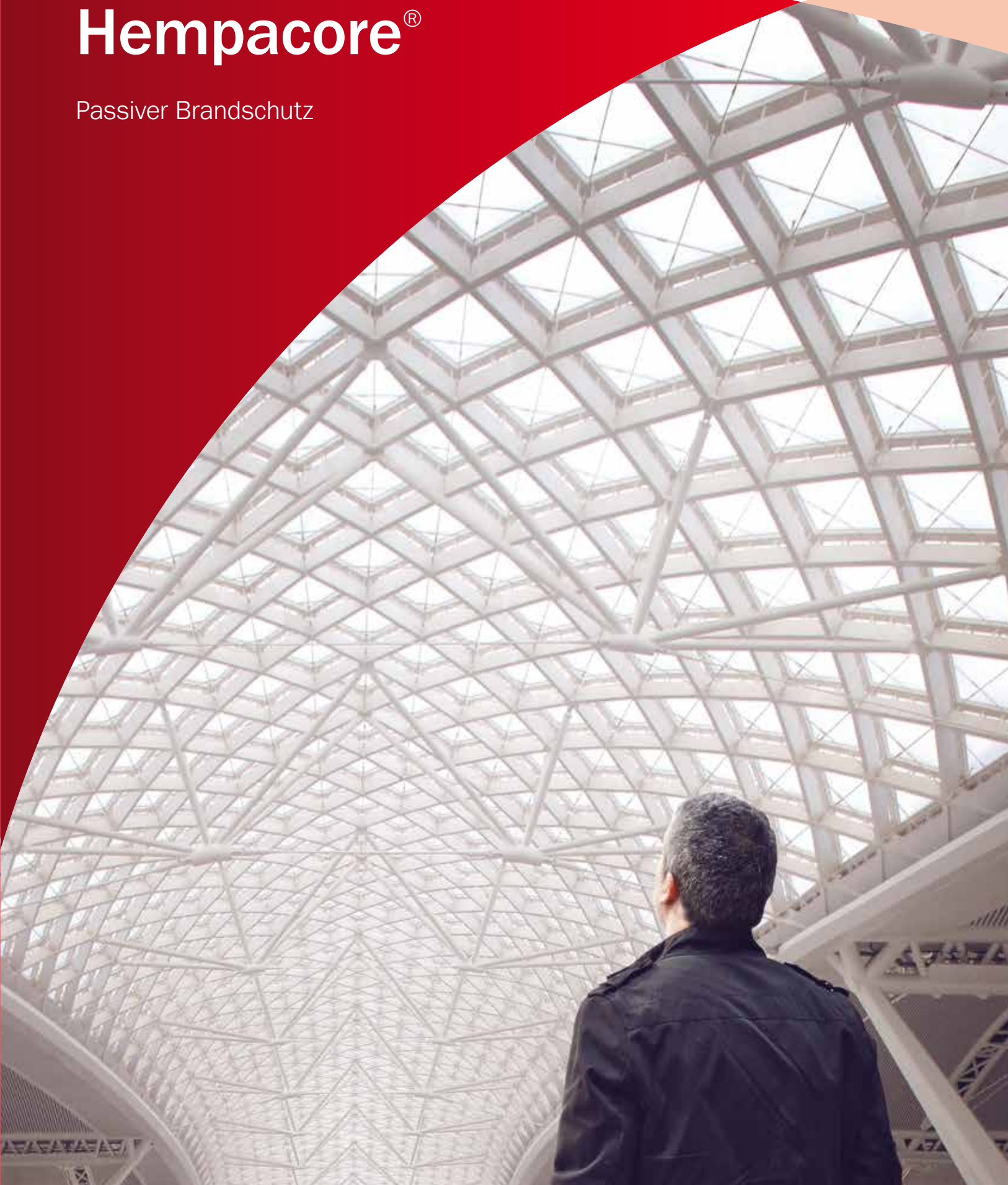


Hempacore[®]

Passiver Brandschutz



Weltweit führender Beschichtungs- anbieter

Hempel wurde 1915 gegründet und zählt heute zu den international führenden Herstellern und Lieferanten von Schutzbeschichtungen. Wir bieten Hochleistungslösungen zum Schutz Ihrer Vermögenswerte in aggressiven Umgebungsbedingungen in den Bereichen industrieller Korrosionsschutz, Schifffahrt, dekorative Beschichtungen, Container und Yacht. Wir sind in 80 Ländern vertreten. In 28 Fabriken, 48 Verkaufsbüros und mehr als 150 Abholmärkten arbeiten über 6000 Mitarbeiter für unser Unternehmen.

Erfolgsbilanz

Die Geschichte von Hempel begann mit Schutzbeschichtungen für Extrembedingungen. Sie können sich daher auf technisch ausgereifte und zuverlässige Lösungen verlassen, die durch einen kompetenten Technischen Service unterstützt werden. Wir bieten ein Komplettsortiment an Beschichtungen an, das ein Höchstmaß an Schutz mit optimierter Applikation vereint.

Forschung und Entwicklung

Mit 10 internationalen Forschungs- und Entwicklungszentren bietet Ihnen Hempel die Möglichkeit, gemeinsam und vor Ort an der optimalen Lösung für Ihr Projekt zu arbeiten. Unsere F&E-Abteilungen treiben kontinuierlich die Weiterentwicklung innovativer und hochwirksamer Spezialbeschichtungen voran, die Ihnen dauerhaften Schutz in aggressiven Industrieumgebungen bieten.

Das neue Brandschutzlabor in Spanien ist auf beeindruckenden 1000 m² mit hochmodernen Versuchsräumlichkeiten mit Brandöfen, Pilotherstellung und -anwendung ausgestattet und bietet noch bessere Möglichkeiten für die Weiterentwicklung unserer Brandschutzbeschichtungen.

Professioneller Technischer Service

Die in aller Welt positionierten, multinationalen technischen Serviceteams von Hempel können den reibungslosen Ablauf Ihres Projekts besser als jeder andere gewährleisten. Die Experten von Hempel unterstützen Sie von der Planung bis zur Fertigstellung, von der Spezifikation bis zur Applikation, auf der Baustelle und am Telefon – 24 Stunden am Tag.





Der Kern des Brand- schutzes

Die sogenannten ‚intumeszierenden‘ Beschichtungen unserer Produktreihe Hempacore erhöhen den passiven Brandschutz, indem sie den Widerstand einer Stahlkonstruktion im Brandfall erhöhen. Die dadurch gewonnene Zeit verbessert die Rettungschancen bei einer Evakuierung und eröffnet dem Notfallpersonal mehr Handlungsspielraum. Diese weiterentwickelten Beschichtungen schützen also nicht nur Unternehmenswerte, sondern können auch Menschenleben retten.

Hempacore bietet bis zu 150 Minuten passiven Brandschutz bei Zellulosebrand. Die Produkte bestehen aus hochwertigen Rohstoffen und sind sehr leistungsstark bei gleichzeitig geringer Trockenfilmdichte und schnellen Trocknungszeiten. Zudem bieten wir Beschichtungen an, die sich sowohl für die Werkstatt- als auch die Baustellenbeschichtung eignen.

Entscheidende Produktvorteile

Bei der Entwicklung von Hempacore ging es nicht nur um die Sicherheit von Stahlkonstruktionen im Bausektor, sondern auch um eine einfache und effiziente Applikation.

Durch die Wahl von Hempacore für Ihr Projekt profitieren Sie von den folgenden wesentlichen Vorteilen:

Langlebigkeit

Hempacore-Produkte zeichnen sich durch eine große Widerstandsfähigkeit aus. Die hochwertigen Rohstoffe garantieren hohe Leistung und den Erhalt der Schutzzeigenschaften über viele Jahre. Sie verringern zudem die Beschädigungsgefahr bei Montage und Transport oder durch Wittereinflüsse. Auf die Qualität von Hempacore können Sie dauerhaft zählen.

Effizienz

Hinter unseren Brandschutzlösungen stehen jahrelange Erfahrung und Know-how. So können Sie sich darauf verlassen, dass der Prozess von der Spezifikation bis zum Endresultat reibungslos über die Bühne geht. Sie bekommen nicht nur ein Produkt, das Ihre Produktivität steigert und Ausfallzeiten minimiert, sondern auch die Beratung und den Service, der die Anwendung zum Kinderspiel macht.

Flexibilität

Unser Hempacore-Sortiment erleichtert die Auswahl der richtigen Lösung. Jeder Beschichtungsstoff erfüllt eine große Bandbreite an Anforderungen. Das vereinfacht die Entscheidungsprozesse bis zur Abdeckung sämtlicher Projektanforderungen.



Hempacore schützt

Unser Hempacore-Sortiment schützt Stahltragwerke innen und außen:

- Fabrikhallen
- Öffentliche Gebäude
- Sportstadien
- Messehallen
- Flughäfen
- Bahnhöfe
- Supermärkte

Ihr Lieferant für komplette Systemlösungen

Unser umfassendes Sortiment an Grundierungen und Decklacken ist für die Anwendung in Kombination mit Hempacore-Brandschutzbeschichtungen bereits erprobt. Dies ermöglicht uns, Ihnen maßgeschneiderte Beschichtungskomplettlösungen für jede Art von Projekt anzubieten. Alles aus einer Hand, von einem Lieferanten – so finden Sie die ideale Gesamtlösung und stellen sicher, dass sämtliche Einzelkomponenten vollständig miteinander kompatibel sind.



Hervorragende Verarbeitungseigenschaften

Hempacore ist für den Anwender gemacht.

- Hohe Wirkstoffkonzentration sorgt für gute Brandschutzleistung bei geringer Trockenfilmdichte (DFT)
- Hohe Trockenfilmdichte (DFT) pro Schicht wird toleriert
- Großes Anwendungsfenster für maximale Flexibilität bei der Arbeit
- Einfache Applikation über einen großen Temperaturbereich
- Schnelltrocknende Produkte
- Beständige Beschichtungen, die widerstandsfähiger gegen Witterungseinflüsse und Belastungen bei Transport und Montage sind
- Produkte mit einer großen Bandbreite an Zulassungen ermöglichen Ihnen kleinere Lagerbestände

Technische Unterstützung

Unsere Spezialisten stehen Ihnen von Anfang an mit Rat und Tat zur Seite. Wenn Sie uns Ihre Projektdaten nennen, ermitteln wir mit unserer Spezifikationssoftware die empfehlenswerte Lösung für Sie. Unsere Experten sorgen dafür, dass dabei alle Faktoren berücksichtigt werden: die verlangten Brandschutzeigenschaften, die Architektur des Bauwerks und die Profiltypen ebenso wie Applikationsverfahren, Transportweise, örtliche Klimabedingungen und gesetzgeberische, ästhetische und wirtschaftliche Aspekte des Gesamtprojekts.

Dauerhafter Schutz und gutes Aussehen

Hempel-Produkte garantieren nicht nur hohe Korrosionsbeständigkeit und passiven Brandschutz, sondern erfüllen auch höchste ästhetische Ansprüche. Dank unserer maßgeschneiderten Beschichtungskombinationen erhalten Sie glatte, widerstandsfähige Oberflächen in jeder gewünschten Farbe mit erstklassiger Farbton- und Glanzbeständigkeit.



Sie können auf uns zählen. Und auf...

Verschiedene Tests: Feuer, Wetter und Applikation.

Alle unsere Hempacore-Beschichtungen wurden in unserer unternehmenseigenen Forschungs- und Entwicklungseinrichtung für Brandschutz ausgiebig getestet. Die Brandschutzleistungsfähigkeit wird bis zu zwei Stunden lang unter Extrembedingungen (Brandtemperatur über 1000 °C) genauestens überprüft.

Genauso konsequent testen wir außerdem die Widerstandsfähigkeit gegenüber anderen Einflüssen wie zum Beispiel bestimmten Vor-Ort-Bedingungen oder speziellen Witterungsbedingungen. Realbedingungen werden simuliert, indem verwitterte Beschichtungssysteme und stark beanspruchte Profilschnitte überprüft werden. Bei Wetterbeständigkeitstests zum Beispiel werden die Produkte beispielsweise in mehreren Zyklen extremen Temperaturschocks ausgesetzt (Temperaturen von -20 °C bis +70 °C), bei denen die Luftfeuchtigkeit bis zu 95 % (+/- 5 %) beträgt. Zusätzlich werden Applikationseigenschaften unter sehr unterschiedlichen klimatischen Bedingungen getestet.

Unser Qualitätsversprechen

Wir sind stolz auf die Verlässlichkeit unserer Produkte. Unser strenges Qualitätskontrollsystem stellt sicher, dass Hempacore-Beschichtungen überall auf der Welt identischen hohen Standards entsprechen.

- Unsere Fabriken sind durchweg ISO-zertifiziert.
- Wir achten darauf, dass sämtliche verwendeten Rohstoffe dieselbe hohe Qualität aufweisen.
- Damit die Brandschutzsicherheit allen Erfordernissen entspricht, sorgen wir dafür, dass sowohl unternehmenseigene als auch Industriestandards entsprechende Vorgaben für die Qualitätskontrolle in der Produktion von Hempacore-Produkten jederzeit eingehalten werden.

Die konsequente Verpflichtung zu verlässlicher Qualität garantiert Ihnen, stets exakt die Lösungen zu erhalten, die Sie erwarten.

Umweltschutz

Hempel unterstützt den Schutz der Umwelt und setzt auf Nachhaltigkeit. Wir arbeiten aktiv auf eine Reduzierung der ökologischen und gesellschaftlichen Folgen unserer Aktivitäten hin, soweit dies wirtschaftlich und mit den heutigen technischen Möglichkeiten abbildbar ist. Unser Beschichtungsangebot umfasst auch Produkte mit wenig Lösemittel und lösemittelfreie Produkte sowie Beschichtungen mit niedrigem VOC-Gehalt oder ganz ohne VOC (flüchtige organische Verbindungen).

Zertifizierungen und Zulassungen

Mit den Hempacore-Brandschutzbeschichtungen erwerben Sie Produkte mit einer großen Anzahl an nationalen und internationalen Zulassungen.

Internationale Zulassungen:

- BS 476-21
- GOST 53295
- EN 13381-8
- AS1530.4
- GB 14907

Weitere Auskünfte erhalten Sie bei Ihrer Hempelvertretung

Maßgeschneidert für die Kälte

Sanierung einer Fischkühlhalle, Färöer-Inseln

Als es um den Schutz einer Kühlhalle des niederländischen Fischereikonzerns Parlevliet & Van der Plas ging, entschied sich das beauftragte Unternehmen Metaalbescherming Katwijk (MBK) für Hempacore. Für die Kühlhalle auf den Färöern gelten die Vorschriften für Lebensmittel, die in der EU vermarktet werden. Gleichzeitig ist die Umgebung nach ISO 12944 der Korrosivitätskategorie C4 zuzuordnen. Eine weitere Herausforderung bei diesem Projekt ist die Einhaltung der DIN EN 13381-8 zum Feuerwiderstand durch reaktive Ummantelung von Stahlbauteilen. Als Bestandteil eines maßgeschneiderten Systems wird Hempacore das Tragwerk in dieser aggressiven Umgebung zuverlässig und dauerhaft schützen.



System

Hempadur Fast Dry 17410
Hempacore One FD 43601
Hempathane 55210

Sichere Landungen

Flughafen Wien, Österreich

Als Haslinger Stahlbau für die Beschichtung des neuen Hangars 7 auf dem Wiener Flughafen technische Beratung benötigte, wandte sich das Unternehmen an Hempel. Verlangt wurde ein schnelltrocknendes Beschichtungssystem für den passiven Brandschutz, das einerseits zu einer kurzen Gesamtbauzeit beitragen sollte, andererseits aber das Gebäude im Brandfall zuverlässig und dauerhaft schützen musste. Das ausführende Unternehmen SRB Rostschutz GmbH & Co. KG wählte das passende System auf der Basis von Hempacore. Das Ergebnis ist eine hochglänzende Oberfläche mit hervorragender Farbbeständigkeit, die alle europäischen Vorschriften für den passiven Brandschutz von Stahltragwerken erfüllt und noch viele Jahre lang wie neu aussehen wird.



System

Hempadur Fast Dry 17410
Hempacore One FD 43601
Hempathane 55210

Zukunftweisender Schutz vor Korro- sion und Feuer

Die Kombination von Hempacore-Brandschutzbeschichtungen und Avantguard®-Technologie mit aktiviertem Zink bietet maximalen Schutz für Stahlkonstruktionen.

Unsere Brandschutzbeschichtungen der Produktserie Hempacore eignen sich optimal für unterschiedlichste Konstruktionen und Bauwerke von Sportstadien bis zu Flughäfen und Wolkenkratzern und sichern die Integrität der Tragwerke im Brandfall bis zu zwei Stunden.

Aber Brandschutz allein genügt nicht: Die Stahltragwerke von Gebäuden müssen auch gegen Korrosion geschützt werden.

Hier bieten sich unsere innovativen Avantguard-Produkte mit aktiviertem Zink als ideale Grundierung für Brandschutzsysteme an. Sie sind für die Verwendung mit Hempacore One und Hempacore One FD zugelassen. Unsere Kunden erhalten erstklassigen Korrosions- und Brandschutz in einem System und profitieren zusätzlich durch einfache Applikation, die in der Bauphase Zeit und Geld spart.

Weitere Informationen finden Sie unter avantguard.hempel.com

Hempacore

Passiver Brandschutz

Seit 1915 helfen Schutzbeschichtungen von Hempel Kunden dabei, den Wert und die Ästhetik ihrer Vermögenswerte zu erhalten. Inzwischen sind wir ein weltweit führender Anbieter bewährter Lösungen für die Bereiche Protective, Decorative, Schifffahrt, Container und Yacht. Wir beschäftigen mehr als 6000 Mitarbeiter in 80 Ländern und unterhalten 28 Fabriken und 150 Lagerstandorte in aller Welt. Zu Hempel gehören viele erfolgreiche Marken, u. a. Crown Paints, Blome International, Schaepman und Jones-Blair.

Hempel (Germany) GmbH
Hindenburgdamm 60
D-25421 Pinneberg

Tel: +49 41 01 707 0
Fax: +49 41 01 78 49 410
E-mail: protective.de@hempel.com