



# Neues Großkraftwerk wechselt zu Avantguard<sup>®</sup> 860 für mehr Produktivität und erstklassigen<sup>1</sup> Schutz

Mit Kosten in Höhe von 1,39 Milliarden € ist die Ptolemais V-Erweiterung Griechenlands größte Investition in die Energieproduktion. Mit einer Leistung von 660 Megawatt wird das Kraftwerk erschwinglichen Strom für die griechische Bevölkerung produzieren, was sich positiv auf die griechische Wirtschaft und die Umwelt auswirkt.

Hempel freut sich über den Auftrag, extrem leistungsfähige<sup>1</sup> Schutzbeschichtungen für Stahlstrukturen für dieses Projekt, einschließlich des Kesselhauses, bereitzustellen.

Ursprünglich mit einer anorganischen Zinksilikat-Grundierung spezifiziert, schlugen wir einen Wechsel zu unserer fortschrittlichen Grundierung Hempadur Avantguard 860 vor, da diese viele Vorteile bietet, darunter die hervorragende Produktivität<sup>2</sup> mit reduzierten Überbeschichtungszeiten.

Im Gegensatz zu herkömmlichen Zinkepoxiden wird bei der Avantguard-Technologie das gesamte Zink in der Beschichtung aktiviert, was die Korrosionsschutzleistung und die mechanische Festigkeit der Beschichtung deutlich verbessert, während sie gleichzeitig einfach aufzutragen ist. Das bedeutet eine akkuratere Anwendung in kürzerer Zeit mit der Sicherheit einer leistungsfähigen, länger anhaltenden Beschichtung und geringeren zukünftigen Instandhaltungskosten.

Avantguard 860 liefert Korrosionsschutz auf Grundlage eines anorganischen Zinksilikats mit den Anwendungsvorteilen eines Epoxies.

# Kraftwerk Ptolemais Unit V

Auf einen Blick	
Bauunternehmer	Terna S.A.
Info	Terna S.A. ist ein großer EPC-Bauunternehmer, der sich auf zivile Bauwerke, Kraftwerke und industrielle Anlagen spezialisiert hat.
Beschichtungssystem	Hempadur Avantguard 860 Hempadur Mastic 4588W Hempathane Topcoat 55210
Projektvolumen insgesamt	265.000 Liter
Anwendung	Airless-Spritzen

### Die Herausforderung

Die Anwendung eines Systems mit einer herkömmlichen anorganischen Zinkgrundierung auf einer Stahlkonstruktion erfordert viel Zeit. Das liegt an den Herausforderungen hinsichtlich von Umgebungsanforderungen, der Notwendigkeit, die Beschichtung zu vernebeln, und der Neigung von Zinksilikaten zu Rissbildung. Hempel wurde gebeten, eine Lösung bereitzustellen, die diese Herausforderungen überwindet.

### Die Lösung

Mit hervorragender Trocknungszeit<sup>2</sup>, 4x schneller als anorganische Zinksilikate, und nachweislich überlegener<sup>1</sup> Leistung, war unsere Hempadur Avantguard 860 Grundierung die richtige Antwort.

Hempadur Avantguard 860 basiert auf unserer anerkannten aktivierten Zink-Technologie und setzt einen neuen Standard im Bereich schützender Beschichtungen.

Die zusätzlichen Vorteile der Verwendung von Hempadur Avantguard 860 wurden durch Prüfungen belegt, die bewiesen, dass unser Produkt den gleichen Korrosionsschutz wie das ursprünglich spezifizierte anorganische Zinksilikat bietet, während es gleichzeitig die Anwendungsrisiken erheblich minimiert und die Beschichtungsintervalle verbessert. Deshalb erhielten wir grünes Licht, das Projekt mit Hempadur Avantguard 860 fortzusetzen.

Das Projekt wird somit von einem verbesserten Anwendungsprozess und einer robusten Beschichtungslösung profitieren, mit der das Kraftwerk für viele Jahre in einem erstklassigen Zustand bleiben wird.

Entdecken Sie Avantguard auf <https://www.hempel.com/de-de/produkte/marke/avantguard/entdecken>

<sup>1</sup> Diese Überlegenheit wurde von einem unabhängigen Labor mit neutraler Salzsprühprüfung gemäß ISO 9227 bestätigt. Bei diesem Test zeigte mit Avantguard geschützter Stahl eine geringere Kriechrostentwicklung, bewertet nach ISO 12944-6, bei einem Test, der bis zu 3 Mal länger dauerte als Tests für C5-Umgebungen.

<sup>2</sup> Hempadur Avantguard 860 trocknet 4x schneller als standardmäßige IOZs, basierend auf einem typischen System, wenn man Produktdatenblätter vergleicht.



Fotos der Anlage mit Genehmigung von Nikos Daniilidis

### Avantguard revolutioniert Korrosionsschutz

Hempadur Avantguard 860 ist erstklassig und wurde speziell entwickelt, um die Probleme bei der Anwendung von anorganischen Zinksilikatgrundierungen zu überwinden, ohne Abstriche beim Korrosionsschutz machen zu müssen. Gleichzeitig wird die Produktivität gesteigert.

### Dreifachaktivierung mit patentierter Avantguard® Technologie



Um eine vollständige Zinkausnutzung zu erreichen, kombinieren wir Zink, unseren proprietären Aktivator und hohle Glaskugeln. Darüber hinaus ist Avantguard die einzige zinkhaltige Grundierung, die alle drei Methoden des Korrosionsschutzes nutzt:

#### Barrierewirkung | Inhibitorwirkung | Galvanische Wirkung

Die Dreifachaktivierung mit der patentierten Avantguard-Technologie bietet herausragenden Schutz, Haltbarkeit und Nachhaltigkeit, die besser als bei standardmäßigen zinkhaltigen Grundierungen sind. So sparen Sie Anwendungs- und Instandhaltungskosten, während Ihre Anlagen länger halten.

**Hempel (Germany) GmbH**  
Haderslebener Straße 9  
25421 Pinneberg  
Germany