

Hempathane HS 55610

Charakteristika produktu

Popis

Hempathane HS 55610 je lesklý polyuretanový vrchní lak vytvrzený alifatickým izokyanátem. Výrobek má velmi dobrý lesk, zachovává barvu a obsahuje fosforečnan zinečnatý.

Splňuje požadavky směrnice EU 2004/42/ES, Směrnice o nátěrových hmotách o omezování těkavých organických sloučenin: podkategorie j.

Doporučené použití

Hempathane HS 55610 se doporučuje používat jako vrchní nátěr, který je v souladu s množstvím VOC (těkavých organických látek) na ochranu strukturální oceli v silně korozivním prostředí. Produkt může být specifikován jako jednovrstvý systém pro přímou aplikaci na kov v prostředích klasifikovaných jako C2 a C3. Lze ho aplikovat také přímo na pozinkovanou ocel.

Provozní teplota:

- Maximálně, pouze za sucha: 120°C [248°F].

Certifikáty / Schválení

- Zkouška typu EC pro materiál s pomalým šířením plamene při použití v předem definovaném nátěrovém systému. Další informace naleznete na hempel.com v sekci „Prohlášení o shodě“.
- Prohlášení o vlivu produktu na životní prostředí ověřené třetí stranou (EPD typu III, ISO 14025, EN 15804)
- Pro prostředí ATEX: před specifikací a použitím kontaktujte ohledně dalších informací společnost Hempel A/S. Pouze následující odstíny tohoto produktu obsahují speciální elektricky vodivé pigmenty, které umožňují navrhování nátěrových systémů splňujících požadavky normy ISO 80079-36:2016 Výbušné atmosféry (ATEX): 95000, 95010, 95020, 95030, 95040, 95050.
- Splňuje požadavky normy NORSOK M-501, při použití jako součást předem definovaného nátěrového systému. Edition 6, System 1. Edition 7, System 1A, 1B.

Vlastnosti

- Pro silně korozivní atmosférické prostředí.
- Přímá aplikace na kov v prostředích C2 a C3.
- Lesklý s velmi dobrou odolností lesku a odstínu.
- Kompatibilní s vysokoobjemovými pevnými látkami a těkavými organickými látkami (VOC).
- Minimální teplota pro vytvrzení je -10°C [14°F].

Bezpečnost produktu

Bod vzplanutí 31°C [88°F]

Obsah VOC u smíchaného produktu

| Legislativa | Hodnota |
|-----------------|--------------------------|
| EU | 343 g/L [2,86 lb/US gal] |
| USA (nátěry) | 320 g/L [2,67 lb/US gal] |
| USA (regulační) | 343 g/L [2,86 lb/US gal] |
| Čína | 343 g/L [2,86 lb/US gal] |

Výpočet je proveden v souladu se specifickou legislativou, detaily naleznete ve vysvětlivkách, které jsou k dispozici na stránkách Hempel.com společnosti Hempel nebo na vašich místních stránkách společnosti Hempel. Hodnoty VOC se mohou lišit v závislosti na odstínu, viz bezpečnostní list, část 9. ^aSměrnice EU 2004/42/ES. Podle normy EPA Method 24.

Manipulace

Při manipulaci postupujte opatrně. Před a během použití dodržujte bezpečnostní instrukce na etiketách balení a dodržujte platné bezpečnostní předpisy. Vždy se seznamte s bezpečnostními listy a údajovým listem pro tento produkt.

Pouze pro profesionální použití.

Údaje o produktu

Kód produktu

55610

Složky produktu

Báze 55619
Tužidlo 97050

Standardní odstín / kód

White 10000 *
Bílá 10000

Další odstíny jsou dostupné pomocí Hempel's tinting systému.

Hempathane HS 55610

Lesk

Lesklý

Objem sušiny

67 ± 2%

Specifická hmotnost

1,4 kg/L [12 lb/US gal]

Referenční tloušťka suchého filmu

80 µm [3,2 mils]

Hliníkový odstín / kód

Aluminium grey 19002

Hliníkově šedá 19002

Lesk

Prostudujte si prosím pokyny společnosti Hempel týkající se hliníkem pigmentovaných nátěrů.

Objem sušiny

58 ± 2%

Specifická hmotnost

1,1 kg/L [10 lb/US gal]

Referenční tloušťka suchého filmu

80 µm [3,2 mils]

Příprava povrchu

Čistota

- Odstraňte olej, mastnotu a ostatní nečistoty vhodným detergentem.
- Odstraňte soli, detergenty a ostatní nečistoty vysokotlakou čistou vodou.

Nový objekt:

- Abrazivní otryskání na stupeň min. Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).
- Odstraňte prach, tryskací médium a ostatní volné nečistoty.

Údržba a opravy

- Abrazivní otryskání na stupeň min. Sa 2 (ISO 8501-1) / SP 6 (SSPC).
- Drobné oblasti mohou být namísto abrazivního tryskání vyčištěny ručně nebo elektrickým nářadím.
- Vodní tryskání na Wa 2½ (ISO 8501-4).
- Stupeň bleskové koroze maximálně FR M (ISO 8501-4).
- Odstraňte prach, tryskací médium a ostatní volné nečistoty.

Drsnost

- Profil povrchu Střední (S) (ISO 8503-2).

Podrobnější informace naleznete v samostatných pokynech pro přípravu povrchu společnosti Hempel.

Aplikace

Poměr míchání

Báze 55619 : Tužidlo 97050

(7 : 1 Objemově)

Před použitím řádně promíchejte.

Ředidlo

Hempel's Thinner 08080

Čistící přípravek

Hempel's Thinner 08080

Hempathane HS 55610

Doba zpracovatelnosti

| Teplota produktu | 20°C [68°F] | 10°C [50°F] | 30°C [86°F] |
|-----------------------|----------------|----------------|----------------|
| Doba zpracovatelnosti | 2 hodin | 3½ hodin | 1 hodina |

Metoda aplikace

| Nářadí | Ředění max obj. | Parametry aplikace |
|-----------------------|-----------------|--|
| Bezvzduchové stříkání | 5% | Tlak na trysce: 175 bar [2500 psi] Velikost ústí trysky: 0.017-0.021" |

Pokud je pro aplikaci použit štětec nebo váleček, k dodržení specifikované tloušťky suchého nátěrového filmu bude třeba více vrstev nátěru. Nikdy neředte více, než je povoleno podle místní legislativy o životním prostředí. Pro nanášení štětcem nebo válečkem lze v případě potřeby použít vhodné ředidlo nebo přípravek pro zlepšení aplikačních vlastností nátěrových hmot při nanášení štětcem. Hempel's Brush & Roller Agent 99140 lze použít ke zlepšení vyrovnání. Poradte se se společností Hempel. Údaje pro bezvzduchové stříkání jsou doporučeny a mohou být přizpůsobeny. Tlak je uveden pro teplotu materiálu 20°C [68°F].

Tloušťka nátěrového filmu

| Rozsah specifikace | Nízký | Vysoký | Doporučeno |
|------------------------|-------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| Tloušťka suchého filmu | 50 µm [2,0 mils] | 125 µm [5,0 mils] | 80 µm [3,2 mils] |
| Tloušťka mokrého filmu | 75 µm [3,0 mils] | 187 µm [7,5 mils] | 120 µm [4,8 mils] |
| Tím se změní vydatnost | 13 m²/L [530 sq ft/US gal] | 5,3 m²/L [216 sq ft/US gal] | 8,3 m²/L [338 sq ft/US gal] |

Za účelem dosažení optimálních výsledků se vyhněte nadměrné tloušťce nátěrového filmu.

Aplikační podmínky

- Abyste zabránili kondenzaci, aplikujte na čistý a suchý povrch s teplotou o 3°C [5°F] vyšší, než je teplota rosného bodu.
- Teplota povrchu musí být nad -10°C [14°F] během aplikace a vytvrzování.
- Dejte pozor na led na povrchu při nízkých teplotách.
- Tvorba filmu může být negativně ovlivněna mírným deštěm, vysokou vlhkostí a/nebo kondenzací při aplikaci a během následujícího intervalu po aplikaci: "8 hodin, 20°C / 68°F".
- Optimální vlastnosti pro stříkání jsou dosaženy při teplotě nátěrové hmoty 15-30°C [59-86°F]. Mimo tyto teploty může být nezbytné dodatečné ředění.

Relativní vlhkost:

- Relativní vlhkost musí být během vytvrzování nižší než 85%.
- Relativní vlhkost musí být během aplikace nižší než 85%.

Schnutí a přetírání

Kompatibilita produktu

- Předchozí nátěr: Dle specifikace společnosti Hempel. Doporučenými výrobky jsou: Hempaprime Multi 500, Hempadur
- Následný nátěr: Žádný.

Doba schnutí

| Teplota povrchu | | 10°C [50°F] | 20°C [68°F] | 30°C [86°F] |
|-----------------|-------|----------------|----------------|----------------|
| Suchý na dotek | min. | 120 | 90 | 60 |
| Suchý povrch | hodin | 11 | 3½ | 2 |
| Proschnutý | hodin | 12 | 5 | 3 |
| Plně vytvrzen | dny | - | 7 | 5 |

Stanoveno pro tloušťku suchého filmu 80 mikronů [3.2 mils] při standardních podmínkách, podrobnosti naleznete ve vysvětlivkách společnosti Hempel.

Hempathane HS 55610

Přetírání

Specifikace společnosti Hempel nahrazuje veškeré pokyny uvedené v tabulce přetírání.

| Název jakosti | -10°C [14°F] | 10°C [50°F] | 20°C [68°F] | 30°C [86°F] | |
|-------------------------------|-----------------|---------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| Atmosférické střední zatížení | | | | | |
| Hempathane HS 55610 | Min Max | 30 hod. Bez max. | 9 hod. Bez max. | 6 hod. Bez max. | 3 hod. Bez max. |

Časy přetírání jsou orientační pro výrobky se stejným obecným chemickým složením.

Další informace naleznete ve specifikaci společnosti Hempel.

Podmínky schnutí

- K dosažení uvedené doby schnutí je důležité při aplikaci, schnutí a vytvrzování zajistit dostatečné větrání.
- Měli byste se vyvarovat kondenzace na čerstvě aplikovaném nátěru.

Poznámky k přetírání

- Povrch musí být před aplikací suchý a čistý.

Další poznámky

- Specifikace společnosti Hempel nahrazuje veškerá doporučení uvedená v Údajovém listu produktu.

Skladování

Doba skladovatelnosti

| Teplota okolí | 25°C [77°F] |
|---------------|----------------|
| Báze | 36 měsíce |
| Tužidlo | 24 měsíce |

Doba skladovatelnosti od data výroby při skladování v původních neotevřených nádobách. Poté musí být kvalita produktu znovu zkontrolována. Skladování při vyšších teplotách může dobu skladovatelnosti zkrátit. S žádostmi o radu se obraťte na společnost Hempel.

Podmínky skladování

- Tužidlo je citlivé na vlhkost. Skladujte na suchém místě a do doby použití ponechte balení pevně uzavřené.
- Produkt se musí skladovat v souladu s bezpečnostním listem, štítkem a místními předpisy. Obaly uchovávejte na suchém, stinném, chladném a dobře větraném místě a mimo dosah zdrojů tepla a vznícení. Obaly musí být těsně uzavřeny. Zacházet opatrně.

Uhlíková stopa

| Tloušťka suchého filmu | 1 μm | 1 mil |
|---|--|--|
| GWP (Potenciál pro globální oteplování) | 7,9 g CO _{2e} /m ² | 0,041 lb CO _{2e} /ft ² |

Uhlíková stopa se vztahuje na 1 čtvereční metr / čtvereční stopu plochy s tloušťkou suchého filmu 1 mikron / mil.

Rozsah zahrnuje suroviny, dopravu do závodu společnosti Hempel, výrobní procesy společnosti Hempel a veškeré těžké organické sloučeniny (VOC) uvolňované při a po aplikaci produktu.

Vypočítává se na základě standardního odstínu definovaného v tomto produktovém listu (PDS). U jednotlivých odstínů se hodnoty mohou lišit.

Hempathane HS 55610

Dodatečné dokumenty

Další informace jsou k dispozici na internetové stránce společnosti Hempel

<https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines>

nebo na místní webové stránce:

- Vysvětlující poznámky pro údajový list produktu.
- Metody aplikace.
- Příprava povrchu.
- Aplikační instrukce pro tento produkt.
- Hliníkem pigmentované vrchní nátěry.

Tento Údajový list produktu ("TLP") se vztahuje k dodávanému produktu ("**produkt**") a je průběžně aktualizován. Proto musí kupující/uživatel vzít v úvahu aktuální Údajový list produktu společně s příslušnou dodávkou produktu (a nikoliv starší verzi). Kromě Údajového listu produktu může kupující/uživatel obdržet některé nebo všechny z následujících specifikací, prohlášení a/nebo pokynů uvedených níže nebo z těch, které jsou uvedeny na internetové stránce Hempel v záložce „Produkty“ na www.hempel.com ("**další dokumenty**").

| Č. | Popis dokumentu | Umístění/komentáře |
|----|---|---|
| 1. | Technické prohlášení | Jednorázové specifické poradenství poskytnuté na požádání pro konkrétní projekty |
| 2. | Specifikace | Vydávají se pouze pro konkrétní projekty |
| 3. | TLP | Tento dokument |
| 4. | Vysvětlivky k Údajovému listu produktu | Dostupné na www.hempel.com obsahují relevantní informace o parametrech zkoušek produktu |
| 5. | Aplikační instrukce | Případně dostupné na www.hempel.com |
| 6. | Obecné technické pokyny (např. k nanášení a přípravě povrchu) | Případně dostupné na www.hempel.com |

Budou-li se informace v Údajovém listu produktu a v dalších dokumentech lišit, mají přednost informace dle výše uvedeného pořadí. V takovém případě byste se měli ještě obrátit s žádostí o vysvětlení na svého zástupce společnosti Hempel. Kromě toho musí kupující/uživatel dodržovat příslušný bezpečnostní list („BL“) přiložený ke každému produktu, který si může rovněž stáhnout na www.hempel.com.

Hempel nenese odpovědnost za vady způsobené užitím produktu zcela v rozporu s doporučeními a požadavky uvedenými v příslušném Údajovém listu produktu a dalších dokumentech. Informace a podmínky tohoto prohlášení o vyloučení odpovědnosti platí pro tento Údajový list produktu, doplňkové dokumenty a ostatní dokumenty doručené společností Hempel v souvislosti s Produktem. Kromě toho se dodání Produktem a s ním spojená technická podpora řídí Všeobecnými obchodními podmínkami společnosti Hempel, pokud není výslovně písemně dohodnuto jinak.