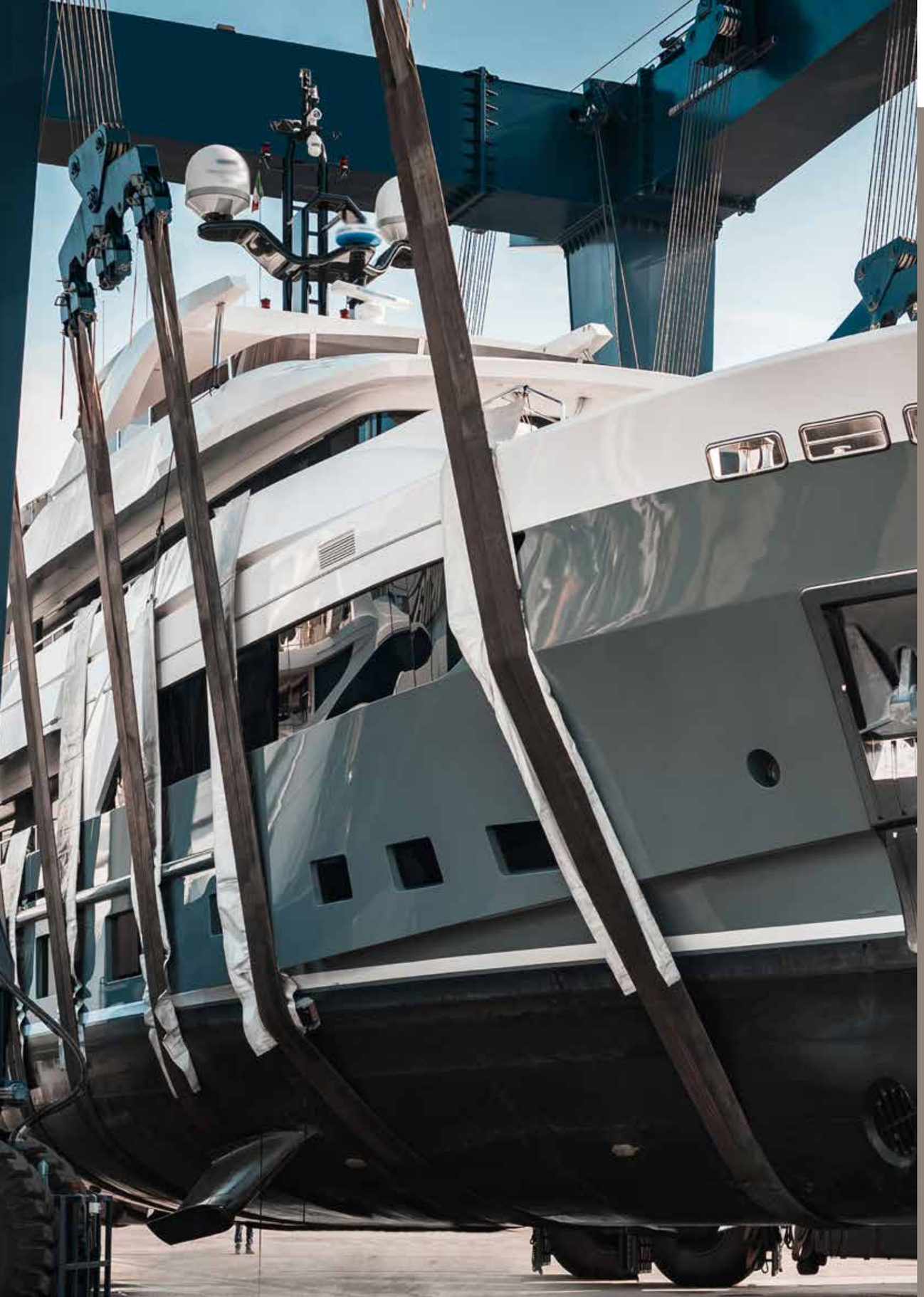
Yacht Pro

Produkte für den professionellen Einsatz

Products for professional use



Inhalt / Content

Primers & Spachtelmassen / Primers & Fillers 5
Unterhalb der Wasserlinie / Below the waterline 6
Oberhalb der Wasserlinie / Above the waterline 10
Unterhalb und oberhalb der Wasserlinie
Above and below the waterline 14

Antifoulings 17
Selbstpolierendes / Self-polishing 18
Hart / Hard 21
Dünn Schicht, biozidfrei / Thin-Film Biocide-Free 23

Fouling Control Systeme / Fouling Control Systems 25
Fouling Defence Systeme / Fouling Defence 30
Fouling Release Systeme / Fouling Release 31
Fouling Defence & Release-Systeme / Defence & Release 36

Topcoats 39

Spezialbereiche / Speciality products 45
Innenbeschichtungen / Interior Coatings 48
Sonstiges / Other 51

Verdünner & Reiniger / Thinners & Cleaners 55

Gesundheit & Sicherheit / Health & Safety 59

Primers & Spachtelmassen
Primers & Fillers

- Unterhalb der Wasserlinie / Below the waterline
- Oberhalb der Wasserlinie / Above the waterline
- Oberhalb und unterhalb der Wasserlinie / Above and below the waterline

Underwater Primer 26031

Material / **Materials**
Glasfaser, Holz, Stahl
Glass fibre, Wood, Steel

1K Underwaterprimer

One-component underwater primer

Beschreibung
Schnelltrocknender Underwaterprimer mit Aluminumflocken.
Kann als Sealer auf altem Antifouling oder als Tiecoat auf einem neunen Epoxidsystem verwendet werden.

Empfohlene Verwendung
Geeignet für GFK, Holz und Stahl. Für alle Bereiche unterhalb der Wasserline inkl. Kiel.

Description
Fast-drying underwater primer containing aluminium flakes. For use as a sealer onto old antifouling or as a tiecoat over an epoxy primed surface before antifouling.

Recommended use
Suitable on glass fibre, wood and steel. For use on all areas below the waterline including keels.

Farben & Inhalt
Shades & Can sizes

19000

Aluminium Grey
2.5 | 5 | 20L

Produktdaten / Product overview

Endanstrich Finish	Matt Flat
Festkörpervolumen (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	39
Theoretische Ergiebigkeit Theoretical Spreading Rate	7.8 m²/L – 125 µm WFT
Min. Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 4.5 St. / h 20°C - 2.5 St. / h 30°C - 2 St. / h
Min. Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt) Min. Overcoating Time (AF)	10°C - 4.5 St. / h 20°C - 2.5 St. / h 30°C - 2 St. / h
VOC-Gehalt (g/L) Mixed VOC (g/L)	476

Anwendung / Application details

Mischungsverhältnis Mixing ratio	N/A
Verdünnung Thinner	08111
Reinigen der Werkzeuge Cleaning of tools	Thinner 08111
Topfzeit (Airless-Spritzen) Pot life (Airless spray)	N/A
Angegebene Schichtdicke (Mikrometer) Film thickness (micron)	50 (dft) / 125 (wft)

- Exzellente Haftung
- Zur versiegeln unbekannter Alt-Antifoulings
- Versiegelt und stoppt das Auslaugen von Kupfer aus altem Antifouling

- Excellent adhesion
- Can be used to seal unknown antifoulings
- Seals leaching of copper from old antifouling

Gel Primer 45580

Material / **Materials**
Glasfaser / Glass fibre

2K Primer für Gelcoats

Two-component primer for gelcoats

Beschreibung
Dickschicht Epoxid-Primer als Sealer zwischen GFK und Antifouling. Dient zur Vorsorge gegen Osmoseschäden an GFK-Rümpfen

Empfohlene Verwendung
Geeignet für GFK-Rümpfe unterhalb der Wasserlinie. Speziell entwickelt für die professionellen Anwendungen, bei denen kurze Überstreichintervalle erforderlich sind.

Description
High build epoxy primer for use as a bond between glass fibre reinforced polyester and antifouling. Also for prevention of osmotic blistering in glass fibre reinforced polyester.

Recommended use
Suitable on glass fibre hulls below the waterline. Especially designed for professional applications where short recoating intervals are needed.

Farben & Inhalt
Shades & Can sizes

12170 — Stone Grey, 5 | 20L
11480 — Mid Grey, 5 | 20L

Produktdaten / Product overview

Endanstrich Finish	Matt Flat
Festkörpervolumen (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	45
Theoretische Ergiebigkeit Theoretical Spreading Rate	4.5 m²/L – 225 µm WFT
Min. Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 6 St. / h 20°C - 3 St. / h 30°C - 2.5 St. / h
Min. Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt) Min. Overcoating Time (AF)	10°C - Wenn Klebrig / When tacky 20°C - Wenn Klebrig / When tacky (30-60 Min); 30°C - Wenn Klebrig / When tacky
VOC-Gehalt (g/L) Mixed VOC (g/L)	475

Anwendung / Application details

Mischungsverhältnis Mixing ratio	Base 45589 + Curing agent 98580 4 : 1 nach Volumen by volume
Verdünnung Thinner	08450
Reinigen der Werkzeuge Cleaning of tools	Tool Cleaner 99610 Thinner 08450
Topfzeit (Airless-Spritzen) Pot life (Airless spray)	10°C - 2 St. / h 20°C - 2 St. / h 30°C - 30 Min
Angegebene Schichtdicke (Mikrometer) Film thickness (micron)	100 (dft) / 200 (wft)

- Hervorragende Haftung auf Gelcoats
- Schnellhärtend
- Antifouling kann direkt appliziert werden

- Excellent adhesion to gelcoat
- Fast curing
- Antifouling can be directly applied

Pro Tiecoat 49200

Material / **Materials**
Stahl, Aluminium, GRP
Steel, Aluminium, GRP

2K Tiecoat für Antifouling mit Korrosioinsschutz

Anticorrosive two-component antifouling tiecoat

Beschreibung
Excellenter Epoxid-Tiecoat für den Einsatz unterhalb der Wasserline.

Empfohlene Verwendung
Als Tiecoat zwischen Epoxid und 1K Beschichtung (Wasserbelastbar). Ersetzt einen Antikorrosiv Anstrich, welcher zurgleich als Tiecoat für das Antifouling dient. Kann auch als Sealer eingestzt werden.

Description
High performance anticorrosive epoxy tiecoat for below the waterline.

Recommended use
For immersion service used as a tiecoat between epoxy and one-component coatings. It can also replace one anticorrosive primer coat for the underwater coating system and at the same time act as tiecoat for antifouling or it may also be used as a sealer over old antifoulings.

Farben & Inhalt
Shades & Can sizes

25150

Yellowish Grey
2.5 | 5 | 20L

Produktdaten / Product overview

Endanstrich Finish	Matt Flat
Festkörpervolumen (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	57
Theoretische Ergiebigkeit Theoretical Spreading Rate	5.7 m²/L – 175 µm WFT
Min. Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt) Min. Overcoating Time (self)	N/A
Min. Übersareichbarkeitsintervall (AF) Min. Overcoating Time (AF)	10°C - 10 St. / h 20°C - 5 St. / h 30°C - 4 St. / h
VOC-Gehalt (g/L) Mixed VOC (g/L)	395

Anwendung / Application details

Mischungsverhältnis Mixing ratio	Base 49209 + Curing agent 98191 7 : 1 nach Volumen by volume
Verdünnung Thinner	08450
Reinigen der Werkzeuge Cleaning of tools	Tool Cleaner 99610 Thinner 08450
Topfzeit (Airless-Spritzen) Pot life (Airless spray)	10°C - 2.5 St. / h 20°C - 2.5 St. / h 30°C - 1 St. / h
Angegebene Schichtdicke (Mikrometer) Film thickness (micron)	100 (dft) / 175 (wft)

- Excellente Hafttung auf Epoxid-Primers
- Der perfekte Untergrund für die Antifouling
- Versiegelt das alte Antifouling

- Excellent adhesion to epoxy primers
- Perfect substrate for antifoulings
- Seals in old antifoulings

Hempadur 15570

Material / **Materials**
Stahl / Steel

2K Epoxid-Haftprimer

Two-component epoxy hold primer

Beschreibung
Geeignet als Haftprimer unterhalb der Wasserlinie mit verlängerten Überstreichintervallen. Erhältlich in verschiedenen Farbtönen, einschließlich Rötlich-Grau (12430) mit Eisenglimmer.

Empfohlene Verwendung
Als Haftprimer (Blastprimer) für Neubauten oder Reparaturen, bei denen lange Überstreichintervalle mit anderen Epoxidsystemen erforderlich sind. Der Farbton MIO eignet sich besonders gut für die Anwendung in feuchter Umgebung oder auf feuchtem Stahl.

Description
Suitable for use as a holding primer below the waterline with extended overcoating intervals. Available in various shades including reddish grey (12430) shade that contains Micaceous Iron Oxide.

Recommended use
As a holding (blast) primer in new building or maintenance scenarios where long overcoating intervals with other epoxy systems may be required. MIO shade is particularly suited for application in humid conditions or on damp steel.

Farben & Inhalt
Shades & Can sizes

12430 — Reddish Grey 20L
50630 — Red 20L
11320 — Grey 20L

Produktdaten / Product overview

Endanstrich Finish	Matt Flat
Festkörpervolumen (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	54
Theoretische Ergiebigkeit Theoretical Spreading Rate	5.4 m²/L – 200 µm WFT
Min. Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 16 St. / h 20°C - 8 St. / h 30°C - 6 St. / h
Min. Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt) Min. Overcoating Time (AF)	10°C - 20 St. / h 20°C - 6 St. / h 30°C - 5 St. / h
VOC-Gehalt (g/L) Mixed VOC (g/L)	415

Anwendung / Application details

Mischungsverhältnis Mixing ratio	Base 15579 + Curing agent 95570 3 : 1 nach Volumen by volume
Verdünnung Thinner	08450
Reinigen der Werkzeuge Cleaning of tools	Tool Cleaner 99610 Thinner 08450
Topfzeit (Airless-Spritzen) Pot life (Airless spray)	10°C - 2 St. / h 20°C - 2 St. / h 30°C - 1 St. / h
Angegebene Schichtdicke (Mikrometer) Film thickness (micron)	100 (dft) / 200 (wft)

- Maximal verlängerter Überstreichintervall
- Kann auf freuchten Stahl appliziert werden
- Hervorragender Untergrund für Epoxidsysteme

- Extended maximum overcoating interval
- Can be applied to moist steel
- Excellent substrate for epoxy systems

Uni-Primer 13140

Direkt auf Metall auftragbarer 1K Primer

One-component direct-to-metal primer

Material / **Materials**
Stahl / Steel

Beschreibung
Schnellhärtender Primer mit Rostschutzpigmenten, applizierbar direkt auf angerauten Stahl.

Empfohlene Verwendung
Oberhalb der Wasserlinie als vielseitiger Primer auf Stahl und anderen Metalloberflächen verwendbar. Kann auch in leicht bis mittel korrosiver Umgebung appliziert werden.

Description
Fast-drying primer with rust-inhibiting pigments that can be applied direct to roughened steel.

Recommended use
Above the waterline as a versatile primer on steel and other metal surfaces in a mild to medium corrosive environment. Ideal undercoat for Hempalin and Hempatex topcoats.

Farben & Inhalt
Shades & Can sizes

11320 — Grey — 5 | 20L

50630 — Red — 5 | 20L

Produktdaten / Product overview

Endanstrich Finish	Matt Flat
Festkörpervolumen (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	42
Theoretische Ergiebigkeit Theoretical Spreading Rate	8.4 m²/L – 125 µm WFT
Min. Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 12 St. / h 20°C - 6 St. / h 30°C - 4.5 St. / h
Min. Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt) Min. Overcoating Time (AF)	10°C - 4 St. / h 20°C - 2 St. / h 30°C - 1.5 St. / h
VOC-Gehalt (g/L) Mixed VOC (g/L)	518

Anwendung / Application details

Mischungsverhältnis Mixing ratio	N/A
Verdünnung Thinner	08080
Reinigen der Werkzeuge Cleaning of tools	Thinner 08080
Topfzeit (Airless-Spritzen) Pot life (Airless spray)	N/A
Angegebene Schichtdicke (Mikrometer) Film thickness (micron)	50 (dft) / 125 (wft)

- Geeignet für oberhalb der Wasserlinie
- Reduziert die Anzahl der Primer Anstriche bei der Instandhaltung.
- Enthält rosthemmende Pigmente

- Suitable above the waterline
- Reduces need for multiple maintenance primers
- Contains rust-inhibiting pigments

Hempadur 15553

2K Epoxid-Primer für Edelstahl

Two-component epoxy stainless steel primer

Material / **Materials**
Edelstahl, Aluminium
Stainless Steel, Aluminium

Beschreibung
Flexibler und Schlagfester Primer für Edelstahl oder Aluminium.

Empfohlene Verwendung
Dient als Primer für Bereiche wo das anrauen der Oberfläche nicht möglich ist. Nur zur Verwendung, über Wasser auf Edelstahl- oder Aluminiumteilen.

Description
Flexible impact-resistant primer for stainless steel and aluminium.

Recommended use
As a primer where surface roughening is not achievable. For use only above the water on stainless steel and aluminium parts.

Farben & Inhalt
Shades & Can sizes

11320 — Grey — 20L

Produktdaten / Product overview

Endanstrich Finish	Matt Flat
Festkörpervolumen (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	55
Theoretische Ergiebigkeit Theoretical Spreading Rate	11 m²/L – 100 µm WFT
Min. Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 12 St. / h 20°C - 6 St. / h 30°C - 4.5 St. / h
Min. Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt) Min. Overcoating Time (AF)	10°C - 12 St. / h 20°C - 6 St. / h 30°C - 4.5 St. / h
VOC-Gehalt (g/L) Mixed VOC (g/L)	388

Anwendung / Application details

Mischungsverhältnis Mixing ratio	Base 15557 + Curing agent 98021 3 : 1 nach Volumen by volume
Verdünnung Thinner	08450
Reinigen der Werkzeuge Cleaning of tools	Tool Cleaner 99610 Thinner 08450
Topfzeit (Airless-Spritzen) Pot life (Airless spray)	10°C - 2 St. / h 20°C - 2 St. / h 30°C - 1 St. / h
Angegebene Schichtdicke (Mikrometer) Film thickness (micron)	50 (dft) / 100 (wft)

- Geeignet für Edelstahl und eloxiertes Aluminium
- Anrauen der Oberfläche nicht erforderlich
- Flexibel und Schlagfest

- Suitable for stainless steel & anodized aluminium
- Surface roughening not required
- Flexible & impact-resistant

Hempadur Mastic 45880

2K Epoxid-Haftprimer

Two-component epoxy build primer

Material / **Materials**
Stahl, Aluminium
Steel, Aluminium

Beschreibung
Dickschicht-Primer mit hohem Festkörpergehalt zur Anwendung unter PU-Anstrich.

Empfohlene Verwendung
Für den Einsatz über Wasser und ist VOC-arm. Primer bilde eine dicke Schicht und hat verlängerte Überstreichintervalle für strapazierfähige Polyurethan-Deckanstriche.

Description
High solids, high build primer for use under the polyurethane topcoats.

Recommended use
Above water as a low VOC, high film build primer with extended re-coating times for heavy duty polyurethane topcoats.

Farben & Inhalt
Shades & Can sizes

10000	12170	50630
White	Stone Grey	Red
20L	20L	20L

Produktdaten / Product overview

Endanstrich Finish	Halbglanzend Semi-Gloss
Festkörpervolumen (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	80
Theoretische Ergiebigkeit Theoretical Spreading Rate	6.4 m²/L – 150 µm WFT
Min. Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt) Min. Overcoating Time (self)	N/A
Min. Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt) Min. Overcoating Time (AF)	10°C - 30 St. / h 20°C - 10 St. / h 30°C - 7.5 St. / h
VOC-Gehalt (g/L) Mixed VOC (g/L)	216

Anwendung / Application details

Mischungsverhältnis Mixing ratio	Base 45889 + Curing Agent 95880 3 : 1 nach Volumen by volume
Verdünnung Thinner	08450
Reinigen der Werkzeuge Cleaning of tools	Tool Cleaner 99610 Thinner 08450
Topfzeit (Airless-Spritzen) Pot life (Airless spray)	10°C - 2 St. / h 20°C - 1 St. / h 30°C - 30 Min
Angegebene Schichtdicke (Mikrometer) Film thickness (micron)	125 (dft) / 150 (wft)

- Geeignet für oberhalb der Wasserlinie
- Primer für hochbelastbare Endanstriche
- Lösemittelarm

- Suitable above the waterline
- Primer for heavy duty topcoats
- Low VOC

Profiller 35370

2K Epoxid-Spachtel

Two-component epoxy fairing filler

Material / **Materials**
Stahl, Glasfaser
Steel, Glass fibre

Beschreibung
Leichter und glatter Epoxid-Spachtel mit hoher Abrebfestigkeit und Wasserbeständigkeit. Einfach zu schleifen nach vollstiger Aushärtung.

Empfohlene Verwendung
Als Spachtel für alle Bereiche einsetzbar. Besonders gut geeignet zur Formgebung von großen Flächen und überall dort, wo Strukturfestigkeit wichtig ist. Einsetzbar auf den meisten grundierten und festen Untergründen. Es kann in einer gleichmäßigen Schichtstärke von bis zu 12 mm aufgetragen werden.

Description
Lightweight smooth epoxy filler with strong adhesion and water resistance. Easy to sand when fully cured.

Recommended use
As a filler and fairing compound above the waterline. Especially suitable for profiling large areas and detailed fairing where structural strength is important. It can be used on most primed rigid substrates and can be applied up to 10- 12mm for a uniform smooth film build.

Farben & Inhalt
Shades & Can sizes

49500
Light Green
5 | 20 | 380L

Produktdaten / Product overview

Endanstrich Finish	Halbglanzend Semi-Gloss
Festkörpervolumen (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	100
Theoretische Ergiebigkeit Theoretical Spreading Rate	N/A
Min. Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 48 St. / h 20°C - 24 St. / h 30°C - 12 St. / h
Min. Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt) Min. Overcoating Time (AF)	10°C - 48 St. / h 20°C - 24 St. / h 30°C - 12 St. / h
VOC-Gehalt (g/L) Mixed VOC (g/L)	2
Dichte (Kg/L) Density (Kg/L)	0.7

Anwendung / Application details

Mischungsverhältnis Mixing ratio	Base 35379 + Curing agent 95720 1 : 1 nach Volumen by volume
Verdünnung Thinner	Nicht verdunnen Do not dilute
Reinigen der Werkzeuge Cleaning of tools	Tool Cleaner 99610
Topfzeit (Airless-Spritzen) Pot life (Airless spray)	10°C - 1.5 St. / h 20°C - 45 Min 30°C - 30 Min
Angegebene Schichtdicke (Mikrometer) Film thickness (micron)	Bis zu 25mm Up to 25mm

- Geringe Dichte und leichtes Gewicht
- Glatt
- Leicht zu schleifen und wenig Schwund

- Low density / lightweight
- Smooth
- Easy to sand with minimal shrinkage

Premium Primer 17880

2K Premium Epoxid-Primer

Two-component universal epoxy primer

Material / **Materials**
Stahl, Aluminium, GRP, Edelstahl
Steel, Aluminium, GRP, Stainless Steel

Beschreibung
Vielseitiger Premium-Epoxid-Primer für ober- und unterhalp der Wasserline. Exzellente abriebfeste Schutzbeschichtung.

Empfohlene Verwendung
Konzipiert als Premium-Primer für alle Einsatzgebiete auf Yachten und Materialen. Das Produkt eigent sich zum überstreichen von Tiecoats, Spachtel und anderes spezifizierten Beschichtungen.

Description
Highly versatile universal primer for use above and below the waterline. Excellent barrier coating and resistant to abrasion.

Recommended use
Is intended as a direct-to-substrate primer for keel-to-rail use on all size yachts made of GRP, FRP, steel, or aluminium. The product is suitable to be overcoated with tiecoats, fillers or other coatings as specified.

Farben & Inhalt
Shades & Can sizes

22090 — Light Beige — 5 | 20L
57530 — Aluminium Red — 5 | 20L

Produktdaten / Product overview

Endanstrich Finish	Halbmatt Semi-Flat
Festkörpervolumen (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	72
Theoretische Ergiebigkeit Theoretical Spreading Rate	5.76 m²/L – 160 µm WFT
Min. Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 6 St. / h 20°C - 3 St. / h 30°C - 2.5 St. / h
Min. Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt) Min. Overcoating Time (AF)	10°C - 6 St. / h 20°C - 3 St. / h 30°C - 2.5 St. / h
VOC-Gehalt (g/L) Mixed VOC (g/L)	276

Anwendung / Application details

Mischungsverhältnis Mixing ratio	Base 17889 + Curing agent 95870 4 : 1 nach Volumen by volume
Verdünnung Thinner	08450
Reinigen der Werkzeuge Cleaning of tools	Tool Cleaner 99610
Topfzeit (Airless-Spritzen) Pot life (Airless spray)	10°C - 2 St. / h 20°C - 1 St. / h 30°C - 30 Min
Angegebene Schichtdicke (Mikrometer) Film thickness (micron)	125 (trocken) / 160 (nass)

- Hervorragende antikorrosive Eigenschaften
- Ausgezeichnete mechanische Eigenschaften
- Kurze Trocknungszeit.
- Aushärtung bis -10°C
- Kiel-bis-Deck-Primer

- Excellent anticorrosive
- Very good mechanical properties
- Short drying time
- Curing down to -10°C
- Keel-to-rail primer

Light Primer 45550

2K Mutifunktionaler-Epoxid-Primer

Two-component multi-purpose epoxy primer

Material / **Materials**
Stahl, Aluminium, GRP, Holz, Edelstahl, Sperrholz
Steel, Aluminium, GRP, Wood, Stainless Steel, Plywood

Beschreibung
2K Mutifunktionaler-Epoxid-Primer für den Einsatz auf der gesamten Yacht. Erstklassige Korrosions-, Schlag- und Wasserbeständigkeit.

Empfohlene Verwendung
Ein Primer für alle Breiche und Materialen wie Aluminum, GFK, Holz, Sperrholz und Stahl. Dient auch zur Vorsorge und Reparatur gegen Osmososchäden bei GFK.

Description
High performance epoxy primer and undercoat for use both above and below the waterline. Superb corrosion, impact and water resistance.

Recommended use
As a primer below and above the waterline on boats made of aluminium, glass fibre reinforced polyester, wood, plywood and steel. Also for prevention and repair of osmotic blistering in the glass fibre reinforced polyester, and for protection of keels and rudders.

Farben & Inhalt
Shades & Can sizes

11630 — Off White — 5 | 20L
12170 — Stone Grey — 5 | 20L

Produktdaten / Product overview

Endanstrich Finish	Matt Flat
Festkörpervolumen (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	52
Theoretische Ergiebigkeit Theoretical Spreading Rate	5.2 m²/L – 200 µm WFT
Min. Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 16 St. / h 20°C - 8 St. / h 30°C - 6 St. / h
Min. Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt) Min. Overcoating Time (AF)	10°C - 4 St. / h 20°C - 2 St. / h 30°C - 1 St. / h
VOC-Gehalt (g/L) Mixed VOC (g/L)	433

Anwendung / Application details

Mischungsverhältnis Mixing ratio	Base 45559 + Curing agent 95360 2 : 1 nach Volumen by volume
Verdünnung Thinner	08450
Reinigen der Werkzeuge Cleaning of tools	Tool Cleaner 99610 Thinner 08450
Topfzeit (Airless-Spritzen) Pot life (Airless spray)	10°C - 2 St. / h 20°C - 2 St. / h 30°C - 30 Min
Angegebene Schichtdicke (Mikrometer) Film thickness (micron)	100 (dft) / 200 (wft)

- Hervorragende Haftung auf allen Untergründen
- Funktioniert hervorgangend als Wassersperre
- Verarbeitbar auch bei niedrigen Tempaturen

- Excellent adhesion to all yacht substrates
- Excellent water barrier
- Can be applied at low temperatures

Antifoulings

- Selbstpolierendes / Self-polishing
- Hart / Hard
- Dünn Schicht, biozidfrei / Thin-film biocide-free

Classic Pro 71240

Selbstpolierendes Antifouling
Self-polishing antifouling

Material / **Materials**
Glasfaser, Holz, Sperrholz, Stahl
Glass fibre, Wood, Plywood, Steel

Beschreibung
Ist ein selbstpolierendes Antifouling, das wahrend der ganzen Saison einen guten Schutz bietet.

Empfohlene Verwendung
Als Antifouling für Boote aus Glasfaser, Holz, Sperrholz und Stahl. Nicht auf Aluminium oder anderen Leichtmetalllegierungen verwenden. Korrosionsgefahr bei direktem Kontakt. Geeignet für normale Geschwindigkeiten.

Description
Efficient polishing (erodible) antifouling providing good protection all season.

Recommended use
As an antifouling for boats of glass fibre, wood, plywood and steel. Do not use on aluminium or other light-alloy metals. Risk of corrosion in case of direct contact.

Farben & Inhalt
Shades & Can sizes

19990	50000
Black	Red Brown
5 | 20L	5 | 20L

Produktdaten / Product overview

Endanstrich Finish	Matt Flat
Festkörpervolumen (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	51
Theoretische Ergiebigkeit Theoretical Spreading Rate	10 m²/L – 100 µm WFT
Min. Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt @ 1mm) Min. Overcoating Time (self @ 1mm)	10°C - 8 St. / h 20°C - 4 St. / h 30°C - 2 St. / h
Min. Zeit vorm zu Wasser lassen Min. Time To Immersion	10°C - 36 St. / h 20°C - 24 St. / h 30°C - 24 St. / h
VOC-Gehalt (g/L) Mixed VOC (g/L)	426

Anwendung / Application details

Mischungsverhältnis Mixing ratio	N/A
Verdünnung Thinner	08080
Reinigen der Werkzeuge Cleaning of tools	Tool Cleaner 99610 Thinner 08080
Topfzeit (Airless-Spritzen) Pot life (Airless spray)	N/A
Angegebene Schichtdicke (Mikrometer) Film thickness (micron)	50 (dft) / 100 (wft)

- Ausgezeichnete mechanische Härte
- Verbesserte Rissbeständigkeit
- Gute Farbbeständigkeit für die ganze Saison
- Für Verdrängerfahrt

- Good mechanical strength
- Improved crack resistance
- Good colour retention all season long
- For cruising speeds

Mille NCT 7174A

Selbstpolierendes Antifouling
Self-polishing antifouling

Material / **Materials**
Glasfaser, Holz, Sperrholz, Aluminium, Stahl
Glass fibre, Wood, Plywood, Aluminium, Steel

Beschreibung
Hempel's Mille NCT ist leistungsstarke, selbstpolierende Antifouling. Die patentierte Bindertechnologie von HEMPEL sorgt für hervorragenden Bewuchsschutz und Farbtonbeständigkeit in der ganzen Saison.

Empfohlene Verwendung
Zur Verwendung als Antifouling für Boote aus GFK, Holz, Stahl und Aluminium. Stellen Sie sicher, dass Aluminium Rümpfe geeignet grundiert sind.

Description
High performance, self-polishing antifouling. Hempel's patented binder technology ensures outstanding fouling protection and colour retention all season.

Recommended use
As an antifouling for boats of glass fibre, wood, plywood, steel and aluminium.

Farben & Inhalt
Shades & Can sizes

10101
Ultimate White
5 | 20L

Produktdaten / Product overview

Endanstrich Finish	Matt Flat
Festkörpervolumen (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	53
Theoretische Ergiebigkeit Theoretical Spreading Rate	10 m²/L – 100 µm WFT
Min. Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt @ 1mm) Min. Overcoating Time (self @ 1mm)	10°C - 8 St. / h 20°C - 4 St. / h 30°C - 2 St. / h
Min. Zeit vorm zu Wasser lassen Min. Time To Immersion	10°C - 36 St. / h 20°C - 24 St. / h 30°C - 24 St. / h
VOC-Gehalt (g/L) Mixed VOC (g/L)	407

Anwendung / Application details

Mischungsverhältnis Mixing ratio	N/A
Verdünnung Thinner	08080
Reinigen der Werkzeuge Cleaning of tools	Tool Cleaner 99610 Thinner 08080
Topfzeit (Airless-Spritzen) Pot life (Airless spray)	N/A
Angegebene Schichtdicke (Mikrometer) Film thickness (micron)	40 (dft) / 75 (wft)

- Ausgezeichnete mechanische Härte
- Hervorragende Rissbeständigkeit
- Reinweiß Farbe
- Kann mit geeigneter Grundierung auf Aluminium aufgetragen werden

- Superior mechanical strength
- Premium crack resistance
- Clean, white colour
- Can be applied on aluminium with suitable priming

Mille NCT Pro 7184A

Selbstpolierendes Antifouling
Self-polishing antifouling

Material / **Materials**
Glasfaser, Holz, Sperrholz, Stahl
Glass fibre, Wood, Plywood, Steel

Beschreibung
Ist ein leistungsstarkes, selbstpolierendes Antifouling. Die patentierte Bindertechnologie von HEMPEL sorgt fur hervorragenden Bewuchsschutz und Farbtonbestandigkeit in der ganzen Saison.

Empfohlene Verwendung
Ist ideal fur alle Arten von Booten und bietet eine hervorragende Leistung fur die ganze Saison. Geeignet fur Boote aus Glasfasern, Holz, Sperrholz, und Stahl. Nicht auf Aluminium oder anderen Leichtmetall-Legierungen verwenden. Gefahr von Korrosion bei direktem Kontakt.

Description
High performance, self-polishing antifouling. Hempel's patented binder technology ensures outstanding fouling protection and colour retention all season.

Recommended use
Suitable for boats made of glass fibre, wood, plywood and steel. Do not use on aluminium or other light-alloy metals. Risk of corrosion in case of direct contact.

Farben & Inhalt
Shades & Can sizes

19990	37110	56460	12400	31750
Black	Dark Blue	Insignia Red	Grey	Souvenirs Blue
5 | 20L	5 | 20L	5 | 20L	5 | 20L	5 | 20L

Produktdaten / Product overview

Endanstrich Finish	Matt Flat
Festkörpervolumen (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	55
Theoretische Ergiebigkeit Theoretical Spreading Rate	10 m²/L – 100 µm WFT
Min. Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt @ 1mm) Min. Overcoating Time (self @ 1mm)	10°C - 8 St. / h 20°C - 4 St. / h 30°C - 2 St. / h
Min. Zeit vorm zu Wasser lassen Min. Time To Immersion	10°C - 36 St. / h 20°C - 24 St. / h 30°C - 24 St. / h
VOC-Gehalt (g/L) Mixed VOC (g/L)	390

Anwendung / Application details

Mischungsverhältnis Mixing ratio	N/A
Verdünnung Thinner	08080
Reinigen der Werkzeuge Cleaning of tools	Tool Cleaner 99610 Thinner 08080
Topfzeit (Airless-Spritzen) Pot life (Airless spray)	N/A
Angegebene Schichtdicke (Mikrometer) Film thickness (micron)	50 (dft) / 100 (wft)

- Ausgezeichnete mechanische Härte
- Hervorragende Rissbeständigkeit
- Excellente Farbbeständigkeit für die ganze Saison

- Superior mechanical strength
- Premium crack resistance
- Excellent colour retention all season long

Hard Racing TecCel Pro 7686A

Hartantifouling
Hard matrix antifouling

Material / **Materials**
Glasfaser, Holz, Sperrholz, Stahl
Glass fibre, Wood, Plywood, Steel

Beschreibung
Ist ein leistungsstarkes, Hart-Antifouling, das hervorragenden Schutz für die ganze Saison bietet. Basiert auf der TecCel-Technologie, die eine reduzierte Reibung und erhohte Geschwindigkeit gewahrleistet.

Empfohlene Verwendung
Als Antifouling für Boote aus Glasfaser, Holz, Sperrholz und Stahl. Verwenden Sie es nicht auf Aluminium oder anderen Leichtmetall-Legierung. Gefahr von Korrosion bei direktem Kontakt. Geeignet für kaltes und warmes Wasser.

Description
High performance, hard antifouling providing outstanding protection all season. Includes TecCel technology which ensures reduced friction and increased speed.

Recommended use
As an antifouling for boats of glass fibre, wood, plywood and steel. Do not use on aluminium or other light-alloy metals. Risk of corrosion in case of direct contact. Suitable for cold and warm water.

Farben & Inhalt
Shades & Can sizes

19990	37110	31750	12400	56460
Black	Dark Blue	Souvenirs Blue	Grey	Insignia Red
5 | 20L	5 | 20L	5 | 20L	5 | 20L	5 | 20L

Produktdaten / Product overview

Endanstrich Finish	Matt Flat
Festkörpervolumen (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	53
Theoretische Ergiebigkeit Theoretical Spreading Rate	10 m²/L – 100 µm WFT
Min. Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt @ 1mm) Min. Overcoating Time (self @ 1mm)	10°C - 8 St. / h 20°C - 4 St. / h 30°C - 2 St. / h
Min. Zeit vorm zu Wasser lassen Min. Time To Immersion	10°C - 36 St. / h 20°C - 24 St. / h 30°C - 24 St. / h
VOC-Gehalt (g/L) Mixed VOC (g/L)	410

Anwendung / Application details

Mischungsverhältnis Mixing ratio	N/A
Verdünnung Thinner	08080
Reinigen der Werkzeuge Cleaning of tools	Tool Cleaner 99610 Thinner 08080
Topfzeit (Airless-Spritzen) Pot life (Airless spray)	N/A
Angegebene Schichtdicke (Mikrometer) Film thickness (micron)	50 (dft) / 100 (wft)

- Erstklassiges Oberflächenfinish für Regatteryachten
- Reduziert Reibung und erhöht Geschwindigkeit
- Hervorragende Rissbeständigkeit
- Sehr gute Farbbeständigkeit für die ganze Saison

- Super smooth racing finish
- Reduced friction & increased speed
- Excellent crack resistance
- Superior colour retention all season long

Hard Racing TecCel 7688W

Hartantifouling

Hard matrix antifouling

Material / **Materials**
Glasfaser, Holz, Sperrholz, Aluminium, Stahl
Glass fibre, Wood, Plywood, Aluminium, Steel

Beschreibung
Ist ein leistungsstarkes, Hart-Antifouling, das hervorragenden Schutz für die ganze Saison bietet. Basiert auf der TecCel-Technologie, die eine reduzierte Reibung und erhohte Geschwindigkeit gewahrleistet.

Empfohlene Verwendung
Als Antifouling für Boote aus Glasfaser, Holz, Sperrholz, Stahl und Aluminium. Super geeignet für Motorboote und Regatta-Yachten.

Description
High performance, hard antifouling providing outstanding protection all season. Includes TecCel technology which ensures reduced friction and increased speed.

Recommended use
For use as an antifouling for boats of glass fibre, wood, plywood, steel and aluminium. Specially suitable for power boats and regatta yachts.

Farben & Inhalt
Shades & Can sizes

10000
White
5 | 20L

Produktdaten / Product overview

Endanstrich Finish	Matt Flat
Festkörpervolumen (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	53
Theoretische Ergiebigkeit Theoretical Spreading Rate	10 m²/L – 100 µm WFT
Min. Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt @ 1mm) Min. Overcoating Time (self @ 1mm)	10°C - 8 St. / h 20°C - 4 St. / h 30°C - 2 St. / h
Min. Zeit vorm zu Wasser lassen Min. Time To Immersion	10°C - 36 St. / h 20°C - 24 St. / h 30°C - 24 St. / h
VOC-Gehalt (g/L) Mixed VOC (g/L)	409

Anwendung / Application details

Mischungsverhältnis Mixing ratio	N/A
Verdünnung Thinner	08080
Reinigen der Werkzeuge Cleaning of tools	Tool Cleaner 99610 Thinner 08080
Topfzeit (Airless-Spritzen) Pot life (Airless spray)	N/A
Angegebene Schichtdicke (Mikrometer) Film thickness (micron)	50 (dft) / 100 (wft)

- Kann mit geeigneter Grundierung auf Aluminium aufgetragen werden
- Erstklassiges Oberflächenfinish für Regatteryachten
- Ausgezeichnete mechanische Härte
- Hervorragende Rissbeständigkeit
- Sehr gute Farbbeständigkeit für die ganze Saison

- Can be applied on aluminium with suitable priming
- Super smooth racing finish
- High mechanical strength
- Excellent crack resistance
- Great colour retention all season long

Hempaspeed TF 77222

Hart, dünn Schicht, biozidfrei Antifouling

Hard thin-film, biocide-free antifouling

Material / **Materials**
Stahl, Aluminium, GRP, Edelstahl
Steel, Aluminium, GRP, Stainless Steel

Beschreibung
Ist eine biozidfreie Dünnfilmbeschichtung mit hoher Leistung. Es minimiert Bewuchs und Widerstand.

Empfohlene Verwendung
Hempaspeed TF wird als Antifouling für Boote aus GFK, Stahl und Aluminium. Geeignet für Freizeitboote und Racing-/ Regattaboote. Ideal sowohl für die Verwendung in Frisch- als auch Salzwasser.

Description
A high performance, hard biocide-free, thin-film coating. Forms an ultra-smooth surface that minimizes growth and reduces drag.

Recommended use
Hempaspeed TF is for use as an antifouling for boats of glass fibre, steel and aluminium. Suitable for pleasure boats and racing / regatta boats. Ideal for both fresh and salt water use.

Farben & Inhalt
Shades & Can sizes

10101	10430	19990	30390
Ultimate White	Penta Grey	Black	True Blue
5L	5L	5L	5L

Produktdaten / Product overview

Endanstrich Finish	Glänzend Glossy
Festkörpervolumen (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	43
Theoretische Ergiebigkeit Theoretical Spreading Rate	11 m²/L – 90 µm WFT
Min. Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 8 St. / h 20°C - 4 St. / h 30°C - 3 St. / h
Min. Zeit vorm zu Wasser lassen Min. Time To Immersion	10°C - 8 St. / h 20°C - 4 St. / h 30°C - 3 St. / h
VOC-Gehalt (g/L) Mixed VOC (g/L)	507

Anwendung / Application details

Verdünnung Thinner	Do not dilute
Reinigen der Werkzeuge Cleaning of tools	Thinner 08080
Angegebene Schichtdicke (Mikrometer) Film thickness (micron)	40 (dft) / 90 (wft)

- Biocide-free
- Easy to clean
- Ultra smooth

- Biozidfrei
- Einfache Reinigung
- Ultra glatte Oberfläche

Fouling Control Systems

- Fouling Defence Systeme / Fouling Defence
- Fouling Release Systeme / Fouling Release
- Fouling Defence & Release-Systeme / Defence & Release

Fouling-Control-Systeme

Aus einer kombination von verschiedener Technologien hat Hempel die **Fouling-Defence** und **Fouling-Release-lösung** für Sie geschaffen: / Combining the knowledge on different technologies, Hempel has created **Fouling defence** and **Fouling release** solutions for you to choose from:

Fouling Defence

Mit unserer einzigartigen Actiguard-Technologie erhalten Sie das Beste aus zwei Welten: Silikonhydrogel und Diffusionskontrolle von Bioziden – alles in einem einzigen Fouling-Defence-System. Sie können über den gesamten Serviceintervall 6 Prozent Kraftstoffeinsparung erreichen, im Vergleich zu den führenden Antifoulings, unabhängig von Fahrtgebiet oder Geschwindigkeit. Es ermöglich einen sauberen Rumpf bei einer Liegezeit von bis zu 120 Tagen. Das Ergebnis ist ein erstklassiges Fouling-Defence-System und verringert zusätzlich noch die CO_2-Emissionen über den Serviceintervalle von bis zu 60 Monaten.

Our unique Actiguard technology gives you the best of two worlds: silicone-hydrogel and diffusion control of biocides, all in a single fouling defence coat. You can expect 6 percent fuel savings compared to best-in-class antifoulings over the entire service interval, regardless of trading patterns and sailing speed, and a clean hull over an idle period of up to 120 days. The result is exceptional fouling control performance and lower CO_2 emissions over docking intervals of up to 60 months.

Fouling release

Unsere Fouling-Release-Technologie basiert auf biozidfreiem Silikon und new advenced hydrogel technology. Sie erhalten einen Glattenrumpf, welches das Anhaften von Fouling erschwert. Das Ergebnis ist ein geringerer Widerstand, eine Kraftstoffersparnis von durchschnittliche 6 Prozent direkt nach dem Auslaufen und ein geringerer CO_2-Ausstoß. Dies erhöht die Effizienz Ihrer Flotte und bietet eine hervorragende Rendite. Unser Fouling-Release-System lässt sich auf jeder Art von Yacht verwenden – sogar auf solchen, die derzeit eine andere Art von Fouling-Technologien verwenden.

Our fouling release technology is based on biocide-free silicone and new advanced hydrogel technology, giving you a smooth hull surface that makes it difficult for fouling organisms to attach. The result is less drag, average 6 percent fuel savings straight out of dock and lower CO_2 emissions, increasing the efficiency of your fleet and offering superb return on investment. You can use our fouling release technology on any type of yacht, even those currently using another type of fouling control coating.

Hempel / Yacht Pro / Fouling Control Systeme
Hempel / Yacht Pro / Fouling Control Systems

Übersicht der Fouling-Control-Systeme
Fouling control systems overview

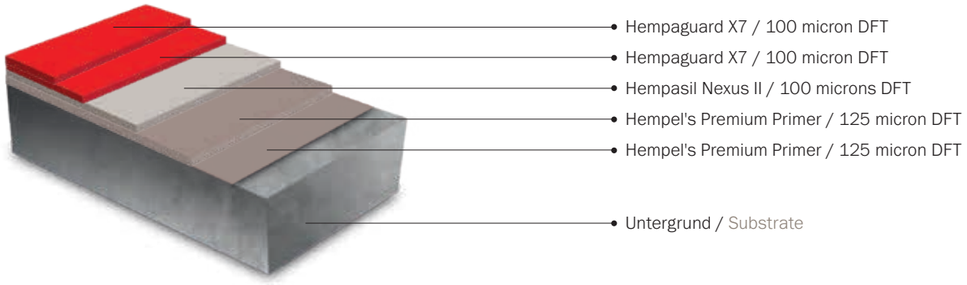
	Fouling defence	Fouling release
	Hempaguard X7	Hempasil Pro
Biozidfrei Biocide-free	×	✓
Regaiert sofort mit kontakt mit Wasser Instant effect on water contact	✓	✓
Hohes Aktivitätslevel High activity level	✓	✓
Niedriges Aktivitätslevel Low activity level	✓	×
Bis zu 120 Tagen Liegezeit Up to 120 days idle time	✓	×
Macht es möglich von Warmen on Kalte Fahrtgebiete zu welchseln Possible to switch from tropical to colder waters	✓	✓
Einfach zu überstreichen Easy overcoating	✓	✓
Application in Warer Umgebung Application in warm environment	✓	✓
Vollständige Rendite auf das Farbinvenstment Full return on paint investment	✓	×
Keine Unterwasserreigung nötig No fouling cleaning needed	✓	×
Geeignet zum Ausbessern und Reparieren von kleinen Flächen. Products suitable for touch ups, repairs and supporting small vessels	Silic Pro*	Silic One
Geeignet für Propellerbeschichtung Suitable for propellers	✓	✓

* Nur in bestimmten Ländern erhältlich / Only available in certain countries

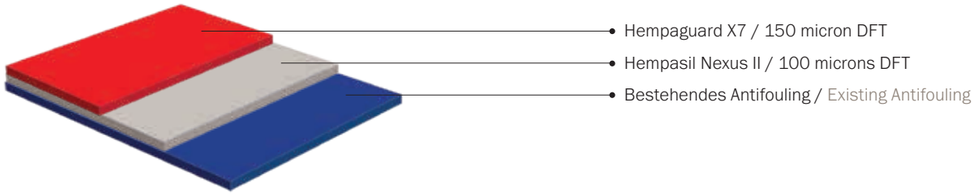
Fouling Defence & Release systems

Hempaguard® X7

5 Jahres-System für Neubau oder Refit / Full system for new and bare hull – 5 year scheme

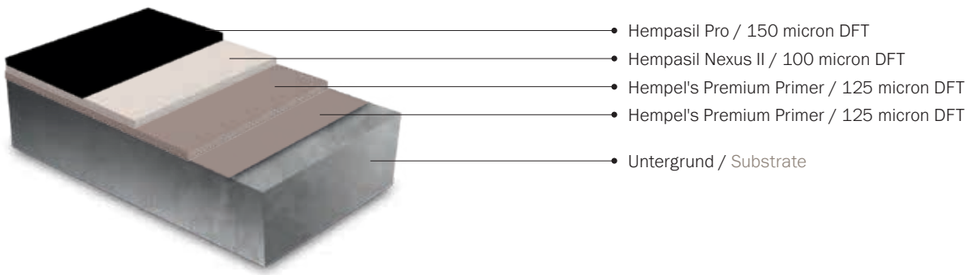


Umstellen von alten Antifoulingsystem auf ein 3 Jahressystem
Converting from the existing antifouling system – 3 year scheme

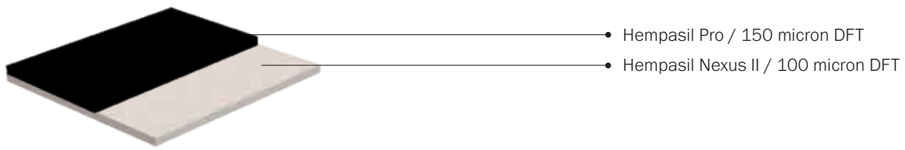


Hempasil Pro

Komplettsystem für Neubau oder neu Aufbau für ein 3 Jahressystem
Full system for new and bare hull – 3 year scheme



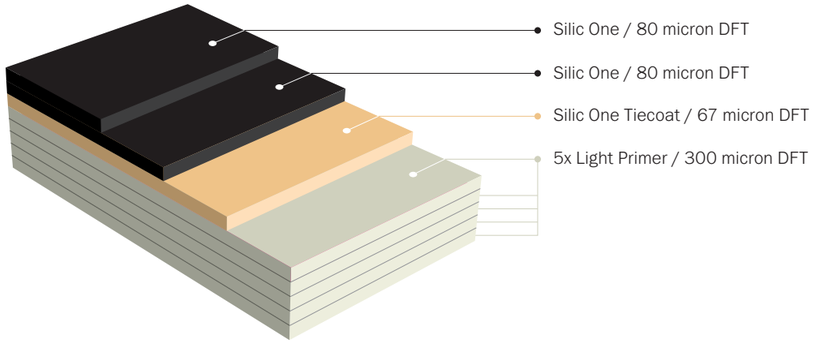
Umstellen von alten Antifoulingsystem auf ein 3 Jahressystem
Converting from the existing antifouling system – 3 year scheme



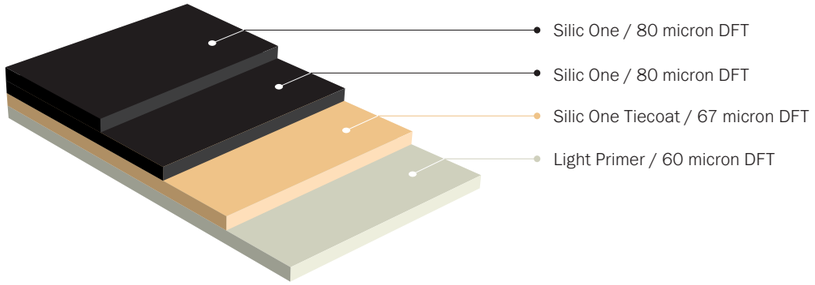
Hempel / Yacht Pro / Fouling Control Systeme
Hempel / Yacht Pro / Fouling Control Systems

Hempel's Silic One

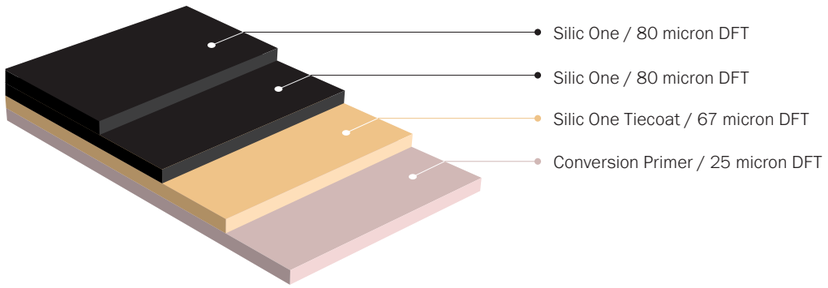
Neues Boot ohne Epoxid / New boat without epoxy



Neues Boot oder Bareboat mit Epoxid / New boat or bare boat with epoxy



Überstreichen eines vorhandenen Antifouling (guter Zustand)
Application on top of old antifouling in good condition



Hempaguard X7 89900

2K Fouling-Defence-Beschichtung

Two-component fouling defence coating

Material / **Materials**
Stahl, Aluminium, GRP,
Edelstahl / Steel, Aluminium,
GRP, Stainless Steel

Beschreibung

Fortschrittliche Fouling-Defence-System mit hohem Feststoffgehalt, die auf der ActiGuard®-Technologie basiert. ActiGuard® kombiniert den Effekt von fortschrittlichem Hydrogel-Silikon und einem effizienten Biozid, um den Antifouling-Schutz zu stärken und die bewuchsfreie Zeit zu verlängern. Verfügt über ein hohes Kraftstoffeinsparpotential und eignet sich auch für Schiffe mit langen Servicesintervallen (bis zu 60 Monaten) und/oder sehr langen Liegezeiten (bis zu 120 Tagen).

Empfohlene Verwendung

Als Fouling-Defence-System auf allen Bootstypen, ohne Begrenzung der Einsatzgeschwindigkeit, einschließlich (sehr) langsamer Yachten. Das Produkt eignet sich auch für Propeller.

Description

Advanced fouling defence coating, with high solids content, based on ActiGuard® technology. ActiGuard® combines the effect of advanced hydrogel silicone and an efficient fouling preventing biocides to boosts the antifouling barrier and prolong the fouling-free period. Possesses a high fuel saving potential and is also suitable for vessels operating with long service intervals (up to 60 months) and/or very long idle periods (up to 120 days).

Recommended use

As a fouling defence finish on all boat types, with no limitation on service speeds, including slow/ultraslow yachts. The product is also suitable for propellers.

Farben & Inhalt
Shades & Can sizes

19740	59161
Olive Black	Red
5 | 20L	5 | 20L

Produktdaten / Product overview

Endanstrich Finish	Glänzend Glossy
Festkörpervolumen (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	70
Theoretische Ergiebigkeit Theoretical Spreading Rate	7.0 m²/L – 140 µm WFT
Min. Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 21 St. / h 20°C - 8 St. / h 30°C - 6 St. / h
Min. Zeit vorm zu Wasser lassen Min. Time To Immersion	10°C - 24 St. / h 20°C - 24 St. / h 30°C - 24 St. / h
VOC-Gehalt (g/L) Mixed VOC (g/L)	260

Anwendung / Application details

Mischungsverhältnis Mixing ratio	Base 89909 + Crosslinker 98980 17.8 : 2.2 nach Volumen by volume
Verdünnung Thinner	Nicht verdunnen Do not dilute
Reinigen der Werkzeuge Cleaning of tools	Thinner 08080
Topfzeit (Airless-Spritzen) Pot life (Airless Spray)	10°C - 1 St. / h 20°C - 1 St. / h 30°C - 30 Min
Angegebene Schichtdicke (Mikrometer) Film thickness (micron)	100 (dft) / 140 (wft)

- Erhebliche
- Kraftstoffeinsparungen
- Performance bis zu 5 Jahre
- Liegezeiten bis zu 120 Tage

- Significant fuel-savings
- 5 year performance
- Up to 120 idle days

Hempasil Pro 87850

2K Fouling-Release-Beschichtung

Two-component fouling release coating

Material / **Materials**
Stahl, Aluminium, GRP,
Edelstahl / Steel, Aluminium,
GRP, Stainless Steel

Beschreibung

Biozidfreier Endanstrich der 4. Generation mit hohem Feststoffgehalt, basierend auf fortschrittlicher Hydrogel-Technologie. Bietet eine glatte, energiesparende, abweisende Oberfläche mit einzigartigen Fouling-Release- und Self-Cleaning-Eigenschaften. Ermöglicht ein hohes Kraftstoffeinsparpotenzial im Vergleich zu herkömmlichen Antifoulings sowie eine Kraftstoffersparnis von bis zu 6 Prozent unmittelbar nach dem Auslaufen.

Empfohlene Verwendung

Fouling-Release-Endanstrich für allen Bootstypen mit einer Servicegesschwindigkeit von über 8 Knoten. Das Produkt ist auch für Propeller einsetzbar.

Description

4th generation biocide-free, high solids finish, based on advanced hydrogel technology. Provides a smooth, low energy repellent surface with unique fouling release and self-cleaning properties and allows high fuel saving potential compared to traditional antifoulings and upto to 6 percent fuel savings immediately out of dock.

Recommended use

As a fouling release finish on all boat types with service speeds above 8 knots. The product can also be used for propellers.

Farben & Inhalt
Shades & Can sizes

19990	59151
Black	Red
20L	20L

Produktdaten / Product overview

Endanstrich Finish	Glänzend Glossy
Festkörpervolumen (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	71
Theoretische Ergiebigkeit Theoretical Spreading Rate	4.8 m²/L – 210 µm WFT
Min. Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 21 St. / h 20°C - 8 St. / h 30°C - 6 St. / h
Minimale Zeit vorm zu Wasser lassen Min. Time To Immersion	10°C - 24 St. / h 20°C - 24 St. / h 30°C - 24 St. / h
VOC-Gehalt (g/L) Mixed VOC (g/L)	251

Anwendung / Application details

Mischungsverhältnis Mixing ratio	Base 87859 + Crosslinker 98952 18.4 : 1.6 nach Volumen by volume
Verdünnung Thinner	Nicht verdunnen Do not dilute
Reinigen der Werkzeuge Cleaning of tools	Thinner 08080
Topfzeit (Airless-Spritzen) Pot life (Airless spray)	10°C - 1 St. / h 20°C - 1 St. / h 30°C - 30 Min
Angegebene Schichtdicke (Mikrometer) Film thickness (micron)	150 (dft) / 210 (wft)

- Biozid-Frei
- Krafstoffeinspraend
- Performance bis zu 3 Jahren

- Biocide-free
- Fuel-saving
- 3 year performance

Silic Pro 77460

1K Fouling-Release-Beschichtung

One-component fouling release coating

Material / **Materials**
Stahl, Aluminium, GRP, Holz, Edelstahl / Steel, Aluminium, GRP, Wood, Stainless Steel

Beschreibung
Weiterentwickelte Fouling-Defence Beschichtung die auf der ActiGuard ®- Technologie basiert.

Empfohlene Verwendung
Zur Verwendung als Fouling-Release-System für Superyacht uber 25m aus GFK und Stahl geeignet.

Description
Advanced fouling defence coating based on ActiGuard® technology.

Recommended use
As a fouling release system for super yachts above 25 meters, made of glass fibre, steel or ferro-cement surfaces.

Farben & Inhalt
Shades & Can sizes

19740 Olive Black 2.5L

59161 Red 2.5L

Produktdaten / Product overview

Endanstrich Finish	Glänzend Glossy
Festkörpervolumen (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	80
Theoretische Ergiebigkeit Theoretical Spreading Rate	10 m²/L – 100 µm WFT
Min. Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 16 St. / h 20°C - 16 St. / h 30°C - 8 St. / h
Minimale Zeit vorm zu Wasser lassen Min. Time To Immersion	10°C - 36 St. / h 20°C - 24 St. / h 30°C - 24 St. / h
VOC-Gehalt (g/L) Mixed VOC (g/L)	119

Anwendung / Application details

Mischungsverhältnis Mixing ratio	N/A
Verdünnung Thinner	Nicht verdunnen Do not dilute
Reinigen der Werkzeuge Cleaning of tools	Thinner 08080
Topfzeit Pot life	1 Stunde nach der Öffnung der Dose 1 h after opening the can
Angegebene Schichtdicke (Mikrometer) Film thickness (micron)	80 (dft) / 100 (wft)

- Diese Technologie bietet den Effekt der Hydrogel-Schicht sowie effiziente Bewuchsverhindernde Biozide
- Das steigert den Antifouling-Schutz und verlängert die Bewuchsfreie Zeit

- Advanced hydrogel technology and efficient fouling preventing biocide
- Prolongs the fouling free period

Silic One 77450

1K Fouling-Release-Beschichtung

One-component fouling release coating

Material / **Materials**
Stahl, Aluminium, GRP, Holz, Edelstahl / Steel, Aluminium, GRP, Wood, Stainless Steel

Beschreibung
Biozidfreie und festkörperreiche Fouling-Release-Beschichtung.
Auf der Grundlage von Silikon bietet eine Hydrogel-Mikroschicht eine glatte, abweisende Beschichtung mit niedriger Oberflächenenergie, die das Anhaften von Organismen am Rumpf und an den Schiffsschrauben verhindert.
Die Lebensdauer für Hempel Silic One auf dem Rumpf beträgt 2 Jahre.

Empfohlene Verwendung
Als Fouling-Release-Endanstrich auf allen Bootstypen.
Für den Einsatz unterhalb der Wasserlinie, an Propellern und am Heckgetriebe.

Description
Biocide-free, high solid, fouling release coating. Based on silicone, a hydrogel micro layer provides a smooth, low friction surface which prevents organisms attaching to the hull and propellers. Service life of Hempel's Silic One on the hull is 2 years.

Recommended use
As a fouling release finish on all boat types. For use below the waterline, on propellers and on running gear.

Farben & Inhalt
Shades & Can sizes

19990 Black 2.5L

59151 Red 2.5L

30390 True Blue 2.5L

Produktdaten / Product overview

Endanstrich Finish	Glänzend Glossy
Festkörpervolumen (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	80
Theoretische Ergiebigkeit Theoretical Spreading Rate	10 m²/L – 100 µm WFT
Min. Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 16 St. / h 20°C - 16 St. / h 30°C - 8 St. / h
Minimale Zeit vorm zu Wasser lassen Min. Time To Immersion	10°C - 36 St. / h 20°C - 24 St. / h 30°C - 24 St. / h
VOC-Gehalt (g/L) Mixed VOC (g/L)	119

Anwendung / Application details

Mischungsverhältnis Mixing ratio	N/A
Verdünnung Thinner	Nicht verdunnen Do not dilute
Reinigen der Werkzeuge Cleaning of tools	Thinner 08080
Topfzeit Pot life	1 Stunde nach der Öffnung der Dose 1 h after opening the can
Angegebene Schichtdicke (Mikrometer) Film thickness (micron)	80 (dft) / 100 (wft)

- 2 Jahre lang Schutz vor Bewuchs
- Einfach aufzutragen und instandzuhalten
- Ohne Biozid
- Kraftstoffsparend
- Geeignet für Propeller

- 2 year fouling protection
- Easy to apply & maintain
- Biocide-free
- Fuel saving
- Suitable for propellers

Silic One Tiecoat 27450

1K Tiecoat

One-component tiecoat

Material / **Materials**
Stahl, Aluminium, GRP, Holz, Edelstahl / Steel, Aluminium, GRP, Wood, Stainless Steel

Beschreibung
Festkörperreicher Tiecoat auf Silikonbasis für Hempel's Silic One. Sorgt für die Haftung zwischen Hempel's Light Primer oder Hempel's Conversion Primer und Hempel's Silic One.

Empfohlene Verwendung
Zur Verwendung unterhalb der Wasserlinie zwischen Hempel's Light Primer 45550 oder Hempel's Conversion Primer 45441 und Hempel's Silic One 77450.

Wird auch zum Ausbessern und Reparieren beschädigter Stellen verwendet.

Description
High solid, silicone-based tiecoat for Hempel's Silic One. Secures adhesion between Hempel's Light Primer or Hempel's Conversion Primer and Hempel's Silic One.

Recommended use
For use below the waterline between Hempel's Light Primer 45550 or Hempel's Conversion Primer 45441 and Hempel's Silic One 77450. Also used to touch-up and repair damaged areas.

Farben & Inhalt
Shades & Can sizes

23410

Yellow
2.5L

Produktdaten / Product overview

Endanstrich Finish	Halbglanzend Semi-Gloss
Festkörpervolumen (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	67
Theoretische Ergiebigkeit Theoretical Spreading Rate	6.7 m²/L – 100 µm WFT
Min. Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 16 St. / h 20°C - 8 St. / h 30°C - 4 St. / h
Min. Überstreichbarkeitsintervall (anderes Produkt) Min. Overcoating Time (other)	10°C - 16 St. / h 20°C - 8 St. / h 30°C - 4 St. / h
VOC-Gehalt (g/L) Mixed VOC (g/L)	233

Anwendung / Application details

Mischungsverhältnis Mixing ratio	N/A
Verdünnung Thinner	Nicht verdunnen Do not dilute
Reinigen der Werkzeuge Cleaning of tools	Thinner 08080
Topfzeit Pot life	1 Stunde nach der Öffnung der Dose 1 h after opening the can
Angegebene Schichtdicke (Mikrometer) Film thickness (micron)	70 (dft) / 100 (wft)

- Hervorragende Haftung zwischen Primer und Endbeschichtung
- Einfach zu applizieren
- Geeignet für Ausbesserungen und Reparaturen

- Great adhesion between primer & finish coats
- Easy to apply
- Suitable for touch-up & repairs

Hempel / **Yacht Pro** / **Fouling Control Systeme** / Fouling Release Systeme
Hempel / **Yacht Pro** / **Fouling Control Systems** / Fouling Release

Conversion Primer 45441

2K Epoxid-Primer

Two-component epoxy primer

Material / **Materials**
Stahl, Aluminium, GRP, Holz, Edelstahl / Steel, Aluminium, GRP, Wood, Stainless Steel

Beschreibung
2K Epoxid-Primer für eine einfache Umstellung von Antifouling auf Hempel's Silic One Fouling Release System.

Empfohlene Verwendung
Zur Verwendung als Sealer auf Antifouling. Sorgt für die Haftung zwischen Antifouling und Hempel's Silic One Tiecoat 27450. Für die Verwendung auf allen Untergründen mit Ausnahme von Holz. Kann direkt auf alten Antifouling appliziert werden wenn dieses im guten Zustand ist.

Description
Two-component epoxy to enable easy conversion from antifouling to Hempel's Silic One Fouling Release System.

Recommended use
For use as a sealer on antifouling. Secures adhesion between antifouling and Hempel's Silic One Tiecoat 27450. For use on all substrates excluding wood. Can be applied on previously painted antifouling in good condition.

Farben & Inhalt
Shades & Can sizes

50711

Light red
2.5L

Produktdaten / Product overview

Endanstrich Finish	Matt Flat
Festkörpervolumen (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	36
Theoretische Ergiebigkeit Theoretical Spreading Rate	3.6 m²/L – 275 µm WFT
Min. Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 4 St. / h 20°C - 2 St. / h 30°C - 1 St. / h
Min. Überstreichbarkeitsintervall (anderes Produkt) Min. Overcoating Time (other)	10°C - 4 St. / h 20°C - 2 St. / h 30°C - 1 St. / h
VOC-Gehalt (g/L) Mixed VOC (g/L)	542

Anwendung / Application details

Mischungsverhältnis Mixing ratio	Base 45445 + Curing agent 95441 3 : 1 nach Volumen by volume
Verdünnung Thinner	Nicht verdunnen Do not dilute
Reinigen der Werkzeuge Cleaning of tools	Thinner 08450
Topfzeit Pot life	10°C - 8 St. / h 20°C - 8 St. / h 30°C - 4 St. / h
Angegebene Schichtdicke (Mikrometer) Film thickness (micron)	100 (dft) / 275 (wft)

- Einfache Umstellung auf Fouling Release System
- Einfach zu applizieren
- Lässt sich direkt auf altes Antifouling applizieren

- Easy conversion to Fouling Release system
- Easy to apply
- Can be applied directly to old antifouling

Hempasil Nexus II 27400

Material / Materials
Stahl, Aluminium, GRP, Holz, Edelstahl / Steel, Aluminium, GRP, Wood, Stainless Steel

3K Tiecoat

Three-component tiecoat

Beschreibung
Dreikomponentiger Tiecoat auf Silikonbasis mit Korrosionsschutzeigenschaften.

Empfohlene Verwendung
Zur Verwendung unterhalb der Wasserlinie als Tiecoat zwischen Epoxid-Primer und Endbeschichtung wie Hempaguard®/Hempasil-Systeme.
Kann auch ales Sealer verwendet werden, um alte Antifoulingssysteme auf Hempaguard- oder Hempasil-Systeme umzustellen, vorausgesetzt, dass die Antifouling in einem guten Zustand ist.

** Kombinierbar mit Hempel's Nexus X-Tend 27500*

Description
Three-component silicone-based tiecoat with anticorrosive properties.

Recommended use
For use below the waterline as a tiecoat between epoxy primer and finish coat for the Hempaguard®/ Hempasil Systems.
Can also be used to easily convert aged antifoulings to Hempaguard or Hempasil systems providing antifouling is in good condition.

** Can be combined with Hempel's Nexus X-Tend 27500*

Farben & Inhalt
Shades & Can sizes

11070
Light Grey
20L

Produktdaten / Product overview

Endanstrich Finish	Halbglanzend Semi-Gloss
Festkörpervolumen (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	56
Theoretische Ergiebigkeit Theoretical Spreading Rate	5.6 m²/L – 175 µm WFT
Min. Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt) Min. Overcoating Time (self)	N/A
Min. Überstreichbarkeitsintervall (X-Tend 27500) Min. Overcoating Time (X-Tend 27500)	10°C - 5 St. / h 20°C - 4 St. / h 30°C - 3 St. / h
Min. Überstreichbarkeitsintervall Min. Overcoating Time (X3+/X7)	10°C - 12 St. / h 20°C - 6 St. / h 30°C - 4 St. / h
VOC-Gehalt (g/L) Mixed VOC (g/L)	400

Anwendung / Application details

Mischungsverhältnis Mixing ratio	Base 27409 + Curing agent 98160 + Additive 99710 13.9 : 3.6 : 2.5 nach Volumen by volume
Verdünnung Thinner	Nicht verdunnen Do not dilute
Reinigen der Werkzeuge Cleaning of tools	Tool Cleaner 99610 Thinner 08450
Topfzeit (Airless-Spritzen) Pot life (Airless Spray)	10°C - 1 St. / h 20°C - 1 St. / h 30°C - 30 Min
Angegebene Schichtdicke (Mikrometer) Film thickness (micron)	100 (dft) / 175 (wft)

- Einfache Umstellung auf das Hempaguard/ Hempasil-System
- Direkte Applikation auf alte Antifoulings
- Flexibles Überstreichen*

- Easy conversion to Hempaguard/Hempasil system
- Direct application on top of old antifoulings
- Overcoating flexibility*

Hempasil Nexus X-tend 27500

Material / Materials
Stahl, Aluminium, GRP, Holz, Edelstahl / Steel, Aluminium, GRP, Wood, Stainless Steel

1K Tiecoat

One-component tiecoat

Beschreibung
Festkörperreicher, silikonbasier und durch Luftfeuchtigkeit aushärtender Tiecoat für Hempaguard®/Hempasil-Systeme.

Empfohlene Verwendung
Als Tiecoat unterhalb der Wasserlinie einsetzbar, in Kombination mit Nexus II 27400, zwischen Epoxid-Primer und Endbeschichtung für die Hempaguard®/Hempasil-Systeme.
In Kombination mit Hempasil Nexus II 27400 auch bei niedrigen Tempaturen unter 10°C anwendbar anwenbar.
Geeignet zum Ausbessern und Reparieren von beschädigter Silikonsystemen.

** im Vergleich zu Hempel's Nexus II 27400*

Description
High solids, silicone-based humidity curing tiecoat for Hempaguard®/ Hempasil finishes.

Recommended use
For use below the waterline as a tiecoat, in combination with Nexus II 27400, between epoxy primer and finish coat for the Hempaguard®/ Hempasil Systems.
Can also be used as a low temperature tiecoat, in combination with Hempasil Nexus II 27400, for applications below 10°C.
Suitable for touch-up and repair of damaged areas of existing silicone finish coats.

** compared to Hempel's Nexus II 27400*

Farben & Inhalt
Shades & Can sizes

23410
Yellow
2.5L

Produktdaten / Product overview

Endanstrich Finish	Halbglanzend Semi-Gloss
Festkörpervolumen (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	65
Theoretische Ergiebigkeit Theoretical Spreading Rate	5.4 m²/L – 175 µm WFT
Min. Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt) Min. Overcoating Time (self)	N/A
Min. Überstreichbarkeitsintervall (X3+/X7) Min. Overcoating Time (X3+/X7)	10°C - 21 St. / h 20°C - 8 St. / h 30°C - 6 St. / h
VOC-Gehalt (g/L) Mixed VOC (g/L)	254

Anwendung / Application details

Mischungsverhältnis Mixing ratio	N/A
Verdünnung Thinner	Nicht verdunnen Do not dilute
Reinigen der Werkzeuge Cleaning of tools	Thinner 08080
Topfzeit (Airless-Spritzen) Pot life (Airless spray)	10°C - 1 St. / h 20°C - 1 St. / h 30°C - 30 Min
Angegebene Schichtdicke (Mikrometer) Film thickness (micron)	100 (dft) / 175 (wft)

- Für Anwendungen unter 10°C
- Eine „Reaktivungsanstrich“, falls es vor dem finalen Endansticht regnet
- Verlängerte Überstreichintervalle*

- For applications lower than 10°C
- A 'recovery coat' if rains occurs prior to finish coat application
- Extended overcoating intervals*

HEMPEL

Topcoats

Hempalin Enamel 52140

Material / Materials
Stahl, Holz / Steel, Wood

1K glanzender Topcoat
One-component glossy enamel

Beschreibung
Eine glänzende Alkydlackfarbe, die eine witterungsbeständige Beschichtung bildet.
Beständig gegenüber Salzwasser, Ölen, Kraftstoff und anderen Schmiermitteln.

Empfohlene Verwendung
Für oberhalb der Wasserlinie als Allzweck-Alkyd-Finish.
Zur Verwendung auf Stahl und Holzkonstruktionen im Innen- und Außenbereich. Für leicht bis mäßig korrosiver Umgebung.

Description
Glossy alkyd enamel which forms a flexible weather resistant coating. Resistant to salt water, oils, fuel and other lubricants.

Recommended use
Above the waterline as a general purpose finishing coat in alkyd systems. For use on exterior and interior steel and woodwork in mildly to moderately corrosive environment.

Farben & Inhalt
Shades & Can sizes

10000	19990	Multitint	30100	11480
White	Black	Multitint	Navy Blue	Mid Grey
5 | 20L	5 | 20L	5 | 20L	5L	5L

Produktdaten / Product overview

Endanstrich Finish	Glänzend High-Gloss
Festkörpervolumen (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	46
Theoretische Ergiebigkeit Theoretical Spreading Rate	15.3 m²/L – 75 µm wft
Min. Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 16 St. / h 20°C - 8 St. / h 30°C - 6 St. / h
VOC-Gehalt (g/L) Mixed VOC (g/L)	429

Anwendung / Application details

Mischungsverhältnis Mixing ratio	N/A
Verdünnung Thinner	08080
Reinigen der Werkzeuge Cleaning of tools	Thinner 08080
Topfzeit (Airless-Spritzen) Pot life (Airless spray)	N/A
Angegebene Schichtdicke (Mikrometer) Film thickness (micron)	30 (dft) / 75 (wft)

- Flexibel und beständig
- Innen-/Außenbereich
- Ideal für Maschinenräume

- Flexible & resistant
- Interior & exterior
- Ideal for engine rooms

Hempatex Deck Coating Non-Skid 56250

Material / Materials
Stahl, Glasfaser, Holz
Steel, Glass fibre, Wood

Schnelltrocknender 1K Acryl-Anstrich
One-component fast-drying acrylic deck paint

Beschreibung
Schnelltrocknender halbglänzender Acryl-Deckanstrich mit feinem Granulat für eine rutschfeste Oberfläche. Sehr gute Witterungs- und Abriebbeständigkeit.

Empfohlene Verwendung
Für den Gebrauch auf Glasfaser, Holz und Stahl. Für den Innen- und Außenbereich oberhalb der Wasserlinie.

Description
Quick-drying, acrylic, semi-gloss topcoat containing fine granules for an anti-slip finish. Durable with good resistance to weathering and abrasion.

Recommended use
For use on glass fibre, wood and steel. For interior and exterior use above the waterline.

Farben & Inhalt
Shades & Can sizes

40640	50630
Green	Red
5L	5L

Produktdaten / Product overview

Endanstrich Finish	Matt Flat
Festkörpervolumen (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	48
Theoretische Ergiebigkeit Theoretical Spreading Rate	9.2 m²/L – 100 µm WFT
Min. Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 7 St. / h 20°C - 4 St. / h 30°C - 3 St. / h
VOC-Gehalt (g/L) Mixed VOC (g/L)	471

Anwendung / Application details

Mischungsverhältnis Mixing ratio	N/A
Verdünnung Thinner	08080
Reinigen der Werkzeuge Cleaning of tools	Thinner 08080
Topfzeit (Airless-Spritzen) Pot life (Airless spray)	N/A
Angegebene Schichtdicke (Mikrometer) Film thickness (micron)	N/A

- Schnelltrocknend
- Abriebfest
- Rutschfest

- Fast-drying
- Abrasion-resistant
- Skid-proof

Hempathane HS 55610

2K Glanz-Finish

Two-component gloss topcoat

Material / Materials
Stahl, Aluminium, GRP, Edelstahl / Steel, Aluminium, GRP, Stainless Steel

Beschreibung
Glänzende Polyurethanbeschichtung mit guter Glanz- und Farbbeständigkeit.

Empfohlene Verwendung
Ein glänzender Endanstrich für Bereiche über Wasser welche unter starker korrosiver belastung sind.

Description
Glossy polyurethane coating with good gloss and colour retention.

Recommended use
Above the water as a glossy decorative finishing coat in severely corrosive atmospheric environments.

Farben & Inhalt
Shades & Can sizes

Multitint
20L

Produktdaten / Product overview

Endanstrich Finish	Glänzend Glossy
Festkörpervolumen (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	67
Theoretische Ergiebigkeit Theoretical Spreading Rate	8.3 m²/L – 120 µm WFT
Min. Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 12 St. / h 20°C - 6 St. / h 30°C - 3 St. / h
VOC-Gehalt (g/L) Mixed VOC (g/L)	342

Anwendung / Application details

Mischungsverhältnis Mixing ratio	Base 55619 + Curing agent 97050 7 : 1 nach Volumen Base 55619 + Curing agent 97050 7 : 1 by volume
Verdünnung Thinner	08080
Reinigen der Werkzeuge Cleaning of tools	Thinner 08080
Topfzeit (Airless-Spritzen) Pot life (Airless spray)	10°C - 4 St. / h 20°C - 2 St. / h 30°C - 1 St. / h
Angegebene Schichtdicke (Mikrometer) Film thickness (micron)	80 (dft) / 120 (wft)

- Langlebiger Glanz-Finish
- Gute Farbbeständigkeit
- Hohe Glanzbeständigkeit

- Durable gloss finish
- Good colour retention
- Good gloss retention

Hempathane HS 55810

Hochglänzendes Zweikomponenten-Polyurethan

Two-component high-gloss polyurethane

Material / Materials
Stahl, Aluminium, GRP, Edelstahl
Steel, Aluminium, GRP, Stainless Steel

Beschreibung
Zweikomponentiger Polyurethan-Deckanstrich mit sehr guter Glanz und Farbbeständigkeit.

Empfohlene Verwendung
Ein glänzender Endanstrich für Bereiche über Wasser welche unter starker korrosiver belastung sind.

Description
Two-component polyurethane topcoat with very good gloss and colour retention.

Recommended use
Above the water as a high-gloss decorative finishing coat in severely corrosive atmospheric environments.

Farben & Inhalt
Shades & Can sizes

Multitint
5 | 20L

Produktdaten / Product overview

Endanstrich Finish	Glänzend High-Gloss
Festkörpervolumen (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	64
Theoretische Ergiebigkeit Theoretical Spreading Rate	16 m²/L – 60 µm WFT
Min. Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 24 St. / h 20°C - 16 St. / h 30°C - 8 St. / h
VOC-Gehalt (g/L) Mixed VOC (g/L)	369

Anwendung / Application details

Mischungsverhältnis Mixing ratio	Base 55819 + Curing agent 95373 4 : 1 nach Volumen Base 55819 + Curing agent 95373 4 : 1 by volume
Verdünnung / Thinner	08080
Reinigen der Werkzeuge Cleaning of tools	Thinner 08080
Topfzeit (Airless-Spritzen) Pot life (Airless Spray)	10°C - 8 St. / h 20°C - 4 St. / h 30°C - 2 St. / h
Angegebene Schichtdicke (Mikrometer) Film thickness (micron)	40 (dft) / 60 (wft)

- Langlebiger Hochglanz-Endanstrich
- Hohes Festkörpervolumen
- Gute Farbbeständigkeit

- Durable high-gloss finish
- High volume solids
- Good colour retention

Spezialbereiche
Speciality products

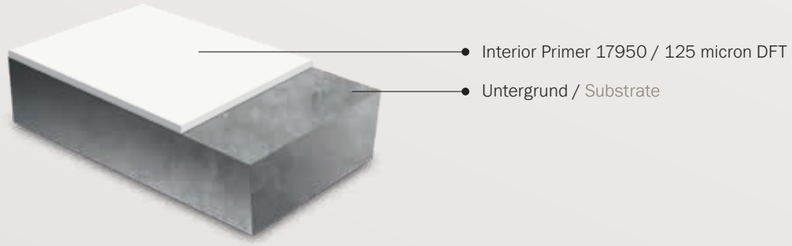
- Innenbeschichtungen / Interior Coatings
- Sonstiges / Other

Yacht Pro Innenbeschichtungen
Yacht Pro Interior Coatings

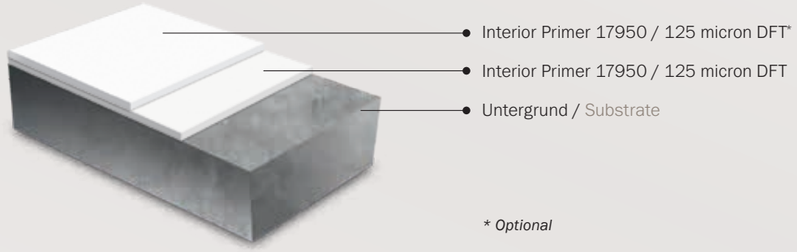
Eigenschaften Features	Interior Primer 17950	Interior Topcoat 57970
Hohe Fests toffe High solids	✓	✓
<360g/lt VOC	✓	✓
Sehr starker Glanz Very high gloss	×	✓
Abriebfest Abrasion resistant	✓	✓
Chemikalienbeständig Chemically resistant	✓	✓
Mit allen Methoden leicht aufzutragen Easy to apply by all methods	✓	✓
Konform mit Flammenausbreitung an der Oberfläche Surface Spread of Flame Compliant	✓	✓
Erhältlich in verschiedenen Farbtönen Available in multiple shades	✓	✓
Schnell trocknend Fast drying	✓	✓
Verlängerte Überstreichintervalle Extended overcoating intervals	✓	✓

Systeme
Systems

System 1: Hinter Isolierung / System 1 – Behind insulation

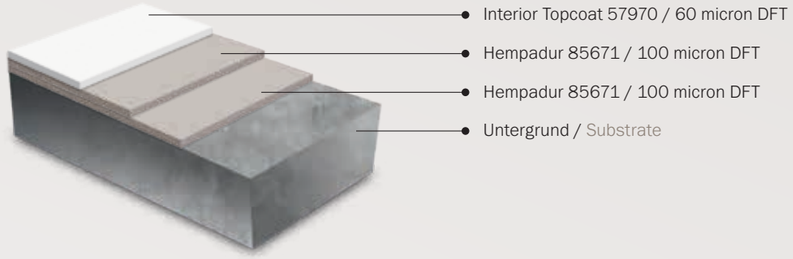


System 2: Hohlräume (Feuchtbereiche) / System 2 – Voids (Damp areas)

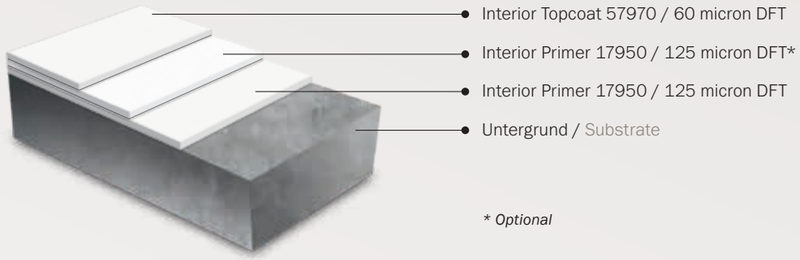


** Optional*

System 3: Bilgen / System 3 – Bilges



System 4: Sichtbare Bereiche / System 4 – Visible Areas



** Optional*

Interior Primer 17950

2K Primer
Two-component primer

Anwendungsmethoden (Werkzeuge)
Application method (tools)

Beschreibung
Eine schnell trocknende Epoxy-Grundierung mit hohem Feststoffgehalt, die sich durch hohe Abriebfestigkeit und ausgezeichnete Langzeitkorrosionsbeständigkeit auszeichnet. Die mechanischen Eigenschaften bieten nicht nur einen zuverlässigen Schutz, sondern auch eine hervorragende Ästhetik.

Darüber hinaus bietet sie im Vergleich zu anderen typischen Yacht-Innengrundierungen erhebliche Einsparungen bei den VOC-Emissionen. Hempel's Interior Primer, der über eine vollständige Zertifizierung der Flammenausbreitung auf der Oberfläche und lange Überstreichzeiten verfügt, verbraucht weniger Farbe als durchschnittliche Innengrundierungen auf dem Markt und verringert so die Auswirkungen auf die Umwelt.

Product Description
A fast drying, high solids epoxy primer, with great abrasion and excellent long term corrosion resistance. The mechanical properties not only give protection you can trust but also great aesthetics.

Besides that, it offers significant savings in VOC emissions in comparison to other typical dedicated Yacht interior primers. Hempel's Interior Primer, with full Surface Spread Of Flame Certification and long overcoating times, uses less paint than market average interior primers also reducing the impact on the environment.

Farben & Inhalt
Shades & Can sizes

10170
White
5 | 20L

Produktdaten / Product overview

Endanstrich Finish	Halbglanzend Semi-Gloss
Festkörpervolumen (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	85
Theoretische Ergiebigkeit Theoretical Spreading Rate	6.8 m^2/L – 150 µm WFT
Min. Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 7 St. / h 20°C - 3 St. / h 30°C - 1.5 St. / h
Min. Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt) Min. Overcoating Time (topcoat)	10°C - 7 St. / h 20°C - 3 St. / h 30°C - 1.5 St. / h
VOC-Gehalt (g/L) Mixed VOC (g/L)	196

Anwendung / Application details

Mischungsverhältnis Mixing ratio	Base 17959 + Curing agent 95090 4 : 1 nach Volumen Base 17959 + Curing agent 95090 4 : 1 by volume
Verdünnung Thinner	08450
Reinigen der Werkzeuge Cleaning of tools	Tool Cleaner 99610
Topfzeit (Airless-Spritzen) Pot life (Airless spray)	10°C - 2 St. / h 20°C - 1 St. / h 30°C - 30 min
Angegebene Schichtdicke (Mikrometer) Film thickness (micron)	125 (dft) / 150 (wft)

- Schnell trocknend
- Hervorragende Abriebbeständigkeit
- Langfristiger Korrosionsschutz
- Weniger VOC-Emissionen

- Fast drying
- Great abrasion resistance
- Long-term corrosion resistance
- Less VOC emissions

Hempel / **Yacht Pro** / **Spezialbereiche** / Innenbeschichtungen
Hempel / **Yacht Pro** / **Speciality products** / Interior Coatings

Interior Topcoat 57970

Zweikomponenten Finish
Two-component topcoat

Anwendungsmethoden (Werkzeuge)
Application method (tools)

Beschreibung
Ein hochglänzender, haltbarer Endanstrich, der speziell für Bereiche entwickelt wurde, die Sie in Szene setzen möchten, und der gleichzeitig eine hohe Chemikalienbeständigkeit aufweist. Mit einem höheren Feststoffanteil, der in einigen Fällen eine einmalige Anwendung ermöglicht, und geringeren VOC-Emissionen im Vergleich zu anderen Innensystemen bietet Hempel's Interior Topcoat 57970 Leistung und Nachhaltigkeit ohne Kompromisse. Dieses System, das über dem Interior Primer 17950 aufgetragen wird, hat eine vollständige Zertifizierung für die Flammenausbreitung auf der Oberfläche, spart Farbe, reduziert die Emissionen und bietet einen langfristigen Schutz, so dass es für alle Bereiche der Innenausstattung von Yachten geeignet ist.

Product Description
A high gloss, durable finish especially designed for areas you want to showcase while preserving strong chemical-resistance.

With higher solids allowing one coat application in some instances, and less VOC emissions compared to other interior systems, Hempel's Interior Topcoat 57970 delivers performance and sustainability without compromise. Applied over Interior Primer 17950, this system has full Surface Spread of Flame Certification, saves paint, reduces emissions and gives long-term protection making it suitable for use in all areas of yacht interiors.

Farben & Inhalt
Shades & Can sizes

10170
White
5 | 20L

17630
White
5 | 20L

Multitint
5 | 20L

Produktdaten / Product overview

Endanstrich Finish	Glänzend High-Gloss
Festkörpervolumen (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	60
Theoretische Ergiebigkeit Theoretical Spreading Rate	10 m^2/L – 100 µm WFT
Min. Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 24 St. / h 20°C - 12 St. / h 30°C - 6 St. / h
VOC-Gehalt (g/L) Mixed VOC (g/L)	359

Anwendung / Application details

Mischungsverhältnis Mixing ratio	Base 57979 + Curing agent 97971 10 : 3 nach Volumen Base 57979 + Curing agent 57979; 10 : 3 by volume
Verdünnung / Thinner	08710
Reinigen der Werkzeuge Cleaning of tools	Thinner 08710
Topfzeit (Airless-Spritzen) Pot life (Airless Spray)	10°C - 4 St. / h 20°C - 4 St. / h 30°C - 2 St. / h
Angegebene Schichtdicke (Mikrometer) Film thickness (micron)	60 (dft) / 100 (wft)

- Starker Glanz
- Langlebiger Endanstrich
- Reduziert Emissionen
- Langfristiger Schutz

- High gloss
- Durable finish
- Reduces emissions
- Long-term protection

Die Innenraumsysteme von Hempel sind so einfach zu verarbeiten. Sie sind definitiv eine hervorragende Lösung, auf die ich mich verlassen kann, um die Innenflächen zu verbessern und zu schützen.«

Huub de Koning,
Inhaber und Managing Director von De Koninggroep

Hempel's interior systems are so easy to work with, definitely an excellent solution I can rely on to enhance and protect the interior surfaces.«

Huub de Koning,
Owner and Managing Director of De Koninggroep

Hempadur 35565

2K Epoxid-Primer für Frischwassertanks

Two-component epoxy tank primer

Material / Materials
Stahl / Steel

Beschreibung
Lösungsmittelfreier Epoxid-Primer zur Verwendung in Frischwassertanks (Trinkwasser).

Empfohlene Verwendung
Als Innenbeschichtung in Trinkwassertanks und Rohrleitungen.

Zertifikate/Zulassungen
WRAS-Zulassung für Trinkwasser bis 35°C.
Zertifiziert von NSF International nach NSF/ANSI-Standard 61 - Drinking Water System Components - Health Effects.

Description
Solvent-free, epoxy primer for use in fresh water (potable) tanks.

Recommended use
As a lining in potable water tanks and pipelines.

Certificates/Approvals
Approved by WRAS for potable water up to 35°C.
Certified by NSF International to NSF/ANSI standard 61 - Drinking Water System Components - Health Effects.

Farben & Inhalt
Shades & Can sizes

20324	50904
Cream 19.4L	Light Red 19.4L

Produktdaten / Product overview

Endanstrich Finish	Glänzend Glossy
Festkörpervolumen (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	100
Theoretische Ergiebigkeit Theoretical Spreading Rate	5 m²/L – 200 µm WFT
Min. Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 40 St. / h 20°C - 16 St. / h 30°C - 8 St. / h
Min. Überstreichbarkeitsintervall (anderes Produkt) Min. Overcoating Time (other)	N/A
VOC-Gehalt (g/L) Mixed VOC (g/L)	0

Anwendung / Application details

Mischungsverhältnis Mixing ratio	Base 35566 + Curing agent 98565 3.4 : 1 nach Volumen by volume
Verdünnung Thinner	Nicht verdunnen Do not dilute
Reinigen der Werkzeuge Cleaning of tools	Tool Cleaner 99610 Thinner 08450
Topfzeit (Airless-Spritzen) Pot life (Airless spray)	10°C - 3 St. / h 20°C - 1.5 St. / h 30°C - 45 Min
Angegebene Schichtdicke (Mikrometer) Film thickness (micron)	200 (dft) / 200 (wft)

- Perfekt für Trinkwassertanks
- Lösemittelfrei
- Ohne Benzylalkohol

- Perfect for potable water tanks
- Solvent-free
- Benzyl alcohol free

High Protect II 35780

2K Expiod-Primer Reparaturbeschichtung für Osmose

Two-component epoxy osmosis repair coating

Material / Materials
Glasfaser / Glass fibre

Beschreibung
Lösemittelfreies Dickschicht-Epoxid zur Osmosevorbeugung und -behandlung.
Einfach zu applizieren und erfüllt die Umweltbedigung.
Bildet eine harte und schwer.

Empfohlene Verwendung
Primer zur Vorbeugung und Reparatur von Osmoeschäden.

Description
Solvent-free, high-build epoxy for osmosis protection and treatment. Easy to apply with good tolerance to environmental conditions. Forms a hard, tough, water-resistant coating.

Recommended use
For use as a primer for the prevention and repair of osmotic blistering in the glass fibre.

Farben & Inhalt
Shades & Can sizes

13700 Grey 2.5L

24700 Cream 2.5L

Produktdaten / Product overview

Endanstrich Finish	Glänzend Glossy
Festkörpervolumen (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	100
Theoretische Ergiebigkeit Theoretical Spreading Rate	11 m²/L – 150 µm WFT
Min. Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 20 St. / h 20°C - 8 St. / h 30°C - 4 St. / h
Min. Überstreichbarkeitsintervall (anderes Produkt) Min. Overcoating Time (other)	10°C - 20 St. / h 20°C - 8 St. / h 30°C - 4 St. / h
VOC-Gehalt (g/L) Mixed VOC (g/L)	34

Anwendung / Application details

Mischungsverhältnis Mixing ratio	Base 35789 + Curing agent 95078 1.5 : 1 nach Volumen by volume
Verdünnung Thinner	Nicht verdunnen Do not dilute
Reinigen der Werkzeuge Cleaning of tools	Thinner 08450
Topfzeit (Airless-Spritzen) Pot life (Airless spray)	10°C - 2 St. / h 20°C - 2 St. / h 30°C - 1 St. / h
Angegebene Schichtdicke (Mikrometer) Film thickness (micron)	150 (dft) / 150 (wft)

- Geeignet für ober- und unterhalb der Wasserline
- Zur Reparatur von Osmoseschäden in GFK-Rümpfen
- Lösemittelfrei

- Suitable above & below the waterline
- For the repair of osmotic blistering in glass fibre hulls
- Solvent-free

Pro Primer 17600

2K Epoxid-Primer für Propeller

Two-component epoxy propeller primer

Material / Materials
Bronze, Edelstahl, Eloxiertes Aluminium, Stahl, Aluminium / Bronze, Stainless Steel, Anodized Aluminium, Steel, Aluminium

Beschreibung
Hochleistungs-Epoxid-Primer für alle Propellertypen, einschließlich Bronze, Edelstahl und Aluminium, sowie Außenfahrwerk.

Empfohlene Verwendung
Primer für entsprechende vorbehandlung auf Propeller, entwickelt.

Description
High performance epoxy primer for all propeller types, including bronze, stainless steel and aluminium, as well as external running gear.

Recommended use
Is intended as a primer direct to suitably prepared propellers, stern gear and running gear.

Farben & Inhalt
Shades & Can sizes

11150 Light Grey 2.5 | 5L

Produktdaten / Product overview

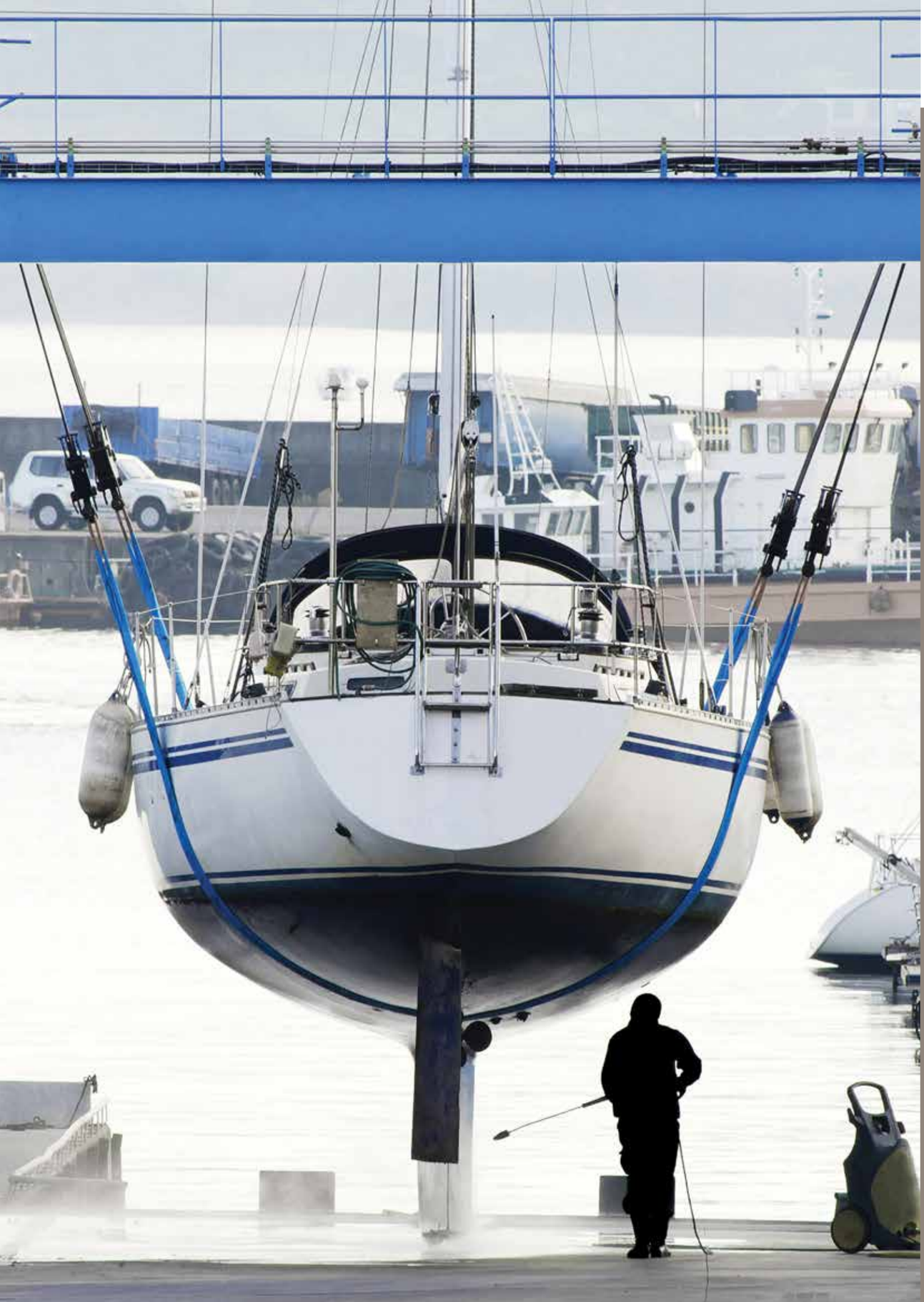
Endanstrich Finish	Matt Flat
Festkörpervolumen (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	68
Theoretische Ergiebigkeit Theoretical Spreading Rate	6.8 m²/L – 150 µm WFT
Min. Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 25 St. / h 20°C - 16 St. / h 30°C - 8 St. / h
Min. Überstreichbarkeitsintervall (anderes Produkt) Min. Overcoating Time (other)	10°C - 25 St. / h 20°C - 16 St. / h 30°C - 8 St. / h
VOC-Gehalt (g/L) Mixed VOC (g/L)	317

Anwendung / Application details

Mischungsverhältnis Mixing ratio	Base 17609 + Curing agent 97371 7.33 : 1 nach Volumen by volume
Verdünnung Thinner	08450
Reinigen der Werkzeuge Cleaning of tools	Tool Cleaner 99610 Thinner 08450
Topfzeit (Airless-Spritzen) Pot life (Airless spray)	10°C - 4 St. / h 20°C - 3 St. / h 30°C - 1 St. / h
Angegebene Schichtdicke (Mikrometer) Film thickness (micron)	100 (dft) / 150 (wft)

- Hervorragende Haftung an Propellern und Heckgetrieben
- Idealer Untergrund für Silikonsysteme
- Schlagbeständig

- Excellent adhesion to propellers & running gear
- Ideal substrate for silicone systems
- Impact resistant



HEMPEL

Verdünner & Reiniger
Thinners & Cleaners

Verdünner & Reiniger

Verdünner / Thinners

Produkt Name & Qualität Product name & Quality	Verwendung Uses	Inhalt in Litern Can size (L)
Hempel's Thinner 08080	Für Antifoulings, Einkomponenten-Primer, Einkomponenten-Decklacke, Zweikomponenten-Decklacke For antifoulings, one-component primers, one-component topcoats, two-component topcoats	5 & 20
Hempel's Thinner 08111	For Underwater Primer 26031 For Underwater Primer 26031	5 & 20
Hempel's Thinner 08450	Für zweikomponentige Epoxid-Primer For two-component epoxy coatings	5 & 20
Hempel's Thinner 08710	Für zweikomponentige Polyurethan-Endanstriche For two-component polyurethane topcoats	5 & 20
Hempel's Thinner 08971	Für Innenbeschichtungen For interior coatings	5 & 20

Reiniger / Cleaners

Produkt Name & Qualität Product name & Quality	Verwendung Uses	Inhalt in Litern Can size (L)
Hempel's Tool Cleaner 99610	Zum Reinigen aller Werkzeuge For cleaning all tools	5 & 20
Hempel's Degreaser 99611	Zum Entfernen von Fett und Ölen von Metalloberflächen For removing grease and oils from metal surfaces	1
Hempel's Pre-Clean 67602	Universeller Oberflächenvorreiniger/Oberflächenreaktivator Universal surface pre-cleaner/surface re-activator	5

Gesundheit & Sicherheit
Health & Safety

Gesundheit & Sicherheit

Dieser Abschnitt dient ausschließlich der Verbesserung des Gesundheits-und Sicherheitsbewusstseins der Hempel-Kunden.

- Stellen Sie sicher, dass der Arbeitsbereich sicher ist und dass für die bevorstehende Aufgabe eine angemessene Belüftung vorhanden ist.
- Bedenken Sie, dass andere Personen, die um Sie herum arbeiten, ebenfalls vor Exposition geschützt sind.
- Stellen Sie sicher, dass die persönliche Schutzausrüstung (PSA) gemäß den Empfehlungen des Herstellers verwendet wird.
- Lesen Sie das Etikett, das Sicherheitsdatenblatt (SDB) und andere Hinweise zu den Produkten, mit denen Sie arbeiten.
- Lesen Sie die an SDS angehängten SUMI-Informationen (Safe Use Mixture Information).
- Beachten Sie die örtlichen Gesetze und Vorschriften.

Es ist die Erwartung der Autoren, dass der Abschnitt Arbeitsschutz das Bewusstsein schärft und andere dazu anregt, mehr über das Vermeiden von Risiken für Gesundheit und Sicherheit zu erfahren.

Sicherheitsdatenblätter

Die wichtigsten Informationen zu Gefahren und Vorsichtsmaßnahmen sind auf Etiketten angegeben. Das Sicherheitsdatenblatt (SDS) enthält nicht nur die wichtigsten, sondern auch viel umfassendere, detaillierte Informationen. Mithilfe des Etiketts und der Informationen im Sicherheitsdatenblatt können Sie sicherstellen, dass das Produkt sicher verwendet werden kann.

Ein Sicherheitsdatenblatt ist ein Dokument, das detaillierte Informationen zu einem gefährlichen Produkt enthält, einschließlich: seiner Identität und seiner Zusammensetzung; seine physischen, gesundheitlichen und ökologischen Gefahren; Arbeitsplatz-Expositionsstandards; sichere Handhabung und Lagerung; Erste-Hilfe-Verfahren; Transportinformationen und andere nützliche Informationen. Es ist in 16 Abschnitte unterteilt. Dem Sicherheitsdatenblatt sind die Informationen zum Safe Use Mixture beigefügt. Eine SUMI repräsentiert eine bestimmte Anwendungskonfiguration und bietet detaillierte Informationen wie Belüftung, Nutzungsdauer und erforderliche PSA in einem kurzen, leicht lesbar auf einer Seite.

Sicherheitsdatenblätter sind unter hempel.com erhältlich.

Piktogramme	Gefahrenklasse
	Explosiv Selbstzersetzliche Stoffe und Gemische Organische Peroxide
	Entzündbare Gase, Aerosole, Flüssigkeiten oder Feststoffe Selbstzersetzliche Stoffe und Gemische. Pyrophore Flüssigkeiten und Feststoffe. Selbsterhitzende Substanzen. Stoffe, die in Berührung mit Wasser entzündbare Gase entwickeln. Organische Peroxide
	Oxidierende Substanzen Gas unter Druck Druckgase. Flüssiggase Gekühlte Gase. Gelöste Gase
	Gas unter Druck Druckgase. Flüssiggase Gekühlte Gase. Gelöste Gase
	Korrosiv/Ätzend Korrosiv gegenüber Metallen Ätzwirkung auf die Haut Schwere Augenschädigung
	Giftig (akutes Gesundheitsrisiko) Akute Toxizität – durch Einatmen, Hautkontakt oder Verschlucken. Diese Stoffe/ Gemische können innerhalb von 72 Stunden nach einmaliger Exposition zum Tod, zu Verletzungen oder zu schweren Gesundheitsschäden führen
	Gesundheitsschädlich Reizung von Augen und Haut Sensibilisierung der Haut Reizung der Atemwege Betäubungseffekte
	Chronische Gesundheitsgefahr Produkte, die krebserregend sind (Krebs verursachen können), mutagen sind (die DNA dauerhaft verändern können), reproduktionstoxisch sind (Fruchtbarkeits-/Geburtsschäden verursachen können), Atemwegssensibilisatoren sind (Asthma verursachen können)
	Gefährlich für die Umwelt Umwelteinflüsse – sowohl akut als auch chronisch

Health & Safety

Your safety is important to us, this section is intended to make it easier for you to find the information you need to work safely with Hempel products. It is important that before starting work you:

- Ensure the area is safe to work in, with appropriate ventilation for the task ahead.
- Consider others working around you are also safe from exposure.
- Confirm that personal protective equipment (PPE) is used according to manufacturer's recommendations.
- Read the label, Safety Data Sheet (SDS) and other advice specific to the products you are working with.
- Read the Safe Use Mixture Information (SUMI) attached to SDS.
- Comply with local laws and regulations.

Hempel hopes that the Health and Safety section will increase awareness and inspire others to learn more about how to avoid risks to health and safety.

Safety Data Sheets

The main hazard and precautionary information is provided on labels alongside pictograms related to the hazard associated with the product. This should be your first reference in understanding how to handle the product safely. The Safety data sheet provides you with more detailed information. By using the information provided in the SDS and the label, you can make sure that it is safe to use the product where you work.

The Safety Data Sheet provides detailed information about a hazardous product, including: Its identity and its ingredients; Its physical, health and environmental hazards; Workplace exposure standards; Safe handling and storage procedures; First aid procedures; Transport information and other useful information. It is divided into 16 sections. Annexed to SDS is the Safe Use Mixture Information. One SUMI represents one specific application setup and provides detailed information like ventilation, duration of use and required PPE in a short easy readable one-pager.

Safety data sheets are available on hempel.com

Pictograms	Hazard class
	Explosive Self-reactive substances and mixtures Organic peroxides
	Flammable gases, aerosols, liquids or solids Self-reactive substances and mixtures. Pyrophoric liquids and solids. Self-heating substances. Substances, which in contact with water, emit flammable gases. Organic peroxides
	Oxidising substances
	Gas under pressure Compressed gasses. Liquefied gasses Refrigerated gasses. Dissolved gasses
	Corrosive Corrosive to metals Skin corrosion Severe eye damage
	Toxic (acute health hazard) Acute toxicity - via inhalation, skin contact or ingestion. These substances/mixtures can cause death, injury or seriously harm health within 72 hours of a single exposure
	Harmful Irritant to eyes and skin Skin sensitization Respiratory tract irritation Narcotic effects
	Chronic health hazard Products, which are Carcinogenic (can cause cancer), Mutagenic (can permanently change DNA), Reproductive toxic (can cause impaired fertility/birth defects), Respiratory sensitizers (can cause e.g. asthma)
	Hazardous to environment Environmental effects - both acute and chronic

Persönliche Schutzausrüstung

Persönliche Schutzausrüstung wird verwendet, um Arbeitnehmer in einer bestimmten Arbeitssituation vor Gesundheits- und Sicherheitsrisiken zu schützen, wenn andere Kontrollen keinen vollständigen Schutz bieten können. PSA können auch gemäß den nationalen Rechtsvorschriften erforderlich sein. Stellen Sie sicher, dass Sie die Herstellerempfehlung überprüfen, um sicherzustellen, dass sie für das Produkt geeignet ist, mit dem Sie arbeiten. Beschädigte, verschmutzte oder gebrauchte PSA sind möglicherweise nicht vollständig wirksam und sollten gemäß den Empfehlungen des Lieferanten gewartet werden. Ersetzen Sie im Zweifelsfall alte Geräte, bevor Sie mit der Arbeit beginnen.

Allgemeine gute Praxis

Handhabung und Lagerung

Lesen Sie das Produktdatenblatt (PDS) und das Sicherheitsdatenblatt sorgfältig durch, da sie Informationen darüber enthalten, wie Sie sich schützen und was Sie im Falle eines Unfalls tun müssen. Der Zugriff auf PDS und SDS ist auf hempel.com verfügbar.

- Informationen zum Produkt finden Sie in den Sicherheits- / Produktdatenblättern Informationen und Inhalte.
- Lesen Sie das Etikett immer sorgfältig durch und kontaktieren Sie uns, wenn Sie sind sich nicht sicher, wie Sie die Produkte verwenden sollen.
- Tragen Sie einen geeigneten persönlichen Schutz Ausrüstung (PSA).
- Sorgen Sie für ausreichende Belüftung des verwendeten Produkts. Verwenden Sie gegebenenfalls eine Atemschutzmaske. Atmen Sie nicht Gase/Overspray ein.
- Öffnen Sie Dosen vorsichtig.
- Verschüttetes sofort beseitigen.
- Essen oder trinken Sie nicht in der Nähe von gelagerten oder aufgetragene Farbe.
- Nicht verschlucken. Bei Verschlucken suchen Sie sofort ärztlichen Rat und zeigen Sie den Behälter / das Etikett.
- Einige Produkte können Reizungen verursachen, suchen Sie immer ärztlicher Rat, wenn Sie besorgt sind.
- Wenn möglich, Antifouling-Altanstrich entfernen, z.B. Altfarbe in Dosen und alte Farbe abgekratzt von Rümpfen, sollte sicher gesammelt und entsorgt werden.
- Informationen dazu erhalten Sie von Ihrer örtlichen Behörde Müllentsorgung.

Aufbewahrung

- Lagern Sie die Farbe nicht in direktem Sonnenlicht.
- Ein Farbschrank muss gut belüftet sein und das installierte Licht muss explosionsgeschützt sein. Der Schrank muss den örtlichen Gesetzen entsprechen.
- Schützen Sie die Dosen beim Lackieren vor Staub und Schmutz.
- Halten Sie die Deckel während der Lagerung geschlossen.
- Schützen Sie alle Dosen vor dem Herunterfallen bei schlechtem Wetter.
- Lassen Sie Verdünner während der Lagerung nicht in offenen Dosen.
- Die Verwendung von Verdünner senkt häufig den Flammpunkt und erhöht das Explosionsrisiko.
- Zusätzliche Belüftung ist erforderlich, wenn Verdünner als Reinigungsmittel verwendet werden.
- Rauchen Sie nicht und verwenden Sie kein offenes Feuer, wenn Sie mit Farben umgehen.
- Verschüttete Flüssigkeiten müssen sofort entfernt/ aufgenommen werden.
- Reste müssen in speziellen Behältern aufbewahrt werden.
- Persönliche Schutzausrüstung wie Handschuhe/ Schutzbrille sowie häufig auch Atemschutzmasken müssen beim Umgang mit Farben getragen werden.

Personal Protective Equipment

Personal Protective Equipment is used to protect workers in a specific work situation against health and safety risks where other controls can't provide total protection. PPE may also be required according to national legislation. Make sure that you check the manufacturer's recommendation to ensure that it is appropriate for the product you are working with. Damaged, dirty or used PPE may not be fully effective and you should maintain it according to recommendations from the supplier. If in any doubt, replace old equipment before starting work.

General good practice

Handling and Storage

Read the Product Data Sheet (PDS) and the Safety Data Sheet carefully as they contain information related to how to protect yourself and what to do in case of an accident. Access to both PDS and SDS shall be readily available on hempel.com

- Refer to safety/product data sheets for product information and content.
- Always read the label thoroughly and contact us if you're not sure how to use the products.
- Wear appropriate personal protective equipment (PPE).
- Provide adequate ventilation for the product used. If necessary, use a respirator. Don't breathe vapour/spray.
- Open cans with care.
- Immediately clean up spills.
- Do not eat or drink in the vicinity of stored or applied paint.
- Do not swallow. If swallowed, immediately seek medical advice and show the container/label.
- Some products may cause irritation, always seek medical advice if you're concerned.
- Where possible, removed waste antifouling paint, e.g. waste paint in cans and old paint scraped off of hulls, should be collected and disposed of safely.
- Contact your local authority for information on waste disposal.

Storage

- Do not store the paint in direct sunlight.
- A paint locker must be well ventilated and the light installed must be explosion proof. The locker must be in compliance with local legislation.
- When painting, protect the cans from dust and dirt.
- Keep the lids closed during storage.
- Secure all cans from falling down in bad weather.
- Do not leave thinners in open cans during storage.
- Using thinner will often lower the flash point and create a higher potential risk of explosion.
- Extra ventilation is required when using thinners as cleaning agent.
- Do not smoke or use open fire when handling paints.
- Spillages must be cleaned up immediately.
- All waste paint must be stored in special containers
- Personal protection such as gloves/goggles and often respirators must be used when handling paints.

Rund um die Farbanwendung

Pinsel & Roller

- Während der Anwendung und Reinigung muss die richtige PSA verwendet werden.
- Die Anwendung sollte im Freien erfolgen.
- Während der Anwendung in Innenräumen muss eine ausreichende Belüftung gewährleistet sein. Halten Sie alle Fenster und Türen offen, wenn keine mechanische Belüftung / Absaugung verfügbar ist.

Spritz Gerät

- Gute Wartung - Reparaturen vor dem Ausfall bedeuten mehr Sicherheit.
- Es dürfen nur geprüfte Schläuche, Spritzpistolen und Druckluftanschlüsse verwendet werden, die für den maximalen Ausgangsdruck für jede einzelne Pumpe ausgelegt sind.
- Es ist wichtig, dass die Pumpe gegen das Objekt geerdet ist, um eine Explosion/ein Feuer durch Funken zu vermeiden, die durch statische Elektrizität erzeugt werden.
- Sicherheitsdüsenspitzen müssen an Airless-Geräte verwendet werden.
- Richten Sie eine Airless Pistole nicht auf jemanden.
- Seien Sie vorsichtig, wenn Sie einen starken Mischer/ Rührwerk verwenden, um zu vermeiden, das die Farbe / Verdünner auf jemanden spritzt.
- Bei der Prüfung der Nassschichtdicke während der Spritzapplikation muss vollständige persönliche Schutzausrüstung getragen werden.

Allgemeine Grundsätze: Rund um den Arbeitsbereich

- Halten Sie den Arbeitsbereich sauber und ordentlich.
- Rauchen ist nur in ausgewiesenen Bereichen gestattet.
- Warten Sie explosionsgeschützte sowie Sicherheitsleuchten.
- Stellen Sie sicher, dass eine ausreichende Belüftung aufrechterhalten wird.
- Stellen Sie sicher, dass alle Arbeitsgenehmigungen verfügbar und gültig sind.

Persönlicher Schutz

Stellen Sie sicher, dass Sie geeignete Schutzkleidung tragen, einschließlich Handschuhe und Brille. Lesen Sie sich die Etiketten sorgfältig durch und befolgen Sie alle Anwendungs- sowie Gesundheits- und Sicherheitshinweise. Dosen vorsichtig öffnen. Nicht in der Nähe von gelagerter oder aufgetragener Farbe essen oder trinken.

	Welche Gefahren gibt es?	Die zu verwendende Ausrüstung
Augen	Chemikaliensprizter, Staub, Farbpartikel und -tröpfchen, Projektile, Dampf.	Arbeitsschutz- und Sicherheitsbrille, Gesichtsschutz, Visiere.
Atemwege	Einatmen von Staub, Dampf, Rauch, Aerosolen, sauerstoffarmer Atmosphäre, Farbpartikeln.	**Kurzzeitfiltermaske** gegen Staub beim Schleifen. **Halbmaske zum** Schleifen und Streichen, kann als Einweg oder mit austauschbaren Filterpatrone verwendet werden. **Vollluftmaske für** Spritzlackierung.
Hände	Abrieb, Schnitte und Einstiche, Stöße, Chemikalien, Lösungsmittel, flüssige Farben, Hautinfektionen.	Lederhandschuhe, Latexhandschuhe, Armbinden.
Hände	Staub, Schmutz, Öl und Fett, Farbpartikel.	**Hautschutzcreme:** Kurzzeitschutz. **Reinigungscreme:** Ausgelegt, um Verunreinigungen zu entfernen und Hautschäden zu vermeiden. **Pflegecreme:** Zur Wiederherstellung der natürlichen Schutzschichten der Haut.

	Welche Gefahren gibt es?	Die zu verwendende Ausrüstung
Gehör	Beschädigung des Innenohrs durch lauten oder konstanten Geräuschpegel.	Gehörschutz, Ohrenschützer, Ohrenstöpsel.
Körper	Chemikalien- oder Farbspritzer, Sprühnebel von Spritzpistolen, Stoß oder Durchschlag, Staub, übermäßiger Verschleiß oder Verfangen der eigenen Kleidung.	Overalls, Schutzanzüge.
Füße	Nass, Ausrutschen, Schnitte und Einstiche, fallende Gegenstände, Chemikalien- und Farbspritzer, Abrieb.	Zehenschutz aus Stahl und rutschfeste Sohlen. Kann in einigen Arbeitsbereichen eine Voraussetzung sein.
Kopf	Aufprall durch herabfallende Gegenstände, Stöße auf den Kopf, Verfangen der Haare.	Eine Auswahl von Helmen und Schutzkappen.

Paint application

Brush & Roller

- The correct PPE shall be used during application and cleaning.
- Painting should be undertaken outdoors.
- During Indoor application adequate ventilation must be ensured, keep all windows and doors open where no mechanical ventilation/extraction is available.

Spray equipment

- Good maintenance - repairs before break down means improved safety.
- Only tested hoses, spray guns and fittings designed for maximum output pressure for each individual pump must be used.
- Always ground [earth] the pump to the subject to prevent explosion/fire due to sparks created by static electricity.
- Safety nozzle tips must be used on airless equipment.
- Do not point an airless gun at anybody.
- Be careful when using a powerful agitator/mixer to avoid paint/thinner splashing anybody.
- Full personal protection equipment is necessary when checking Wet Film Thickness (WFT) during spray application.

General good practice: around the work-site

- Keep the work-site clean and tidy.
- Smoking is allowed in designated areas only.
- Maintain safety and explosion proof lights.
- Ensure proper ventilation is maintained.
- Ensure that all work permits are available and valid.

Personal Protection

Ensure you wear suitable protective clothing, including gloves and glasses. Read labels carefully and follow all application and health & safety advice. Open cans with care. Don't eat or drink in the vicinity of stored or applied paint.

	What are the hazards	The equipment to use
Eye	Chemical splash, dust, paint particles and droplets, projectiles, vapour.	Safety spectacles, goggles, face shields, visors.
Breathing	Breathing dust, vapour, fumes, aerosols, oxygen-deficient atmospheres, paint particles.	**Short term filtering mask** against dust while sanding. **Half facemask** for sanding and painting, can be disposable or with replaceable filter cartridges. **Full air feed facemask** for spray painting.
Hands	Abrasion, cuts and punctures, impact, chemicals, solvents, liquid paints, skin infection.	Leather gloves, latex gloves, armlets.
Hands	Dust, dirt, oil and grease, paint particles.	**Barrier cream:** short term protection. **Cleaning cream:** designed to remove contaminates and cause least skin damage. **Maintenance cream:** to help restore the skin's natural protective layers.

	What are the hazards	The equipment to use
Hearing	Damage to inner ear from loud or constant noise levels.	Ear defenders, ear muffs, ear plugs.
Body	Chemical or paint splash, spray from spray guns, impact or penetration, dust, excessive wear or entanglement of own clothing.	Overalls, coveralls.
Feet	Wet, slipping, cuts and punctures, falling objects, chemical and paint splash, abrasion.	Steel toe protection and anti-slip soles. May be a prerequisite on some sites.
Head	Impact from falling objects, head bumping, hair entanglement.	A range of helmets and bump caps.

hempel.com

Yacht Pro

Produkte fur den professionellen Einsatz
2024

—

Als weltweit fuhrender Anbieter von zuverlassigen Beschichtungslosungen ist Hempel ein globales Unternehmen mit starken Werten, das mit Kunden aus den Bereichen Korrosionsschutz, Schifffahrt, dekorative Endanstriche, Container und Yachten arbeitet. Fabriken, R&D-Zentren (F&E-Zentren) und Lager von Hempel sind in jeder Region angesiedelt. Weltweit schutzen Hempel-Beschichtungen Oberflachen, Bauwerke und Gerate. Sie verlangern die Lebensdauer von Anlagen, verringern Wartungskosten und machen Wohnungen und Arbeitsplatze sicherer und bunter. Hempel wurde 1915 in Kopenhagen, Danemark, gegrundet. Das Unternehmen befindet sich im Besitz der Hempel-Stiftung, die der Hempel-Gruppe eine solide wirtschaftliche Basis sichert und kulturelle, soziale, humanitare und wissenschaftliche Zwecke auf der ganzen Welt unterstutzt.

Hempel (Germany) GmbH
Haderslebener Strase 9
25421 Pinneberg
GERMANY

Tel: +49 4101 7070

Products for professional use
2024

—

As a world-leading supplier of trusted coating solutions, Hempel is a global company with strong values, working with customers in the protective, marine, decorative, container and yacht industries. Hempel factories, R&D centres and stock points are established in every region.

Across the globe, Hempel's coatings protect surfaces, structures and equipment. They extend asset lifetimes, reduce maintenance costs and make homes and workplaces safer and more colourful. Hempel was founded in Copenhagen, Denmark in 1915. It is proudly owned by the Hempel Foundation, which ensures a solid economic base for the Hempel Group and supports cultural, social, humanitarian and scientific purposes around the world.

Hempel UK Ltd.
Berwyn House
The Pavillions
Llantarnam Park, Cwmbran
South Wales NP443FD

Tel: +44 (0) 1633 833 600
Fax: +44 (0) 1633 489 089
Mail: sales.uk@hempel.com