT	Endanstrich	Festkörpervolumen % *	VOC-Gehalt	Oberflächentrocken 20 °C	Theoretische Ergiebigkeit	Empfohlene Schichtdicke
Hempadur 45143	<p>Grund-, Zwischen- oder Deckbeschichtung auf Basis eines zweikomponentigen Epoxidharzes für den schweren Korrosionsschutz. Als Endanstrich, wenn kosmetische Erscheinung von untergeordneter Bedeutung ist. Als Reparaturanstrich geeignet. Für die Verwendung in kaltem/gemäßigtem Klima vorgesehen.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Schnelltrocknend</li> <li>• Geringe Wasserdurchlässigkeit</li> <li>• Abrieb- und schlagfest</li> <li>• Beständig gegen Salzwasser, Mineralöle, aliphatische Kohlenwasserstoffe, Benzinspritzer und verwandte Produkte</li> <li>• Anwendungstemperatur ab -10° C</li> <li>• Entspricht EU-Richtlinie 2004/42/EG: Unterkategorie j</li> <li>• Geprüft nach Abschnitt 175.300 des Code of Federal Regulations Title 21 - Trockene Lebensmittel</li> <li>• Getestet auf Nicht-Kontamination von Getreideladungen durch Newcastle Occupational Health &amp; Hygiene, Großbritannien</li> </ul>	  50630 rot	halbglänzend	60	367 g/l	2 St.	4 m <sup>2</sup> /l 150 µm	80 - 175 µm
Hempadur Speed-dry ZP 500 (17500)	<p>Zweikomponenten-Epoxidfarbe, die für den Onshore-Korrosionsschutz von Neubau-Stahlkonstruktionen geeignet ist, wo schnelles Handling und kurze Überarbeitungszeiten erforderlich sind, wie z. B. Stahl für Fabrikgebäude, Stadien, Ausstellungshallen, Flughäfen, Kraftwerke, Raffinerien, chemische und petrochemische Anlagen.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Hohes Festkörpervolumen</li> <li>• Kurze Trocknungszeit</li> <li>• Enthält Zinkphosphat für hohen Korrosionsschutz</li> <li>• Optimierte Eigenschaften für die Werkstattapplikation</li> <li>• Entspricht EU-Richtlinie 2004/42/EG: Unterkategorie j.</li> <li>• Entspricht der europäischen Brandschutznorm EN 13501-1; Klasse B-s1, d0</li> </ul>	   17330 / grau 12430 MIO / rötlich-grau	matt	75	235 g/l	ca. 1 St.	6 m <sup>2</sup> /l 125 µm	Empfohlene Sollschichtdicke (NDFT): 70 - 150 µm
Hempadur 15553	<p>Zweikomponentiger Epoxidprimer für Systeme auf feuerverzinktem Stahl, Aluminium und Edelstahl in durchschnittlich korrosiver Umgebung.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gute Abrieb- und Schlagbeständigkeit</li> <li>• Härtet zu einer flexiblen, gut haftenden Beschichtung</li> <li>• Enthält Zinkphosphat</li> <li>• Härtet bei Temperaturen bis hinunter auf -10 °C</li> <li>• Entspricht der europäischen Brandschutznorm EN 13501-1; Klasse B-s1, d0</li> <li>• Zugelassen als schwerentflammbares Material, wenn es im Rahmen eines vordefinierten Farbsystems verwendet wird. Siehe auch „Declaration of Conformity“ auf hempel.com.</li> <li>• Entspricht EU-Richtlinie 2004/42/EG: Unterkategorie j</li> </ul>	  11320 grau	matt	55	387 g/l	20 Min	11 m <sup>2</sup> /l 50 µm	50 - 80 µm

\* Die maximale Schwankung der Werte beträgt ± 1%.

Grund- und Zwischenbeschichtung	Beschreibung und empfohlene Verwendung	Farbton / MTT	Endanstrich	Festkörpervolumen % *	VOC-Gehalt	Oberflächentrocken 20 °C	Theoretische Ergiebigkeit	Empfohlene Schichtdicke
Hempadur Fast Dry 15560	<p>Grund- oder Zwischenbeschichtung auf Basis eines 2-komponentigen Epoxydharzes für den schweren Korrosionsschutz, besonders wo schnelle Trocknung und kurze Taktzeiten erforderlich sind. Auch für die Baustellenapplikation geeignet.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sehr schnelle Trocknung</li> <li>• Enthält Zinkphosphat</li> <li>• Entspricht EU-Richtlinie 2004/42/ EG, Unterkategorie j</li> <li>• Zugelassen als schwerentflammbares Material, wenn es im Rahmen eines vordefinierten Farbsystems verwendet wird. Siehe auch „Declaration of Conformity“ auf hempel.com.</li> </ul>	 11320 / grau 12430 MIO / rötlich-grau	matt	62	350 g/l	30 Min	6,2 m <sup>2</sup> /l 100 µm	Empfohlene Sollschichtdicke (NDFT): 75 - 150 µm
Hempadur 15570	<p>Grund- oder Zwischenbeschichtung auf Basis eines 2-komponentigen Epoxydharzes in Hempadur/Hempathane-Systemen für den schweren Korrosionsschutz. Auch geeignet als Instandhaltungs- oder Reparaturanstrich sowie als Sealer auf Spritzmetallisierung und Galvosilprodukten.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Einsatz auf leicht feuchten Untergründen möglich</li> <li>• Anwendungstemperatur ab -10° C</li> <li>• Entspricht EU-Richtlinie 2004/42/EG: Unterkategorie j</li> <li>• Entspricht der europäischen Brandschutznorm EN 13501-1; Klasse B-s1, d0</li> <li>• Zugelassen als schwerentflammbares Material, wenn es im Rahmen eines vordefinierten Farbsystems verwendet wird. Siehe auch „Declaration of Conformity“ auf hempel.com.</li> <li>• Die Farbtöne 21780 und 11320 enthalten Zinkphosphat</li> </ul>	 12430 MIO / rötlich-grau	matt	54	415 g/l	1 St.	5,4 m <sup>2</sup> /l 100 µm	50 - 125 µm
Hempadur Mastic 45880	<p>Oberflächentoleranter Primer, hochgefüllte Zwischen- oder Deckbeschichtung auf Basis eines 2-komponentigen Epoxydharzes. Als Endanstrich, wenn kosmetische Erscheinung von untergeordneter Bedeutung ist. In Systemen für hohe bis höchste Beanspruchung verbunden mit hoher Prozesssicherheit.**</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Entspricht EU-Richtlinie 2004/42/EG: Unterkategorie j</li> <li>• Sehr hoher Festkörper-, niedriger VOC-Gehalt</li> <li>• Anwendungstemperatur ab -5° C</li> <li>• Hohe Schichtdicken in einem Arbeitsgang möglich</li> <li>• Entspricht den ARAMCO-Spezifikationen APCS 1, APCS 12, APCS 26 und 26T</li> <li>• Entspricht der Sektion 175.300 des Code of Federal Regulations Titel 21 - Trockene Lebensmittel</li> <li>• Entspricht der europäischen Brandschutznorm EN 13501-1; Klasse B-s1, d0</li> <li>• Getestet auf Nicht-Kontamination von Getreideladungen durch Newcastle Occupational Health &amp; Hygiene, Großbritannien</li> <li>• Zugelassen als schwerentflammbares Material, wenn es im Rahmen eines vordefinierten Farbsystems verwendet wird. Siehe auch „Declaration of Conformity“ auf hempel.com.</li> </ul>	 12170 / grau 12430 MIO / rötlich-grau ***	halbglänzend	80	216 g/l	Handtrocken: 3 St. 20 °C	6,4 m <sup>2</sup> /l 125 µm	100 - 200 µm

\* Die maximale Schwankung der Werte beträgt ± 1%.

\*\* Direkt anwendbar auf gehärtetem Zinksilikat (Galvosil-Produkte) oder spritzmetallisierten Oberflächen zur Minimierung von Aufplatzen.

\*\*\* Dieses Produkt ist in mehreren aluminiumpigmentierten Farbtönen mit unterschiedlichen Festkörpervolumen verfügbar.

Grund- und Zwischenbeschichtung	Beschreibung und empfohlene Verwendung	Farbton / MTT	Endanstrich	Festkörpervolumen % *	VOC-Gehalt	Oberflächentrocken 20 °C	Theoretische Ergiebigkeit	Empfohlene Schichtdicke
Hempadur Mastic 4588W	<p>Hochgefüllte Grund- und Zwischenbeschichtung auf Basis eines 2-komponentigen Epoxidharzes. Hohe Prozesssicherheit bei kurzen Trocknungsintervallen und sehr hohem Festkörper.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Gute Trocknung</li> <li>Sehr hoher Festkörper, niedriger VOC-Gehalt</li> <li>Anwendungstemperatur ab -10° C</li> <li>Zugelassen als schwerentflammbares Material, wenn es im Rahmen eines vordefinierten Farbsystems verwendet wird. Siehe auch „Declaration of Conformity“ auf <a href="http://hempel.com">hempel.com</a>.</li> </ul>	   12170 / grau 12430 MIO / rötlich-grau ***	halbglänzend	80	197 g/l	Handtrocken: 2,5 St. 20 °C	4 m <sup>2</sup> /l 200 µm	100 - 200 µm
Hempaprime Multi 500 45950	<p>Ist eine zweikomponentige, schnell trocknende Epoxidfarbe mit hohem Feststoffgehalt. Es bietet einen strapazierfähigen und lang anhaltenden Barrierschutz in Beschichtungssystemen für stark korrosive Umgebungen.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Wird als Dickschicht Zwischenbeschichtung in Hochleistungsbeschichtungssystemen empfohlen, bei denen ein schnelles Handling und kurze Überarbeitungsintervalle erforderlich sind.</li> <li>Durch seine schnelle Trocknung - bis zu doppelt so schnell wie vergleichbare, wettbewerbsfähige Produkte - eignet sich das Produkt hervorragend für Projekte, bei denen ein schneller Durchsatz im Vordergrund steht.</li> <li>Das Produkt kann auch als Primer und als Deckschicht in Hochleistungsbeschichtungssystemen verwendet werden. Geeignet für Applikation bis zu 10 ° C.</li> </ul>	    50630 / rot 12430 MIO / rötlich-grau ***	halbglänzend	85	196 g/l	Handtrocken: 3 St. 20 °C	5,7 m <sup>2</sup> /l 150 µm	100 - 250 µm
Hempaprime Multi 500 Winter 45953	<p>Ist eine zweikomponentige, schnell trocknende Epoxidfarbe mit hohem Feststoffgehalt. Es bietet einen strapazierfähigen und lang anhaltenden Barrierschutz in Beschichtungssystemen für stark korrosive Umgebungen.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Wird als Dickschicht Zwischenbeschichtung in Hochleistungsbeschichtungssystemen empfohlen, bei denen ein schnelles Handling und kurze Überarbeitungsintervalle erforderlich sind.</li> <li>Durch seine schnelle Trocknung - bis zu doppelt so schnell wie vergleichbare, wettbewerbsfähige Produkte - eignet sich das Produkt hervorragend für Projekte, bei denen ein schneller Durchsatz im Vordergrund steht.</li> <li>Das Produkt kann auch als Primer und als Deckschicht in Hochleistungsbeschichtungssystemen verwendet werden. Besonders geeignet für Anwendungen bei niedrigen Temperaturen (bis -10 ° C).</li> </ul>	    50630 / rot 12430 MIO / rötlich-grau ***	halbglänzend	85	189g/l	Handtrocken: 3 St. 20 °C	5,7 m <sup>2</sup> /l 150 µm	100 - 250 µm
Hempadur 47200	<p>Zweikomponentige, polyamin-addukt-gehärtete Epoxidfarbe als Primer oder Zwischenanstrich in Hempadur-Systemen mit besonders schneller Taktfolge für Mehrschichtapplikationen im Werk. Kann auch unter Baustellenbedingungen verwendet werden. Das Produkt kann auch spezifiziert werden, wenn ausgedehnte Überstreichbarkeitsintervalle zu Polyurethan-Decklacken gefordert werden (typischerweise als Überbrückungsprimer).</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Harte und strapazierfähige Beschichtung</li> <li>Kurze Trocknungszeit</li> <li>Enthält Zinkphosphat und Eisenglimmer</li> <li>Härtet bei Temperaturen oberhalb von -10 °C</li> <li>Entspricht EU-Richtlinie 2004/42/EG: Unterkategorie j</li> </ul>	    13610 grau	matt	65	344 g/l	20 min	6,5 m <sup>2</sup> /l 100 µm	75 - 200 µm

\* Die maximale Schwankung der Werte beträgt ± 1%.

\*\* Direkt anwendbar auf gehärtetem Zinksilikat (Galvosil-Produkte) oder spritzmetallisierten Oberflächen zur Minimierung von Aufplatzen.

\*\*\* Aluminium-pigmentierter Farbton 19870 / Dunkles Alu und 19000 / Helles Alu.

Grund- und Zwischenbeschichtung	Beschreibung und empfohlene Verwendung	Farbton / MTT	Endanstrich	Festkörpervolumen % *	VOC-Gehalt	Oberflächentrocken 20 °C	Theoretische Ergiebigkeit	Empfohlene Schichtdicke
Hempadur 47960	<p>Zweikomponentige, polyamid-addukt gehärtete Epoxidharz-Dickschichtfarbe als Grundbeschichtung bei milder bis mittlerer atmosphärischer korrosiver Belastung. Als Zwischen- oder Endbeschichtung in Epoxidsystemen bei mittlerer bis starker atmosphärischer korrosiver Belastung. Als selbstprimerndes Einschichtsystem, verfügbar in zahlreichen Farbtönen. **</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Relativ hohes Festkörpervolumen kombiniert mit kurzer Trockenzeit</li> <li>• Enthält Zinkphosphat</li> <li>• Verlängerte Überstreichbarkeitsintervalle</li> <li>• VOC-konform</li> </ul>	11480 grau	halbglänzend	75	245 g/l	1 St.	6 m <sup>2</sup> /l 125 µm	80 - 125 µm
Hempel's 154DE	<p>Grundbeschichtung auf Basis von 2-Komponenten-Polyurethan für Stahloberflächen in mäßig bis stark korrosiven Umgebungen. Produkt entspricht der BAYER-Werksnorm.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Enthält Zinkphosphat</li> </ul>	73001 rot	matt	54	407 g/l	Handtrocken: 3 - 4 St. 20 °C	6,8 m <sup>2</sup> /l 80 µm	50 - 80 µm
Hempel's 459DE	<p>2-Komponenten-Polyurethan Zwischen- oder Deckbeschichtung in mäßig bis stark korrosiven Umgebungen. Produkt entspricht der BAYER-Werksnorm.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Schlag- und abriebfest</li> </ul>	57320 beigerot	halbglänzend	61	344 g/l	Handtrocken: 5 St. 20 °C	7,6 m <sup>2</sup> /l 80 µm	40 - 80 µm

\* Die maximale Schwankung der Werte beträgt ± 1%.

\*\* Direkt anwendbar auf gehärtetem Zinksilikat (Galvosil-Produkte) oder spritzmetallisierten Oberflächen zur Minimierung von Aufplatzen.

\*\*\* Aluminium-pigmentierter Farbton 19870 / Dunkles Alu und 19000 / Helles Alu.

# Deckbeschichtung

Deckbeschichtung	Beschreibung und empfohlene Verwendung	Farbton / MTT	Endanstrich	Festkörper- volumen % *	VOC-Gehalt	Oberflächen- trocken 20 °C	Theoretische Ergiebigkeit	Empfohlene Schichtdicke
Hempalin Enamel 52140	<p>Glänzende Alkyd-Lackfarbe als Allzweckendstrich in Alkydsystemen im Außen- und Innenbereich auf Stahl und Holz in milder bis mittlerer korrosiver Atmosphäre. Als Endanstrich in Maschinenräumen inklusive Tankdecken, auf Motoren und Aggregaten.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Flexibel und witterungsbeständig</li> <li>Resistent gegen Salzwasser sowie Spritzer von Mineralöl und anderen aliphatischen Kohlenwasserstoffverbindungen.</li> <li>Zugelassen als schwerentflammbares Material, wenn es im Rahmen eines vordefinierten Farbsystems verwendet wird. Siehe auch „Declaration of Conformity“ auf <a href="http://hempel.com">hempel.com</a>.</li> <li>Entspricht EU-Richtlinie 2004/42/EG, Unterkategorie i</li> </ul>	    10170 weiß	glänzend	46	429 g/l	3 St.	15,3 m <sup>2</sup> /l 30 µm	30 - 40 µm
Hempaquick Enamel 53840	<p>Schnelltrocknende Alkyd-Lackfarbe als Endanstrich auf Stahl in milder bis mittlerer korrosiver Atmosphäre. Bei Serienapplikation kleinerer zusammengehörender Gegenstände wird die Verwendung von Hempalin Enamel 52140 empfohlen.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Gute Glanz- und Farbtonbeständigkeit</li> </ul>	   10170 weiß	glänzend	41	519 g/l	45 Min	16,4 m <sup>2</sup> /l 25 µm	Angegebene Schichtdicke: 25 µm
Hempatex Enamel 56360	<p>In Hempatex-Systemen verwendeter Endanstrich auf Acrylatbasis mit nicht-chlorierten Weichmachern für optimale Glanz- und Farbtonbeständigkeit auf Innen- und Außenflächen in mittlerer bis starker korrosiver Umgebung.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Physikalisch trocknend</li> <li>Beständig gegen Salzwasser, Spritzer aliphatischer Kohlenwasserstoffe sowie tierische und pflanzliche Öle</li> </ul>	    10170 weiß	glänzend	32	594 g/l	1 St.	9,1 m <sup>2</sup> /l 35 µm	Angegebene Schichtdicke: 35 µm
Hempathane Topcoat 55210	<p>Zweikomponentige, glänzende Acrylat-modifizierte Polyurethanlackfarbe als Endanstrich zum Schutz von Stahlkonstruktionen in stark korrosiver Umgebung, wenn Lichtbeständigkeit und Glanzbeständigkeit gefordert sind.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Gute Glanz- und Farbtonbeständigkeit</li> <li>Mindesttemperatur für Applikation und Härtung: -10 °C</li> <li>Gehärtet mit aliphatischen Isocyanaten</li> <li>Entspricht der europäischen Brandschutznorm EN 13501-1; Klasse B-s1, d0</li> <li>Zugelassen als schwerentflammbares Material, wenn es im Rahmen eines vordefinierten Farbsystems verwendet wird. Siehe auch „Declaration of Conformity“ auf <a href="http://hempel.com">hempel.com</a>.</li> <li>Entspricht EU-Richtlinie 2004/42/EG: Unterkategorie j</li> </ul>	   10170 weiß	glänzend	51	442 g/l	Handtrocken: 1 St. 20 °C	10,2 m <sup>2</sup> /l 50 µm	40 - 75 µm
Hempathane Speed- dry Topcoat 250 (55250)	<p>Zweikomponentiger Polyurethandacklack zum Schutz von Stahlkonstruktionen in korrosiver Umgebung.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Gehärtet mit aliphatischen Isocyanaten</li> <li>Sehr gute Glanz- und Farbtonbeständigkeit</li> </ul>	    10170 weiß	glänzend	62	366 g/l	Handtrocken: 1 St. 20 °C	12,4 m <sup>2</sup> /l 50 µm	50 - 125 µm

\* Die maximale Schwankung der Werte beträgt ± 1%.

Deckbeschichtung	Beschreibung und empfohlene Verwendung	Farbton / MTT	Endanstrich	Festkörper- volumen % *	VOC-Gehalt	Oberflächen- trocken 20 °C	Theoretische Ergiebigkeit	Empfohlene Schichtdicke
Hempathane HS 55810	<p>Zweikomponentige, lösemittelarme Polyurethanlackfarbe zum Schutz von Stahlkonstruktionen in stark korrosiver Umgebung.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sehr gute Glanz- und Farbtonbeständigkeit</li> <li>• Gehärtet mit aliphatischen Isocyanaten</li> <li>• Minimale Aushärtungstemperatur: -10 °C</li> <li>• Entspricht der Network Rail Specification NR/L3/CN7 Nummer 7.3.1. als ein dauerhafter Zweikomponenten-Endlack für Neubau und Wartung</li> <li>• Entspricht der europäischen Brandschutznorm EN 13501-1; Klasse B-s2, d0</li> </ul>	  45180 blau	hochglanz	64	363 g/l	30 Min	16,3 m <sup>2</sup> /l 40 µm	40 - 50 µm
Hempel's Speed-dry Alkyd 43141	<p>1-komponentige Alkydharz Grund- oder Einschichtbeschichtung (DTM) für Stahloberflächen. Anwendungen im leichten und schweren Stahlbau in Umgebungen mit leicht bis mittel-korrosiver Atmosphäre.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Schnelltrocknend</li> <li>• Gute Haftung auf Stahl</li> <li>• Enthält Zinkphosphat</li> <li>• Entspricht EU-Richtlinie 2004/42/EG: Unterkategorie i</li> <li>• Entspricht der Sektion 175.300 des Code of Federal Regulations Titel 21 - Trockene Lebensmittel</li> <li>• Getestet auf Nicht-Kontamination von Getreideladungen durch Newcastle Occupational Health &amp; Hygiene, Großbritannien</li> </ul>	  17770 grau	halbglänzend	48	458 g/l	Handtrocken: 20 Min 20 °C	6 m <sup>2</sup> /l 80 µm	60 - 120 µm
Hempatex Hi-Build 46410	<p>Auf Acryl und nicht-chlorierten Weichmachern basierende Dickschichtfarbe als Primer, Zwischen- oder Endanstrich in Hempatex-Systemen in durchschnittlich korrosiver Umgebung. Selbstprimernder Reparaturanstrich, zum Ausbessern auf Containern und als Endanstrich für Container.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Physikalisch trocknend</li> <li>• Gute Farbbeständigkeit</li> <li>• Enthält Zinkphosphat</li> <li>• Resistent gegen Salzwasser, Spritzer von aliphatischen Kohlenwasserstoffverbindungen sowie tierischen und pflanzlichen Ölen</li> <li>• Zugelassen als schwerentflammbares Material, wenn es im Rahmen eines vordefinierten Farbsystems verwendet wird. Siehe auch „Declaration of Conformity“ auf hempel.com.</li> </ul>	  11480 grau	matt	42	508 g/l	45 Min	4,2 m <sup>2</sup> /l 100 µm	50 - 125 µm
Hemucryl Enamel Hi-Build 58030	<p>Wasserbasierende Acrylat-Dispersion-Deckbeschichtung für Innen- und Außenanwendung in mittel bis stark korrosiver Umgebung.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Wetterfest</li> <li>• Gute Glanzbeständigkeit</li> <li>• Schnelltrocknend</li> <li>• Entspricht EU-Richtlinie 2004/42/EG: Unterkategorie i</li> <li>• Gute Bewitterungseigenschaften</li> <li>• Trocknet auf zu einer nicht vergilbenden und glänzenden Beschichtung mit geringer Schmutzaufnahme</li> <li>• Besonders geeignet für die Airless-Applikation</li> <li>• Zugelassen als schwerentflammbares Material, wenn es im Rahmen eines vordefinierten Farbsystems verwendet wird. Siehe auch „Declaration of Conformity“ auf hempel.com.</li> </ul>	   10000 weiß	glänzend	52	2 g/l	20 Min	5,9 m <sup>2</sup> /l 75 µm	50 - 100 µm

\* Die maximale Schwankung der Werte beträgt ± 1%.

Deckbeschichtung	Beschreibung und empfohlene Verwendung	Farbton / MTT	Endanstrich	Festkörper- volumen % *	VOC-Gehalt	Oberflächen- trocken 20 °C	Theoretische Ergiebigkeit	Empfohlene Schichtdicke
Hempel's 555DE	<p>2-Komponenten-Polyurethan-Deckbeschichtung für alle Hempadur/Hempathane-Systeme in stark korrosiver Atmosphäre, wenn Lichtehttheit und Glanzbeständigkeit erforderlich sind. Produkt entspricht der BAYER-Werksnorm.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gute Glanz- und Farbtonbeständigkeit</li> <li>• Anwendungstemperatur ab -10° C</li> <li>• Gehärtet mit aliphatischen Isocyanaten</li> </ul>	 MTT 10170 weiß	hochglän- zend	58	370 g/l	Handtrocken: ca. 3 - 4 St. 20 °C	7,3 m <sup>2</sup> /l 80 µm	40 - 80 µm
Hempathane HS 55610	<p>Festkörperreiche 2-Komponenten-Polyurethan-Deckbeschichtung für alle Hempadur/Hempathane-Systeme in stark korrosiver Atmosphäre, wenn Lichtehttheit und Glanzbeständigkeit erforderlich sind. Als Einschichtbeschichtung bei C2 und C3 Korrosivitätskategorie.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gute Glanz- und Farbtonbeständigkeit</li> <li>• Enthält Zinkphosphat</li> <li>• Hoher Festkörper- / geringer VOC-Gehalt</li> <li>• Gehärtet mit aliphatischen Isocyanaten</li> <li>• Entspricht EU-Richtlinie 2004/42/EG: Unterkategorie j</li> <li>• Mindesttemperatur für die Härtung: -10 °C</li> <li>• Zugelassen als schwerentflammbares Material, wenn es im Rahmen eines vordefinierten Farbsystems verwendet wird. Siehe auch „Declaration of Conformity“ auf <a href="http://hempel.com">hempel.com</a>.</li> </ul>	 MTT 10170 weiß	glänzend	67	337 g/l	3 St.	6,7 m <sup>2</sup> /l 100 µm	50 - 125 µm
Hemuthane Enamel 58510	<p>Wasserbasierende, zweikomponentige Polyurethan-Lackfarbe mit exzellenter Glanz- und Farbtonbeständigkeit. Leicht zu reinigen.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Exzellente Glanz- und Farbtonbeständigkeit</li> </ul>	 MTT 10170 weiß	glänzend	48	50 g/l	20 min	12 m <sup>2</sup> /l 40 µm	30 - 60 µm
Hempaxane Light 55030	<p>Zweikomponentiger, dekorativer Polysiloxan-Korrosionsschutz-Endanstrich für Stahlkonstruktionen in stark korrosiver Umgebung.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Hohes Festkörpervolumen</li> <li>• Isocyanatfrei</li> <li>• Exzellente Glanz- und Farbtonbeständigkeit</li> <li>• Mindesttemperatur für die Härtung: 0 °C</li> </ul>	 MTT 17380 grau	glänzend	82	209 g/l	2,5 St.	10,9 m <sup>2</sup> /l 75 µm	50 - 80 µm

\* Die maximale Schwankung der Werte beträgt ± 1%.

Einschichtsysteme für  
niedrige bis mittlere  
Korrosionsschutzkategorien

Hitzebeständige Systeme

Shopprimer/  
Fertigungsbeschichtung

Einschichtsysteme für niedrige bis mittlere Korrosions-schutzkategorien	Beschreibung und empfohlene Verwendung	Farbton / MTT	Endanstrich	Festkörper-volumen % *	VOC-Gehalt	Oberflächen-trocken 20 °C	Theoretische Ergiebigkeit	Empfohlene Schichtdicke
Hempadur Fast Dry 45410	<p>Zweikomponentige Epoxidfarbe als Einschicht-System direkt auf Metall in milder korrosiver Umgebung. Als ein schnell härtender Decklack in leicht bis stark korrosiver Umgebung und als Decklack, wenn das optische Erscheinungsbild von Epoxidbeschichtungen akzeptabel ist.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Harte und strapazierfähige Beschichtung</li> <li>• Beständig gegen Seewasser, Mineralöle und Spritzer von Benzin und ähnlichen Produkten</li> <li>• Enthält Zinkphosphat</li> <li>• Entspricht EU-Richtlinie 2004/42/EG: Unterkategorie j</li> </ul>	 12170 grau	halbmatt	65	331 g/l	ca. 1 St.	8,1 m <sup>2</sup> /l 80 µm	80 - 125 µm
Hemucryl 48190	<p>Ist eine Wasserbasierende-Acrylat-Dispersions Beschichtung mit gutem Korrosionsschutz. Enthält Korrosionsschutzpigmente. Speziell für den Einsatz in Werkstätten durch Airless-Spritzen geeignet.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Als selbstprimerndes Beschichtungssystem für neuen Stahl und für die Reparatur und Wartung von altem Stahl in milder bis mäßig korrosiver Umgebung.</li> </ul>	17620 hellgrau	matt	51 ± 1	39 g/l	ca. 1 St.	5,1 m <sup>2</sup> /l 100 µm	100 - 200 µm
Hempathane Speed Dry Topcoat 250	<p>Ist ein Zweikomponenten-Polyurethan-Decklack, der mit aliphatischem Isocyanat gehärtet ist und eine gute Glanz- und Farbbeständigkeit aufweist. Enthält Zinkphosphat</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Als Deckbeschichtung zum Schutz von Baustahl in korrosiven Umgebungen.</li> <li>• Kann in Umgebungen, die als C2 und C3 klassifiziert sind, als einschichtiges „Direkt auf Metall“-System spezifiziert werden.</li> </ul>	10000 weiß	glänzend	62 ± 1	366 g/l	ca. 1 St.	12,4 m <sup>2</sup> /l 50 µm	50 - 75 µm
Hempathane Fast Dry 55750	<p>Zweikomponentige Polyurethanlackfarbe als den Anforderungen der VOC-Bestimmungen entsprechendes Dickschicht-Einschicht-System zum Schutz von Stahlkonstruktionen in mäßig korrosiver Umgebung. Kann innerhalb von Mehrschichtsystemen auch als Zwischenbeschichtung oder Decklack verwendet werden.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gehärtet mit aliphatischen Isocyanaten</li> <li>• Gute Glanzbeständigkeit und Farbtonstabilität</li> <li>• Enthält Zinkphosphat</li> <li>• Mindesttemperatur für die Härtung: -10 °C</li> </ul>	 12170 grau	halbglänzend	65	328 g/l	Handtrocken: ca. 1 St. 20 °C	6,5 m <sup>2</sup> /l 100 µm	60 - 160 µm

\* Die maximale Schwankung der Werte beträgt ± 1%.  
 \*\* Beständig in ständigen (nicht-zyklischen) Trockentemperaturen oder gelegentlichen Spitzentrockentemperaturen bis 500 °C. Beständig in zyklischen Trockentemperaturen bis 400 °C.

Hitzebeständige Systeme	Beschreibung und empfohlene Verwendung	Farbton / MTT	Endanstrich	Festkörpervolumen % *	VOC-Gehalt	Oberflächen-trocken 20 °C	Theoretische Ergiebigkeit	Empfohlene Schichtdicke
Hempel's Galvosil 15700	<p>2-komponentiges, selbsthärtendes, anorganisches Zinksilikat zum Einsatz auf gestrahlten Stahl, sowohl für Konstruktion mit hoher korrosiver Belastung oder auch hoher Temperaturbelastung. Verwendung auch als Tankinnenbeschichtung gemäß Hempel's Cargo Protection Guide.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sehr Abriebsfest mit niedrigem Reibbeiwert</li> <li>• Hoher Zinkgehalt gemäß DIN EN ISO 12944-5**</li> <li>• Entspricht ASTM A-490 Class „ B“ -Standard, SSPC-Paint 20, Typ 1, Level 1</li> <li>• Schnelltrocknend bei 60-75% RH (relative Luftfeuchtigkeit)</li> <li>• Dauer-Temperaturbeständig bis zu 400 °C</li> <li>• Kathodischer Schutz bei lokalen mechanischen Schäden</li> <li>• Pigment 97.170 ist in voller Übereinstimmung mit ISO 3549 und ASTM D520 Typ I. Dies steht für 15700 19840 zur Verfügung.</li> <li>• Pigment 97.140 ist zusätzlich in Übereinstimmung mit ASTM D520 Typ II. Dies steht für 15700 1984Z zur Verfügung.</li> <li>• Geprüft nach Abschnitt 175.300 des Code of Federal Regulations Title 21 - Flüssige Lebensmittel</li> </ul>	 19840 metallgrau	matt	64	434 g/l	30 Min (60-75% RH)	12,8 m <sup>2</sup> /l 50 µm	Angegebene Schichtdicke: 50 µm
Hempel's Galvosil 15840	<p>1-komponentiges, feuchtigkeithärtendes, inorganisches Zinksilikat zum Einsatz auf gestrahlten Stahl, sowohl für Konstruktion mit hoher korrosiver Belastung oder auch hoher Temperaturbelastung.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Hoher Zinkgehalt gemäß DIN EN ISO 12944</li> <li>• Schnelltrocknend bei 60-75% RH (relative Luftfeuchtigkeit)</li> <li>• Dauer-Temperaturbeständig bis zu 400 °C</li> <li>• Kathodischer Schutz bei lokalen mechanischen Schäden</li> </ul>	 19840 metallgrau	matt	67	510 g/l	Handtrocken: 30 Min 20 °C	11,2 m <sup>2</sup> /l 60 µm	75 µm
Hempel's Silicone Zinc 16900	<p>Hitzebeständiger, mit Zink pigmentierter Silikon-Primer für Langzeit-Korrosionsschutz auf Stahl, der hohen Temperaturen ausgesetzt ist (100 °C - 400 °C).</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Hitzebeständig bis 400 °C</li> <li>• Lufttrocknend bei Umgebungstemperaturen</li> <li>• Entspricht EU-Richtlinie 2004/42/EG: Unterkategorie j</li> </ul>	 19840 metallgrau	matt	60	365 g/l	2,25 St.	15 m <sup>2</sup> /l 40 µm	Angegebene Schichtdicke: 40 µm Maximale Schichtdicke: 75 µm
Hempel's Silicone Aluminium 56914	<p>Hitzebeständige, aluminium-pigmentierte Polysiloxanfarbe für Langzeit-Korrosionsschutz auf heißen Rohrleitungen, Abgasrohren, Schornsteinen und anderen heißen Oberflächen in korrosiver Umgebung.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Hitzebeständig bis 600 °C</li> <li>• Aluminium-pigmentiert</li> <li>• Entspricht EU-Richtlinie 2004/42/EG: Unterkategorie i</li> <li>• Trocknet bei Raumtemperatur</li> </ul>	 19000 aluminium	halbmatt	43	465 g/l	1 St.	17,2 m <sup>2</sup> /l 25 µm	20 - 40 µm
Hempel's Silicone Acrylic 56940	<p>Hitzebeständige, acrylharz-modifizierte Polysiloxanfarbe für Langzeit-Korrosionsschutz auf heißen Rohrleitungen, Abgasrohren, Schornsteinen und anderen heißen Oberflächen bis zu 200 °C. Widersteht kurzzeitig Temperaturen bis 300 °C. Bei langanhaltender Belastung über 200 °C können Farbveränderungen auftreten, die den Korrosionsschutzwert des Produktes nicht beeinflussen.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Schnelltrocknend</li> <li>• Lufttrocknend bei Umgebungstemperatur</li> </ul>	 11150 hellgrau	halbmatt	54	402 g/l	15 Min	21,6 m <sup>2</sup> /l 25 µm	25 - 50 µm

\* Die maximale Schwankung der Werte beträgt ± 1%.

Hitzebeständige Systeme	Beschreibung und empfohlene Verwendung	Farbton / MTT	Endanstrich	Festkörpervolumen % *	VOC-Gehalt	Oberflächentrocken 20 °C	Theoretische Ergiebigkeit	Empfohlene Schichtdicke
Versiline CUI 56990	Ist eine Eisenglimmer pigmentierte einkomponentige inorganische Beschichtung, die im ausgehärtetem Zustand beständig gegen Temperaturen bis zu 650 °C ist. Zudem ist VERSILINE CUI 56990 beständig gegen zyklische Temperatur Belastungen sowohl in trockener als auch feuchter Atmosphäre. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Schnelltrocknend Lufttrocknend bei Umgebungstemperatur</li> <li>• Besonders geeignet zu Schutz vor Korrosion unter Isolierungen (CUI)</li> </ul> 	10710* dunkel grau	matt	74 ± 1	391 g/l	30 Min	5 m <sup>2</sup> /l 150 µm	150 - 200 µm
Shopperimer/ Fertigungsbeschichtung	Beschreibung und empfohlene Verwendung	Farbton / MTT	Endanstrich	Festkörpervolumen % *	VOC-Gehalt	Oberflächentrocken 20 °C	Theoretische Ergiebigkeit	Empfohlene Schichtdicke
Hempel's Shopprimer E 15280	2-Komponenten-Epoxidharz-Shopprimer für den temporären Schutz von Stahloberflächen beim Lagern und Montieren. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Mit korrosionsschützendem Zinkphosphat pigmentiert</li> <li>• Geeignet sowohl für die Verarbeitung in automatischen Spritzanlagen als auch für die manuelle Verarbeitung</li> <li>• Von Lloyd's Register und Det Norske Veritas als Schweißprimer zugelassen</li> <li>• Auf Ungiftigkeit von Schweißdämpfen untersucht durch das dänische Schweißinstitut</li> <li>• Entspricht der europäischen Brandschutznorm EN 13501-1; Klasse B-s1, d0</li> </ul> 	50890 rot	matt	22	659 g/l	Griff trocken: 5 - 10 Min 20 °C	11 m <sup>2</sup> /l 20 µm	15 - 25 µm
Hempel's Shopprimer ZS 15890	2-Komponenten-Zinksilikat-Shopprimer zum temporären Schutz von gestrahltem Stahl während der Lagerung und Herstellung von Konstruktionen. Überschweißbar (MIG/MAG) und geeignet zum Plasmaschneiden. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Schnelle Trocknung</li> <li>• Sehr gute Beständigkeit gegen Verwitterung</li> <li>• Sehr gute Beständigkeit gegen Öl und organische Lösungsmittel</li> <li>• Ausgezeichnete Hitzebeständigkeit</li> <li>• Verarbeitung in automatischen Spritzanlagen</li> <li>• Besonders geeignet, wenn die Überschweißbarkeits- (MIG/MAG) und Plasmaschneideigenschaften von Bedeutung sind</li> <li>• Zugelassen als Schweißprimer / Shopprimer / Fertigungsbeschichtung</li> <li>• Entspricht der Richtlinie IMO MSC.215(82) als Shopprimer für Ballasttank-Beschichtungssysteme</li> <li>• Erfüllt die Richtlinie IMO MSC.288(87) als Shopprimer für Ladeöltank-Systeme</li> </ul> 	19890 rötlich-grau	matt	28	620 g/l	Handtrocken: 4 - 5 Min 20 °C	18,7 m <sup>2</sup> /l 15 µm	10 - 25 µm
Hempatex Primer 19161	Ist eine auf speziellen Kunstharzen basierende Farbe für temporären Korrosionsschutz für hochtemperaturbelastete Ausrüstungsgegenstände. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Als temporärer Korrosionsschutz während der Lager- und Montagezeiten hochtemperaturbelasteter Ausrüstungsgegenstände, wie z.B. Rohrleitungen, Heizschlangen oder Belüftungskanäle.</li> <li>• Bei Hitzebeaufschlagung zersetzt sich die Farbe langsam unter geringfügiger Gasabgabe.</li> </ul> 	50670 rot-aluminium	matt	49 ± 1	447 g/l	Handtrocken: 30 Min 20 °C	8,2 m <sup>2</sup> /l 60 µm	60 - 125 µm
Hempel's Aqua FB 184DE	Wässriger Styrolacrylat-Shopprimer, temporärer Schutz von gestrahltem Stahl während der Lagerung und Herstellung von Konstruktionen. 	67120 rot-braun	matt	42	45 g/l	Handtrocken: 30 Min 20 °C	21 m <sup>2</sup> /l 20 µm	20 - 30 µm

\* Die maximale Schwankung der Werte beträgt ± 1%.

Tankinnenbeschichtung/  
Rohrbeschichtung/  
Chemikalienbelastung

Tankinnenbeschichtung/ Rohrbeschichtung/ Chemikalienbelastung	Beschreibung und empfohlene Verwendung	Farbton / MTT	Endanstrich	Festkörpervolumen % *	VOC-Gehalt	Oberflächentrocken 20 °C	Theoretische Ergiebigkeit	Empfohlene Schichtdicke
Hempadur 15500	<p>Zweikomponentige, amin-addukt-gehärtete Phenol-Epoxid-Farbe (Novolac) für die Tankinnenbeschichtung.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Exzellente Widerstandsfähigkeit gegen eine Vielzahl von Chemikalien (wie im Cargo Protection Guide angegeben)</li> <li>Entspricht der Sektion 175.300 des Code of Federal Regulations Titel 21 - flüssige und trockene Lebensmittel</li> </ul>	11150 hellgrau	matt	68	322 g/l	2 St.	6,8 m <sup>2</sup> /l 100 µm	Angegebene Schichtdicke: 100 µm
Hempadur 35560	<p>Zweikomponentige, polyamin-addukt-gehärtete Epoxidfarbe für die Innenbeschichtung in Trinkwassertanks und Rohrleitungen. Als selbstprimernde Dickschichtfarbe in erster Linie für Bereiche mit hohem Abrieb und/oder in stark korrosiver Umgebung, z. B. Wasserwechsel- und Spritzwasserzone (Splash Zone), Pfeiler (Anleger, Brücken) und Decks.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Lösemittelfrei</li> <li>Gute Beständigkeit gegen Frischwasser</li> <li>Benzylalkoholfrei</li> <li>Exzellente Korrosionsschutzeigenschaften</li> <li>Erfüllt NORSOK M-501, Edition 6, System-Nr. 7A und 7B</li> <li>WRAS-Zulassung für Trinkwasser bis 35 °C</li> <li>Zertifiziert gemäß NSF International nach NSF/ANSI Standard 61 - Drinking Water System Components - Health Effects</li> <li>Geprüft nach Abschnitt 175.300 des Code of Federal Regulations Title 21 - flüssige und trockene Lebensmittel</li> <li>Vom norwegischen Institut für öffentliche Gesundheit zur Offshore-Anwendung in Trinkwasserbehältern zugelassen</li> </ul>	50900 hellrot	glänzend	100	0 g/l	Handtrocken: ca. 12 St. 20 °C	5 m <sup>2</sup> /l 200 µm	200 - 400 µm
Hempadur 85671	<p>2-Komponenten-Phenol-Epoxydharz zum Einsatz als Innenbeschichtung für Tanks und Rohrleitungen für Wasser bei höheren Temperaturen und aggressiven Medien. Die Bewertung der Medienresistenz obliegt einer Einzelbetrachtung. Externe Beschichtung von isolierten (CUI) und nicht isolierten Prozessrohrleitungen und Behältern, einschließlich kryogenen Bedingungen. Bitte konsultieren Sie ihren Hempel Ansprechpartner.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Hohe Chemikalienbeständigkeit</li> <li>Sehr gute Anhaftungseigenschaften und Heißwasserbeständigkeit</li> <li>Entspricht ARAMCO-Spezifikation APCS 2A, 2B und 2C</li> <li>Entspricht Norsok M-501, System-Nr. 3C, 3D, 3E und 3F</li> <li>Vom Wasserforschungszentrum (WRAS), Großbritannien, für Trinkwasser bis 23 °C zugelassen</li> <li>Entspricht der Sektion 175.300 des Code of Federal Regulations Titel 21 - flüssige und trockene Lebensmittel</li> </ul>	11150 hellgrau	matt	68	317 g/l	1,5 St.	6,8 m <sup>2</sup> /l 100 µm	100 - 160 µm
Hempel's HS Gas Pipe Coating 87831	<p>2-Komponenten-Epoxydharz-Beschichtungsstoff zur Innenbeschichtung von Gasleitungen für trockenes Süßgas.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Polyamin-gehärtet</li> <li>Entwickelt zur Verminderung des Strömungswiderstands in Rohrleitungen durch Glättung der Rohrwand</li> <li>Gem. Standard RP 5L2 des American Petroleum Institute formuliert</li> <li>Applikation mit beheizten Airless-Spritzgeräten mit doppelter Zufuhr</li> </ul>	50890 rotbraun	glänzend	82	155 g/l	Handtrocken: 4,5 St. 20 °C	11,7 m <sup>2</sup> /l 70 µm	Angegebene Schichtdicke: 80 µm

\* Die maximale Schwankung der Werte beträgt ± 1%.

ZTV ING zugelassene  
Systeme BLATT 87

ZTV ING zugelassene  
Systeme BLATT 97

ZTV ING zugelassene  
Systeme BLATT 81

ZTV ING zugelassene  
Systeme BLATT 86

ZTV ING zugelassene Systeme BLATT 87	Beschreibung und empfohlene Verwendung	Farbton / MTT	Endanstrich	Festkörper- volumen % *	VOC-Gehalt	Oberflächen- trocken 20 °C	Theoretische Ergiebigkeit	Empfohlene Schichtdicke
Hempadur TL/ZN 87260	Zugelassenes Beschichtungssystem der Deutschen Bundesanstalt für Straßenwesen (BAST), Stoff Nr. 687.03/04/05, TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 87 für den Einsatz im Stahlbrückenbau. Hohe Produktsicherheit durch regelmäßige Überwachung. Hervorragender Korrosionsschutz, im System bis zu 25 Jahren. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Zinkstaubreiche Epoxydharz-Grundbeschichtung</li> <li>• Kurze Trocknungszeit</li> <li>• Abriebfest</li> </ul>  	19840 grau	matt	66	331 g/l	30 Min 23 °C	9,4 m <sup>2</sup> /l 70 µm	40 - 80 µm
Hempadur TL87/ZP 87430	Zugelassenes Beschichtungssystem der Deutschen Bundesanstalt für Straßenwesen (BAST), Stoff Nr. 687.02, TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 87 für den Einsatz im Stahlbrückenbau. Hohe Produktsicherheit durch regelmäßige Überwachung. Hervorragender Korrosionsschutz, im System bis zu 25 Jahren. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kurze Trocknungszeit</li> <li>• Zinkphosphathaltiger Epoxydharz-Kantenschutz und Grundbeschichtung</li> </ul>  	20470 sandgelb RAL 1002	seidenmatt	64	328 g/l	30 Min 23°C (50% RH)	8 m <sup>2</sup> /l 80 µm	75 - 120 µm
Hempadur TL87/ZP 87431	Zugelassenes Beschichtungssystem der Deutschen Bundesanstalt für Straßenwesen (BAST), Stoff Nr. 687.06, TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 87 für den Einsatz im Stahlbrückenbau. Hohe Produktsicherheit durch regelmäßige Überwachung. Hervorragender Korrosionsschutz, im System bis zu 25 Jahren. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Zinkphosphathaltige Epoxydharz-Grundbeschichtung</li> <li>• Gute Haftung, schnelltrocknend und abriebfest</li> </ul>  	67120 rötlich-braun RAL 8012	seidenmatt	64	353 g/l	30 Min 23°C (50% RH)	8 m <sup>2</sup> /l 80 µm	75 - 120 µm
Hempadur TL87/EG 87280	Zugelassenes Beschichtungssystem der Deutschen Bundesanstalt für Straßenwesen (BAST), Stoff Nr. 687.12/13/14, TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 87 für den Einsatz im Stahlbrückenbau. Hohe Produktsicherheit durch regelmäßige Überwachung. Hervorragender Korrosionsschutz, im System bis zu 25 Jahren. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Eisenglimmerhaltige Epoxydharz-Zwischenbeschichtung</li> <li>• Gute Haftung auf verzinkten Oberflächen durch spezielle Barriere-Pigmente</li> <li>• Außergewöhnliche Härte durch spezielle Barriere-Pigmente</li> <li>• Gute Abrieb- und Schlagfestigkeit</li> </ul>   	19290 grau (DB 702)	seidenmatt	65	347 g/l	45 Min 23°C (50% RH)	8,1 m <sup>2</sup> /l 80 µm	75 - 150 µm
Hempathane TL87/ EG 87480	Zugelassenes Beschichtungssystem der Deutschen Bundesanstalt für Straßenwesen (BAST), Stoff Nr. 687.30-74, TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 87 für den Einsatz im Stahlbrückenbau. Hohe Produktsicherheit durch regelmäßige Überwachung. Hervorragender Korrosionsschutz, im System bis zu 25 Jahren. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Eisenglimmerhaltige Polyurethan-Deckbeschichtung</li> <li>• Gute Glanz-, Wetter- und Farbtonstabilität</li> </ul>   	32460 blau (DB 501)	seidenglän- zend	57	373 g/l	1 St. 23°C (50% RH)	7,1 m <sup>2</sup> /l 80 µm	50 - 80 µm
Hempathane TL87/ RAL 87481	Zugelassenes Beschichtungssystem der Deutschen Bundesanstalt für Straßenwesen (BAST), Stoff Nr. 687.75-99, TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 87 für den Einsatz im Stahlbrückenbau. Hohe Produktsicherheit durch regelmäßige Überwachung. Hervorragender Korrosionsschutz, im System bis zu 25 Jahren. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Eisenglimmerfreie PUR-Deckbeschichtung</li> <li>• Gute Glanz-, Wetter- und Farbtonstabilität</li> </ul>  	 37240/ himmelblau RAL 5015	seidenglän- zend	60	380 g/l	1 St. 23°C (50% RH)	7,5 m <sup>2</sup> /l 80 µm	50 - 80 µm

\* Die maximale Schwankung der Werte beträgt ± 1%.

ZTV ING zugelassene Systeme BLATT 97	Beschreibung und empfohlene Verwendung	Farbton / MTT	Endanstrich	Festkörper- volumen % *	VOC-Gehalt	Oberflächen- trocken 20 °C	Theoretische Ergiebigkeit	Empfohlene Schichtdicke
Hempadur TL/ZN 87260	Zugelassenes Beschichtungssystem der Deutschen Bundesanstalt für Straßenwesen (BAST), Stoff Nr. 687.03/04/05, TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 87 für den Einsatz im Stahlbrückenbau. Hohe Produktsicherheit durch regelmäßige Überwachung. Hervorragender Korrosionsschutz, im System bis zu 25 Jahren.   <ul style="list-style-type: none"> <li>• Zinkstaubreiche Epoxydharz-Grundbeschichtung</li> <li>• Kurze Trocknungszeit</li> <li>• Abriebfest</li> </ul>	19840 grau	matt	66	331 g/l	30 Min 23 °C	9,4 m <sup>2</sup> /l 70 µm	40 - 80 µm
Hempadur TL97/ZP 87461	Zugelassenes Beschichtungssystem der Deutschen Bundesanstalt für Straßenwesen (BAST), Stoff Nr. 697.06, TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 97 für den Einsatz im Stahlbrückenbau. Hohe Produktsicherheit durch regelmäßige Überwachung. Hervorragender Korrosionsschutz, im System bis zu 25 Jahren. Systeme nach Blatt 97 zeichnen sich durch schnelle Trocknung, kurze Überarbeitungsintervalle und Aushärtung bei niedrigen Temperaturen aus.   <ul style="list-style-type: none"> <li>• Zinkphosphathaltiger Epoxydharz-Kantenschutz und Grundbeschichtung</li> </ul>	67120 rötlich-braun RAL 8012	seidenmatt	61	332 g/l	30 Min 23°C (50% RH)	7,6 m <sup>2</sup> /l 80 µm	75 - 120 µm
Hempadur TL97/EG 87270	Zugelassenes Beschichtungssystem der Deutschen Bundesanstalt für Straßenwesen (BAST), Stoff Nr. 697.12/13/14, TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 97 für den Einsatz im Stahlbrückenbau. Hohe Produktsicherheit durch regelmäßige Überwachung. Hervorragender Korrosionsschutz, im System bis zu 25 Jahren. Systeme nach Blatt 97 zeichnen sich durch schnelle Trocknung, kurze Überarbeitungsintervalle und Aushärtung bei niedrigen Temperaturen aus.    <ul style="list-style-type: none"> <li>• Amin-addukt-gehärtete, Eisenglimmer (MIO) enthaltende Epoxidharzbeschichtung als Zwischen- oder Deckschicht</li> <li>• Abriebfest, zähplastisch mit guter Schlagfestigkeit</li> </ul>	19290 grau (DB 702)	halbgläzend	65	354 g/l	30 Min 23°C (50% RH)	8,1 m <sup>2</sup> /l 80 µm	75 - 150 µm
Hempathane TL97/ EG 87590	Zugelassenes Beschichtungssystem der Deutschen Bundesanstalt für Straßenwesen (BAST), Stoff Nr. 697.30-74, TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 97 für den Einsatz im Stahlbrückenbau. Hohe Produktsicherheit durch regelmäßige Überwachung. Hervorragender Korrosionsschutz, im System bis zu 25 Jahren. Systeme nach Blatt 97 zeichnen sich durch schnelle Trocknung, kurze Überarbeitungsintervalle und Aushärtung bei niedrigen Temperaturen aus.    <ul style="list-style-type: none"> <li>• PUR-Acryl-Deckbeschichtung pigmentiert mit Eisenglimmer</li> <li>• Ausgezeichnete Glanz-, Witterungs- und Farbtonbeständigkeit</li> </ul>	32460 blau (DB 501)	seidenglä- zend	57	365 g/l	1 St. 23°C (50% RH)	7,1 m <sup>2</sup> /l 80 µm	50 - 80 µm
Hempathane TL87/ RAL 87481	Zugelassenes Beschichtungssystem der Deutschen Bundesanstalt für Straßenwesen (BAST), Stoff Nr. 687.75-99, TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 87 für den Einsatz im Stahlbrückenbau. Hohe Produktsicherheit durch regelmäßige Überwachung. Hervorragender Korrosionsschutz, im System bis zu 25 Jahren.   <ul style="list-style-type: none"> <li>• Eisenglimmerfreie PUR-Deckbeschichtung</li> <li>• Gute Glanz-, Wetter- und Farbtonstabilität</li> </ul>	 37240/ himmelblau RAL 5015	seidenglä- zend	60	380 g/l	1 St. 23°C (50% RH)	7,5 m <sup>2</sup> /l 80 µm	50 - 80 µm

\* Die maximale Schwankung der Werte beträgt ± 1%.

ZTV ING zugelassene Systeme BLATT 81	Beschreibung und empfohlene Verwendung	Farbton / MTT	Endanstrich	Festkörper- volumen % *	VOC-Gehalt	Oberflächen- trocken 20 °C	Theoretische Ergiebigkeit	Empfohlene Schichtdicke
Hempadur TL81 17550	Zugelassenes Beschichtungssystem der Deutschen Bundesanstalt für Straßenwesen (BAST), Stoff Nr. 681.11/12, TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 81 für den Einsatz im Stahlbrückenbau, für Bereiche mit temporärer Wasserbelastung. <ul style="list-style-type: none"> <li>Wasserbeständige Epoxydharz Deckbeschichtung</li> </ul>  	19990 schwarz	matt	78	213 g/l	6 St. 23°C	6,5 m <sup>2</sup> /l 120 µm	80 - 150 µm
ZTV ING zugelassene Systeme BLATT 86	Beschreibung und empfohlene Verwendung	Farbton / MTT	Endanstrich	Festkörper- volumen % *	VOC-Gehalt	Oberflächen- trocken 20 °C	Theoretische Ergiebigkeit	Empfohlene Schichtdicke
Hempel's Galvosil TL86/ZN 15860	Ist ein zweikomponentiges, lösemittelbasierendes und selbsthärtendes anorganisches Zinksilikat mit außergewöhnlich hoher Beständigkeit gegen Bewitterung und Abrieb. Das Material besitzt exzellente Resistenz gegenüber Chemikalien innerhalb des pH-Wertbereichs 6 bis 9. Für Einsatztemperaturen siehe die besonderen Anmerkungen. Bietet kathodischen Schutz bei lokalen mechanischen Beschädigungen. <ol style="list-style-type: none"> <li>Als schwerer Korrosionsschutzprimer mit vielfältigen Anwendungsmöglichkeiten.</li> <li>Als Einschichtsystem zum Langzeitschutz von Stahl in mäßig bis stark korrosiver Umgebung.</li> </ol>  	19840 grau	matt	64	434 g/l	0,1 St. 20°C	6,4 m <sup>2</sup> /l 100 µm	100 - 160 µm

\* Die maximale Schwankung der Werte beträgt ± 1%.

Dämmschutzbildner/  
Brandschutz

Stahlwasserbausysteme

Dämmschutzbildner/Brandschutz	Beschreibung und empfohlene Verwendung	Farbton / MTT	Endanstrich	Festkörpervolumen % *	VOC-Gehalt	Oberflächentrocken 20 °C	Theoretische Ergiebigkeit	Empfohlene Schichtdicke
Hempafire Pro 315 Fast Dry	<p>Ist eine einkomponentige, auf Lösemittel basierende Intumeszenz Beschichtung für den passiven Brandschutz von Baustahl gegen Zellulosebrände. Es eignet sich für Werkstatt- und vor Ort-Anwendungen.</p> <p>1. Als intumeszierender Brandschutz für Baustahl im Innen- und Außenbereich bis zu C4-Bedingungen (ISO12944-2). Geeignet für offene Balken und Säulen und Hohlprofile.</p> <p>2. Als Reparatur- und Ausbesserungsbeschichtung für beschädigte Bereiche von frisch aufgetragenem Hempafire PRO 315 Fast Dry 43361.</p>	10000 weiß	matt	75 ± 3	340 g/l	5 min 20°C und 750 µm	1 m²/l 750 µm	abhängig von dem geforderten Feuerwiderstand
Hempacore One 43600	<p>Einkomponentige, physikalisch trocknende Brandschutzbeschichtung für den passiven Brandschutz von Stahlkonstruktionen gegen Zellulosebrände. Sie ist geeignet für Werkstatt- und Baustellenverarbeitung bis zu C4-Bedingungen (ISO 12944-2). Geeignet für I-Träger, I-Stützen und Hohlprofile. Als Reparatur- und Ausbesserungsbeschichtung für beschädigte Bereiche des frisch applizierten Hempacore One 43600. Als Beschichtung während der Bauphase eines Gebäudes. Sie kann während der Bauphase für 12 Monate im Außenbereich ohne hohe Feuchtigkeit ohne Deckschicht belassen werden.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Lösungsmittelbasierender Dämmschutzbildner</li> <li>• Passiver Brandschutz</li> <li>• Werks- und Baustellenbeschichtung</li> <li>• Entspricht EN13381-8, BS476-21 für bis zu 120 Minuten Brandschutz, ETA 12/0581 nach ETAG018 Teil 2 und Certifire-Zertifikat Nr. CF 5146</li> <li>• Mit dem UL-EU-Zertifikat, Zertifikat-Nr. UL-EU-00832-A1, gelistet</li> <li>• Entspricht EU-Richtlinie 2004/42/EG: Unterkategorie i</li> <li>• Bis zu 4 Stunden Brandschutz können gemäß U/A-Werten und verschiedenen kritischen Temperaturen erreicht werden</li> <li>• Genehmigt von GB14907-2002 bis zu 2½ Stunden</li> </ul>	10000 weiß	matt	75 ± 3	320 g/l	30 Min 20 °C und 750 µm	1 m²/l 750 µm	abhängig von dem geforderten Feuerwiderstand
Hempacore One FD 43601	<p>Einkomponentige, physikalisch trocknende Brandschutzbeschichtung für den passiven Brandschutz von Stahlkonstruktionen gegen Zellulosebrände. Sie ist geeignet für Werkstatt- und Baustellenverarbeitung bis zu C4-Bedingungen (ISO 12944-2). Geeignet für I-Träger, I-Stützen und Hohlprofile. Als Reparatur- und Ausbesserungsbeschichtung für beschädigte Bereiche des frisch applizierten Hempacore One FD 43601. Als Beschichtung während der Bauphase eines Gebäudes. Sie kann während der Bauphase für 12 Monate im Außenbereich ohne hohe Feuchtigkeit ohne Deckschicht belassen werden.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Lösungsmittelbasierender Dämmschutzbildner</li> <li>• Passiver Brandschutz</li> <li>• Werks- und Baustellenbeschichtung</li> <li>• Entspricht EN13381-8, BS476-21 für bis zu 120 Minuten Brandschutz, ETA 12/0581 nach ETAG018 Teil 2 und Certifire-Zertifikat Nr. CF 5146</li> <li>• Mit dem UL-EU-Zertifikat, Zertifikat-Nr. UL-EU-00832-A1, gelistet</li> <li>• Entspricht EU-Richtlinie 2004/42/EG: Unterkategorie i</li> <li>• Bis zu 4 Stunden Brandschutz können gemäß U/A-Werten und verschiedenen kritischen Temperaturen erreicht werden.</li> </ul>	10000 weiß	matt	75 ± 3	310 g/l	5 min 20°C und 750 µm	1 m²/l 750 µm	abhängig von dem geforderten Feuerwiderstand

\* Die maximale Schwankung der Werte beträgt ± 1%.

Dämmschutzbildner/Brandschutz	Beschreibung und empfohlene Verwendung	Farbton / MTT	Endanstrich	Festkörpervolumen % *	VOC-Gehalt	Oberflächentrocken 20 °C	Theoretische Ergiebigkeit	Empfohlene Schichtdicke
Hempacore AQ 48860	<p>Einkomponentige, wasserbasierende, chlorfreie, physikalisch trocknende Brandschutzbeschichtung für den passiven Brandschutz von Stahlkonstruktionen gegen Zellulosebrände. Sie ist geeignet für Werkstatt- und Baustellenverarbeitung. Als aufschäumende Brandschutzbeschichtung für Stahlkonstruktionen für den Innenbereich bis zu C2-Bedingungen (ISO 12944-2:1998); geeignet für I-Träger, I-Stützen und Hohlprofile. Als Reparatur- und Ausbesserungsbeschichtung für beschädigte Bereiche (Hempacore AQ) .</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Wasserbasierender Dämmschutzbildner</li> <li>• Passiver Brandschutz</li> <li>• Werks- und Baustellenbeschichtung</li> <li>• VOC-frei</li> <li>• Entspricht EN13381-8, BS476-21 für bis zu 90 Minuten Brandschutz, ETA 13/1054 nach ETAG018 Teil 2</li> </ul>	10000 weiß	matt	67 ± 3	0 g/l	16 Min 20 °C und 750 µm	1 m <sup>2</sup> /l 750 µm	abhängig von dem geforderten Feuerwiderstand
Stahlwasserbausysteme	Beschreibung und empfohlene Verwendung	Farbton / MTT	Endanstrich	Festkörpervolumen % *	VOC-Gehalt	Oberflächentrocken 20 °C	Theoretische Ergiebigkeit	Empfohlene Schichtdicke
Hempadur Avantguard 770	<p>Hempadur Avantguard 770 ist ein zweikomponenten Aktiv-Zinkreicher-Epoxy-Primer, in Übereinstimmung mit den Anforderungen der ISO 12944 Teil 5, 2007 und Level 2, Typ II in SSPC Paint 20, 2002. Kann gemäß ASTM D520 Typ II Zinkstaub genutzt werden.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Als vielseitige Grundierung für langfristigen Schutz von Stahl in stark korrosiven Umgebungen.</li> <li>• Besonders geeignet für die Verwendung in Offshore-Umgebungen.</li> </ul>	10830 dunkelgrau	matt	66 ± 2	328 g/l	10 Min	11 m <sup>2</sup> /l 60 µm	60 - 90 µm
Hempadur 35620	<p>Zweikomponentige, selbstprimernde Dickschicht-Epoxidfarbe für Bereiche in stark korrosiver Umgebung. Geeignet für die Außen- und Innenbeschichtung von Tanks.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Lösemittelfrei</li> <li>• Polyamin-addukt-gehärtet</li> <li>• Gute Beständigkeit gegen Abrieb, Seewasser und Frischwasser</li> </ul>	17750 hellgrau	glänzend	100	8 g/l	ca. 7 St.	5 m <sup>2</sup> /l 200 µm	200 - 400 µm
Hempadur Multi-Strength GF 35870	<p>Widerstandsfähige 2-komponentige Epoxidharzbeschichtung für die Beanspruchung durch extrem hohen Abrieb oder in stark korrosiver Umgebung wie Spritzwasserbereiche, Pfahlgründungen an maritimen Bauten und Arbeitsplattformen. Verwendbar als Innenbeschichtung von Rohöl- und Kraftstofftanks.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Verstärkt mit Glasfasern</li> <li>• Extrem schlag- und abriebfest</li> <li>• Geeignet für Frühwasserbelastung, härtet unter Wasser aus</li> <li>• Niedriger VOC-Gehalt</li> <li>• Von Lloyds Register als „Abrasion Resistant Ice Coating“ anerkannt</li> <li>• Getestet auf Nicht-Kontamination von Getreideladungen durch Newcastle Occupational Health &amp; Hygiene, Großbritannien</li> </ul>	19990 schwarz	glänzend	87	227 g/l	ca. 4 St.	2,5 m <sup>2</sup> /l 350 µm	350 - 500 µm

\* Die maximale Schwankung der Werte beträgt ± 1%.

Stahlwasserbau-systeme	Beschreibung und empfohlene Verwendung	Farbton / MTT	Endanstrich	Festkörper-volumen % *	VOC-Gehalt	Oberflächen-trocken 20 °C	Theoretische Ergiebigkeit	Empfohlene Schichtdicke
Hempadur Multi-Strength 45701	Selbstprimernde, zweikomponentige, aluminiumpigmentierte, reine Dickschicht-Epoxidfarbe für Multi-Strength-Systeme für permanente Wasserbelastung und die Wasserwechsel-/Spritzwasserzone (Splash Zone). • Beständig gegen Abrieb und Korrosion	19880 dunkelaluminium	halbglänzend	68	268 g/l	Handtrocken: 7 - 8 St. 20 °C	3,4 m <sup>2</sup> /l 200 µm	150 - 250 µm
Hempadur Multi-Strength 45753	Selbstprimernde, zweikomponentige, reine Dickschicht-Epoxidfarbe, die zu einer abriebbeständigen Korrosionsschutz-Beschichtung aushärtet. Als hoch belastbare Beschichtung auf Flächen, die Abrieb und aggressivem/korrosivem Klima unterliegen, z. B. Rampen, Schiffsrümpfe und Laderäume von Massengutfrachtschiffen. Als Ballasttankbeschichtung in besonderen Fällen, z. B. auf Chemikaliertankern, die heiße Ladegüter befördern, und in anderen Anwendungsfällen, wenn eine „reine Epoxidbeschichtung“ verlangt wird. Als Endanstrich, wenn die optische Erscheinung von untergeordneter Bedeutung ist. Zugelassen bei der Bundesanstalt für Wasserbau (BAW). • Beständig gegen Abrieb und aggressive Medien • Anwendungstemperatur ab -10° C bis 20° C • Von Lloyd's Register als Korrosionsschutzbeschichtung zugelassen • Vom Teknologisk Institut AS, Norwegen, geprüft und für die Innenbeschichtung von Rohrleitungen für Wasserkraftwerke gemäß NS 5417 zugelassen • Von Lloyds Register als „Abrasion Resistant Ice Coating“ anerkannt • Entspricht EU-Richtlinie 2004/42/EG: Unterkategorie j	12340 grau	halbglänzend	79	234 g/l	Handtrocken: 2 St. 20 °C	4 m <sup>2</sup> /l 200 µm	150 - 300 µm
Hempadur Quattro 17634	Ist eine zweikomponentige, hochgefüllte, polyamid-addukt-gehärtete Epoxidfarbe, die zu einer harten und belastbaren Beschichtung mit guter Beständigkeit gegen Abrieb, Seewasser und Rohöl aushärtet. • Als universelle, selbstprimernde, Hochleistungs-Epoxidbeschichtung für atmosphärische oder wasserbelastete Anwendung, einschließlich Ballastwassertanks und Ladetanks die entsprechend den IMO-PSPC Anforderungen (Entschließungen MSC.215 (82) und MSC.288 (87)) beschichtet werden müssen. • Auch empfohlen für Langzeitkorrosionsschutz von Baustahl und Beton in stark korrosiven und wasserbelasteten Umgebungen. • Ist für die ganzjährige Anwendung bis -10 °C und für die Werkstattapplikation einsetzbar, bei denen schnelle Überbeschichtung und Handling erforderlich ist.	50630* rot	Halbmatt	72	276 g/l	Handtrocken: 2 St. 20 °C	5,8 m <sup>2</sup> /l 125 µm	125 - 175 µm

\* Die maximale Schwankung der Werte beträgt ± 1%.

\*\* Direkt anwendbar auf gehärtetem Zinksilikat (Galvosil-Produkte) oder spritzmetallisierten Oberflächen zur Minimierung von Aufplatzen.

\*\*\* Dieses Produkt ist in mehreren aluminiumpigmentierten Farbtönen mit unterschiedlichen Festkörpervolumen verfügbar.



# Ral / Farbtöne Hempel

RAL 1000	22500	RAL 2005	50180	RAL 4005	37050	RAL 6004	41490	RAL 7006	17060	RAL 8002	67020
RAL 1001	24900	RAL 2007	57070	RAL 4006	57660	RAL 6005	47050	RAL 7008	17080	RAL 8003	67030
RAL 1002	20470	RAL 2008	57080	RAL 4007	57670	RAL 6006	47060	RAL 7009	17100	RAL 8004	61810
RAL 1003	27030	RAL 2009	57090	RAL 4008	57680	RAL 6007	47070	RAL 7010	17110	RAL 8007	67070
RAL 1004	27040	RAL 2010	57100	RAL 4009	57690	RAL 6008	47080	RAL 7011	17120	RAL 8008	67080
RAL 1005	27050	RAL 2011	57110	RAL 4010	57700	RAL 6009	47090	RAL 7012	10270	RAL 8011	67110
RAL 1006	20820	RAL 2012	57120	RAL 4012	38120	RAL 6010	40220	RAL 7013	17530	RAL 8012	67120
RAL 1007	27070	RAL 2013	59130	RAL 5000	37000	RAL 6011	40840	RAL 7015	10380	RAL 8014	67140
RAL 1011	27110	RAL 3000	50170	RAL 5001	37020	RAL 6012	47120	RAL 7016	10520	RAL 8015	67150
RAL 1012	23120	RAL 3001	57150	RAL 5002	30170	RAL 6013	41130	RAL 7021	17210	RAL 8016	60160
RAL 1013	17130	RAL 3002	50740	RAL 5003	37030	RAL 6014	47140	RAL 7022	17220	RAL 8017	67170
RAL 1014	20420	RAL 3003	51710	RAL 5004	37040	RAL 6015	47150	RAL 7023	13230	RAL 8019	60180
RAL 1015	27150	RAL 3004	50100	RAL 5005	37150	RAL 6016	47160	RAL 7024	17240	RAL 8022	67220
RAL 1016	27160	RAL 3005	51800	RAL 5007	30570	RAL 6017	42600	RAL 7026	17260	RAL 8023	67230
RAL 1017	27170	RAL 3007	57370	RAL 5008	32080	RAL 6018	42170	RAL 7030	17300	RAL 8024	67240
RAL 1018	27180	RAL 3009	53090	RAL 5009	32090	RAL 6019	49500	RAL 7031	17310	RAL 8025	67250
RAL 1019	27190	RAL 3011	57310	RAL 5010	30180	RAL 6020	47200	RAL 7032	11320	RAL 8028	67280
RAL 1020	27200	RAL 3012	57320	RAL 5011	37110	RAL 6021	47210	RAL 7033	17330	RAL 9001	20450
RAL 1021	20250	RAL 3013	57330	RAL 5012	35120	RAL 6022	47220	RAL 7034	17340	RAL 9002	17620
RAL 1023	27230	RAL 3014	57340	RAL 5013	33930	RAL 6024	47240	RAL 7035	11150	RAL 9003	17630
RAL 1024	27240	RAL 3015	57350	RAL 5014	37140	RAL 6025	47250	RAL 7036	11730	RAL 9004	17940
RAL 1026	27260	RAL 3016	57460	RAL 5015	37240	RAL 6026	47260	RAL 7037	11370	RAL 9005	19990
RAL 1027	27270	RAL 3017	57470	RAL 5017	37170	RAL 6027	47270	RAL 7038	17380	RAL 9006	19000
RAL 1028	27280	RAL 3018	57480	RAL 5018	45180	RAL 6028	47280	RAL 7039	17390	RAL 9007	19870
RAL 1032	27320	RAL 3020	57200	RAL 5019	30350	RAL 6029	47290	RAL 7040	17700	RAL 9010	10170
RAL 1033	27330	RAL 3022	57520	RAL 5020	45200	RAL 6032	47320	RAL 7042	17720	RAL 9011	17910
RAL 1034	27340	RAL 3024	57540	RAL 5021	40210	RAL 6033	47330	RAL 7043	17730	RAL 9016	17760
RAL 1035	19350	RAL 3026	50090	RAL 5022	37220	RAL 6034	47340	RAL 7044	17740	RAL 9017	17970
RAL 1037	27370	RAL 3027	57570	RAL 5023	37230	RAL 7000	10390	RAL 7045	17750	RAL 9018	17980
RAL 2000	22120	RAL 3031	57410	RAL 5024	37440	RAL 7001	10400	RAL 7046	17860	RAL 9022	19360
RAL 2001	50060	RAL 4001	37010	RAL 6000	46000	RAL 7002	17020	RAL 7047	17770	RAL 9023	19230
RAL 2002	57020	RAL 4002	57620	RAL 6001	40050	RAL 7003	17030	RAL 7048	17480		
RAL 2003	57030	RAL 4003	57630	RAL 6002	47020	RAL 7004	17160	RAL 8000	67000		
RAL 2004	50190	RAL 4004	57640	RAL 6003	47030	RAL 7005	17040	RAL 8001	67010		



Als weltweit führender Anbieter von zuverlässigen Beschichtungslösungen ist Hempel ein globales Unternehmen mit starken Werten, das mit Kunden aus den Bereichen Korrosionsschutz, Industrie, Schifffahrt, dekorative Endanstriche, Container und Yachten arbeitet. Fabriken, R&D-Zentren (F&E-Zentren) und Lager von Hempel sind in jeder Region angesiedelt.

Weltweit schützen Hempel-Beschichtungen Oberflächen, Bauwerke und Geräte. Sie verlängern die Lebensdauer von Anlagen, verringern Wartungskosten und machen Wohnungen und Arbeitsplätze sicherer und bunter. Hempel wurde 1915 in Kopenhagen, Dänemark, gegründet. Das Unternehmen befindet sich im Besitz der Hempel-Stiftung, die der Hempel-Gruppe eine solide wirtschaftliche Basis sichert und kulturelle, soziale, humanitäre und wissenschaftliche Zwecke auf der ganzen Welt unterstützt.

**Hempel (Germany) GmbH**

Haderslebener Straße 9  
D-25421 Pinneberg  
Germany

Tel: +49 41 01 707 0

Fax: +49 41 01 78 49 410

E-mail: [protective.de@hempel.com](mailto:protective.de@hempel.com)

