

Vyšší produktivita

s našimi rychleschnoucími
nátěrovými systémy







Jsme přední světový dodavatel nátěrů

Řešení šitá na míru

V rámci našeho výzkumu a vývoje neustále hledáme způsoby, jak optimalizovat proces aplikace, aby se zvýšila produktivita nanášení nátěru i kvalita výsledného povlaku. Kombinací našich moderních a účinných produktů jsme vytvořili nátěrové systémy, které vám pomohou optimalizovat aplikační proces a poskytnou dlouhodobou protikorozi ochranu v jakémkoli korozním prostředí. Naše systémy jsou navrženy pro nejrůznější klimatické podmínky s ohledem na místní specifické požadavky, účinnost a další faktory.

Vlastnosti a výhody našich nátěrů

- Nabízíme komplexní řadu ochranných nátěrových systémů přizpůsobených konkrétním prostředím.
- Rychlejší schnutí zkracuje dobu aplikace a krátké přetírací intervaly zvyšují produktivitu.
- I přes rychlé schnutí je výsledný povlak odolný a umožňuje bezproblémovou manipulaci a přepravu po aplikaci.
- Snadné nanášení při použití standardních aplikačních metod a vybavení.
- Moderní produkty s posílenými protikorozi vlastnostmi poskytují spolehlivou ochranu.
- Kromě nátěrových systémů poskytujeme rovněž odborné poradenství při aplikaci.



ISO 12944:2018

Část 5: Ochranné nátěrové systémy

Přehled minimálního počtu vrstev a minimální běžné tloušťky suché vrstvy (NDFT) nátěrového systému na abrazivně tryskaných ocelových podkladech v závislosti na požadované životnosti a stupni korozní agresivity prostředí (ref. ISO 12944-5:2018).

Uhlíková ocel – atmosférická koroze

NOVÉ

| Životnost | | Nízká (l) | | | Střední (m) | | | Vysoká (h) | | | Velmi vysoká (vh) | | |
|---------------------------------|------|------------------|------------------|----------|------------------|------------------|----------|------------------|------------------|----------|-------------------|------------------|----------|
| | | Zn (R) | Různé | | Zn (R) | Různé | | Zn (R) | Různé | | Zn (R) | Různé | |
| Typ základního nátěru | | ESI EP PUR | EP PUR ESI | AK AY | ESI EP PUR | EP PUR ESI | AK AY | ESI EP PUR | EP PUR ESI | AK AY | ESI EP PUR | EP PUR ESI | AK AY |
| Pojivová báze základního nátěru | | | | | | | | | | | | | |
| Pojivová báze následných nátěrů | | EP PUR AY | EP PUR AY | AK AY | EP PUR AY | EP PUR AY | AK AY | EP PUR AY | EP PUR AY | AK AY | EP PUR AY | EP PUR, AY | AK AY |
| C2 | MNOC | a | | | - | - | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 |
| | NDFT | a | | | - | - | 100 | 60 | 120 | 160 | 160 | 180 | 200 |
| C3 | MNOC | - | - | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| | NDFT | - | - | 100 | 60 | 120 | 160 | 160 | 180 | 200 | 200 | 240 | 260 |
| C4 | MNOC | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 2 | - |
| | NDFT | 60 | 120 | 160 | 160 | 180 | 200 | 200 | 240 | 260 | 260 | 300 | - |
| C5 | MNOC | 2 | 2 | - | 2 | 2 | - | 3 | 2 | - | 3 | 3 | - |
| | NDFT | 160 | 180 | - | 200 | 240 | - | 260 | 300 | - | 320 | 360 | - |

AK: alkyd

EP: epoxid

ESI: etylsilikát

PUR: polyuretan

Zn(R): základní nátěr s vysokým obsahem zinku

Různé: základní nátěry s různými typy antikorozních pigmentů

NDFT: Běžná tloušťka suché vrstvy nátěrového filmu / MNOC: minimální počet vrstev

Zkrácení výrobních časů

a optimální antikorozi vlastnosti

Hempadur Speed-dry ZP 500
Hempathane Speed-dry Topcoat 250

System založený na vysoce nanášivých rychleschnoucích produktech vám pomůže dosáhnout zkrácení výrobních časů a poskytuje optimální antikorozi vlastnosti.

System je testován až do stupně korozní agresivity C3 – velmi vysoká životnost, což pomáhá snižovat náklady na údržbu díky prodlouženým intervalům údržby.

Fyzikální konstanty a doba schnutí

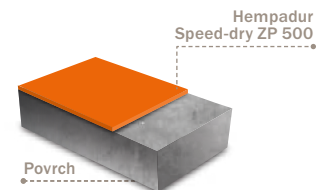
| | Hempadur Speed-dry ZP 500 Epoxid | Hempathane Speed-dry Topcoat 250 Polyuretan |
|--|-------------------------------------|---|
| Odstín | 17330 / Šedý | Multitint |
| Konečný vzhled | Matný | Lesklý |
| Objem sušiny | 75% | 62% |
| Obsah těkavých organických látek (VOC) | 235 g/l | 366 g/l |
| Teoretická vydatnost | 6 m ² /l, 125 μm | 12,4 m ² /l, 50 μm |
| Rozsah tloušťky suché vrstvy | 70–200 ¹ μm | 50–125 μm |
| Min. přetírací interval při 20 °C | 2 hodiny | 4 hodiny |
| Doba proschnutí při 20 °C | 1 hodina | 1 hodina |

¹ Zkontrolujte požadavky na přípravu povrchu v Údajovém listu produktu.

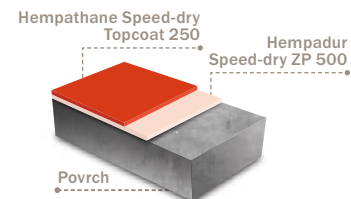




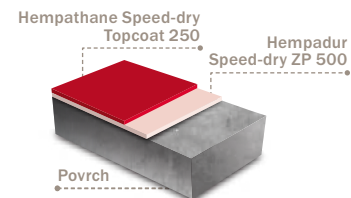
| Epoxid | 3,5h | Tloušťka |
|---------------------------------------|------|---------------|
| Hempadur Speed-dry ZP 500 | | 120 μm |
| Celková tloušťka suchého filmu | | 120 μm |



| Epoxid / Polyuretan | 5,5h | Tloušťka |
|---|------|---------------|
| Hempadur Speed-dry ZP 500 | | 100 μm |
| Hempathane Speed-dry Topcoat 250 ² | | 80 μm |
| Celková tloušťka suchého filmu | | 180 μm |



| Epoxid / Polyuretan | 8,5h | Tloušťka |
|---|------|---------------------|
| Hempadur Speed-dry ZP 500 | | 180 ¹ μm |
| Hempathane Speed-dry Topcoat 250 ² | | 60 μm |
| Celková tloušťka suchého filmu | | 240 μm |



¹ Zkontrolujte požadavky na přípravu povrchu v Údajovém listu produktu.

² Pro polepšlý vzhled lze vrchní nátěr Hempathane Speed-dry Topcoat 250 nahradit nátěrovou hmotou Hempathane Fast Dry 55750. Doby schnutí zůstávají stejné, další podrobnosti viz strana 22 – 23.

| | Nízká < 7 let | Střední 7–15 let | Vysoká 15–25 let | Velmi vysoká > 25 let |
|------|------------------|---------------------|---------------------|--------------------------|
| C1-2 | | | 3,5h | 5,5h |
| C3 | | 3,5h | 5,5h | 8,5h |
| C4 | 3,5h | 5,5h | 8,5h | |
| C5 | 5,5h | 8,5h | | |

Výpočet doby schnutí viz strana 25.

Aplikace přímo na kov

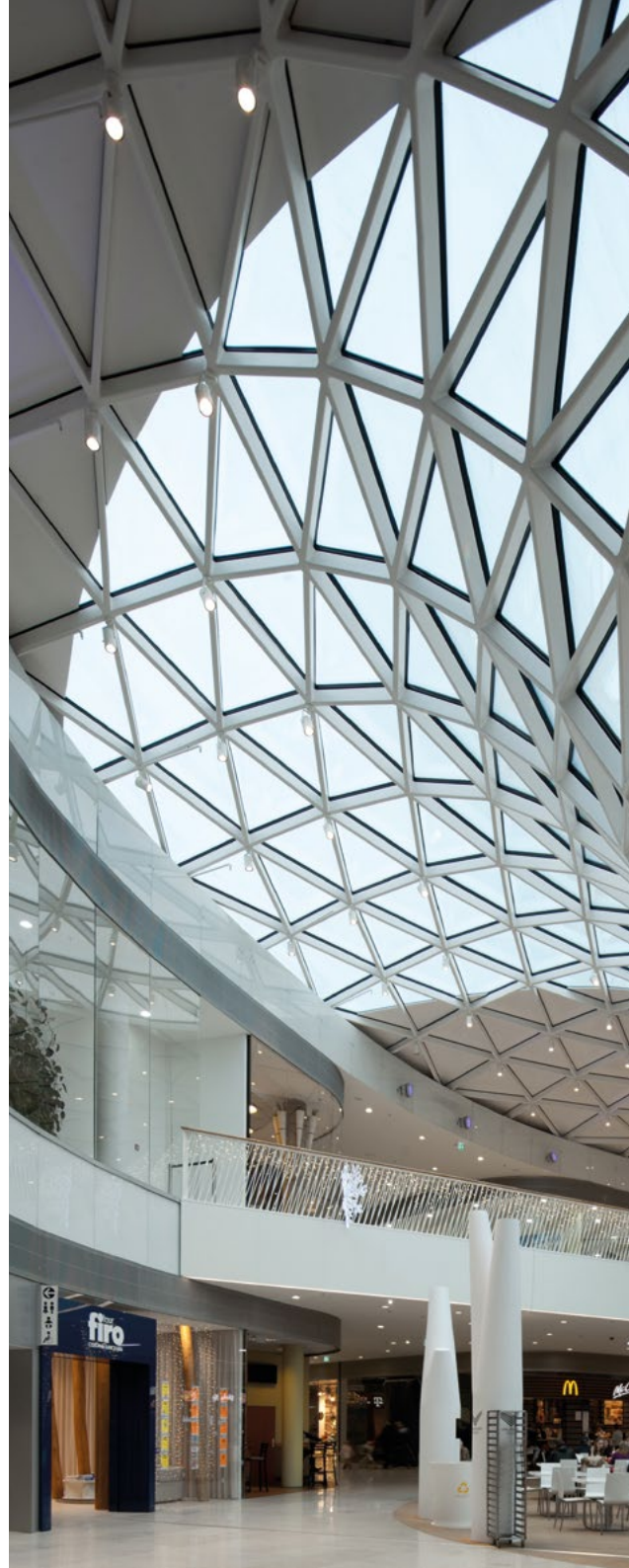
řešení, které maximálně
zjednoduší aplikační proces

Hempathane Speed-dry Topcoat 250

Nátěry pro aplikaci přímo na kov až do stupně korozní agresivity C3 – velmi vysoká životnost, navíc s velmi dobrou přilnavostí k oceli. Toto řešení významně přispívá ke zvýšení produktivity práce v lakovně a zajišťuje dlouhodobý estetický vzhled. To vše při použití jediného produktu.

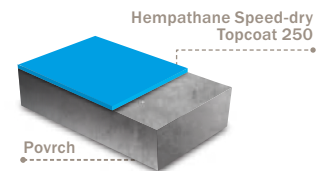
Fyzikální konstanty a doba schnutí

| | Hempathane Speed-dry Topcoat 250 Polyuretan |
|--|--|
| Odstín | Multitint |
| Konečný vzhled | Lesklý |
| Objem sušiny | 62% |
| Obsah těkavých organických látek (VOC) | 366 g/l |
| Teoretická vydatnost | 12,4 m ² /l, 50 µm |
| Rozsah tloušťky suché vrstvy | 50–125 µm |
| Min. přetírací interval při 20 °C | 4 hodiny |
| Doba proschnutí při 20 °C | 1 hodina |

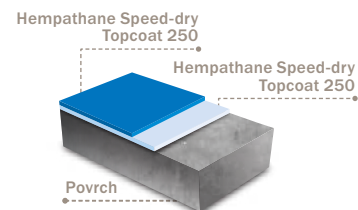




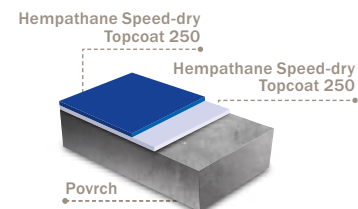
| | | |
|---|-----------|-----------------|
| Polyuretan | 4h | Tloušťka |
| Hempathane Speed-dry Topcoat 250 ² | | 120 μm |
| Celková tloušťka suchého filmu | | 120 μm |



| | | |
|---|-------------|-----------------|
| Polyuretan | 7,5h | Tloušťka |
| Hempathane Speed-dry Topcoat 250 ² | | 90 μm |
| Hempathane Speed-dry Topcoat 250 ² | | 90 μm |
| Celková tloušťka suchého filmu | | 180 μm |



| | | |
|---|-----------|-----------------|
| Polyuretan | 9h | Tloušťka |
| Hempathane Speed-dry Topcoat 250 ² | | 120 μm |
| Hempathane Speed-dry Topcoat 250 ² | | 120 μm |
| Celková tloušťka suchého filmu | | 240 μm |



² Pro polelesklý vzhled lze vrchní nátěr Hempathane Speed-dry Topcoat 250 nahradit nátěrovou hmotou Hempathane Fast Dry 55750. Doby schnutí zůstávají stejné, další podrobnosti viz strana 22 – 23.

| | Nízká < 7 let | Střední 7–15 let | Vysoká 15–25 let | Velmi vysoká > 25 let |
|------|-------------------------|----------------------------|----------------------------|---------------------------------|
| C1–2 | | | 4h | 7,5h |
| C3 | | 4h | 7,5h | 9h |
| C4 | 4h | 7,5h | 9h | |
| C5 | 7,5h | 9h | | |

Výpočet doby schnutí viz strana 25.

Snadná aplikace

jednosložkový akrylát
vhodný pro vnější prostředí

Hempatex Hi-build 46410

Naše jednosložkové řešení nabízí vysokou životnost a dobré antikorozní vlastnosti ve středně náročných korozních prostředích. Jeho velkou výhodou je velmi snadná aplikace. Je vhodné rovněž pro rychlé a ekonomicky výhodné opravy a poskytuje dlouhodobý estetický vzhled.

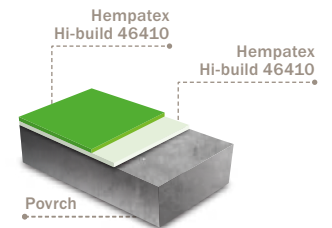
Fyzikální konstanty a doba schnutí

| | Hempatex Hi-build 46410 Akryl |
|--|----------------------------------|
| Odstín | Multitint |
| Konečný vzhled | Matný |
| Objem sušiny | 42% |
| Obsah těkavých organických látek (VOC) | 508 g/l |
| Teoretická vydatnost | 4,2 m ² /l, 100 µm |
| Rozsah tloušťky suché vrstvy | 50–125 µm |
| Min. přetírací interval při 20 °C | 4 hodiny |
| Doba proschnutí při 20 °C | 45 minut |

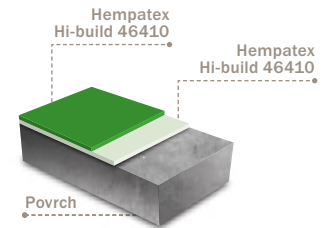




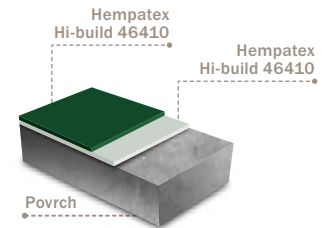
| Akryl | 4,5h | Tloušťka |
|---------------------------------------|------|---------------|
| Hempatex Hi-build 46410 | | 80 μm |
| Hempatex Hi-build 46410 | | 80 μm |
| Celková tloušťka suchého filmu | | 160 μm |




| Akryl | 5,5h | Tloušťka |
|---------------------------------------|------|---------------|
| Hempatex Hi-build 46410 | | 100 μm |
| Hempatex Hi-build 46410 | | 100 μm |
| Celková tloušťka suchého filmu | | 200 μm |



| Akryl | 6,5h | Tloušťka |
|---------------------------------------|------|---------------|
| Hempatex Hi-build 46410 | | 120 μm |
| Hempatex Hi-build 46410 | | 120 μm |
| Celková tloušťka suchého filmu | | 240 μm |



| | Nízká < 7 let | Střední 7-15 let | Vysoká 15-25 let | Velmi vysoká > 25 let |
|------|------------------|---------------------|---------------------|--------------------------|
| C1-2 | | | 4,5h | 5,5h |
| C3 | | 4,5h | 5,5h | 6,5h |
| C4 | 4,5h | 5,5h | 6,5h | |
| C5 | | | | |

 Výpočet doby schnutí viz strana 25.

Extrémně

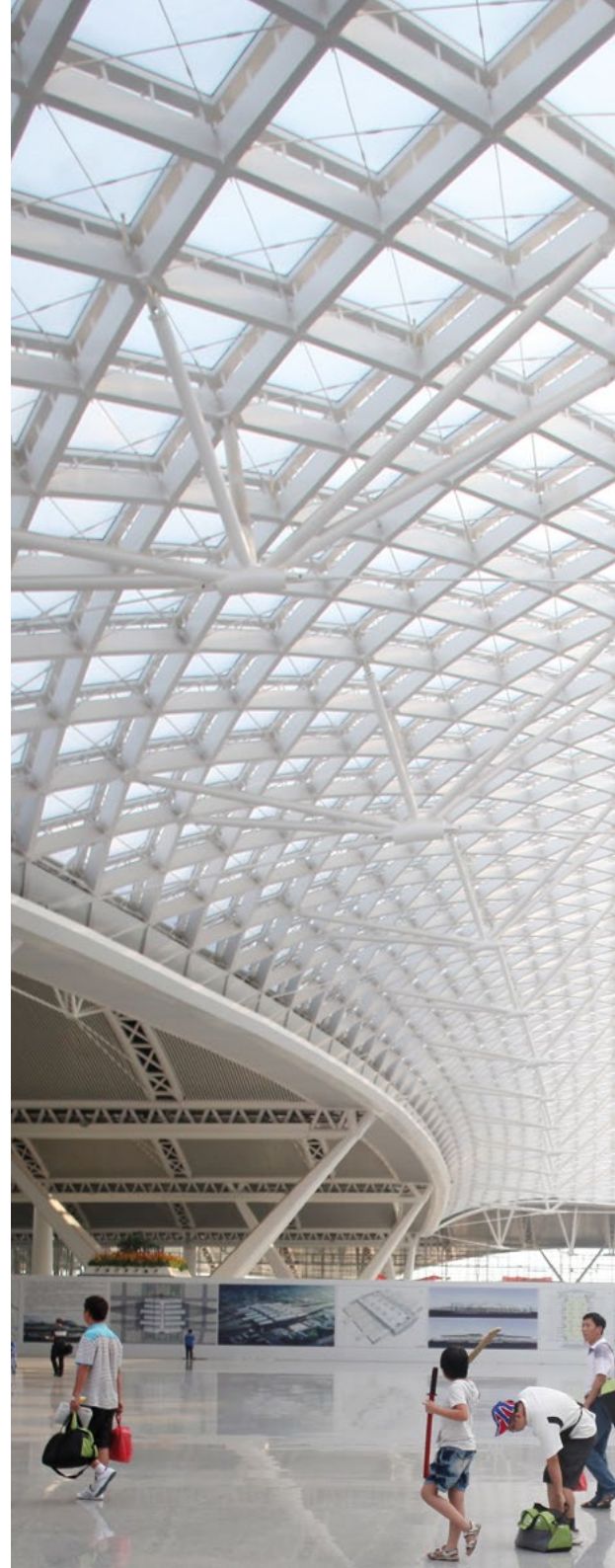
rychlé schnutí a snadná aplikace

Hempel's Speed-dry Alkyd 43140 nebo
Hempel's Speed-dry Alkyd 43141

Vysoce rychleschnoucí jednosložkový alkydový nátěr s dobrými antikorozními vlastnostmi a prodlouženou životností v mírně korozních prostředích.

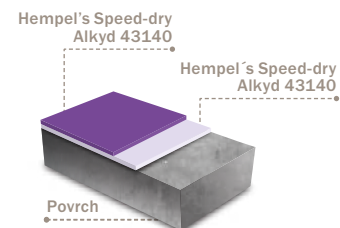
Fyzikální konstanty a doba schnutí

| | Hempel's Speed-dry Alkyd 43140 Alkyd | Hempel's Speed-dry Alkyd 43141 Alkyd |
|--|--|--|
| Odstín | Multitint | Multitint |
| Konečný vzhled | Matný | Pololesklý |
| Objem sušiny | 49% | 48% |
| Obsah těkavých organických látek (VOC) | 444 g/l | 463 g/l |
| Teoretická vydatnost | 7 m ² /l, 70 μm | 6 m ² /l, 100 μm |
| Rozsah tloušťky suché vrstvy | 60–80 μm | 60–120 μm |
| Min. přetírací interval při 20 °C | 15/30 minut | 1 hodina |
| Doba proschnutí při 20 °C | 15 minut | 20 minut |







| Alkyd | 1,5h | Tloušťka |
|---|------|---------------|
| Hempel's Speed-dry Alkyd 43140 ³ | | 80 μm |
| Hempel's Speed-dry Alkyd 43140 ³ | | 80 μm |
| Celková tloušťka suchého filmu | | 160 μm |



³ Pokud požadujete polepklý vzhled, lze alternativně použít Hempel's Speed-dry Alkyd 43141.

 Doba schnutí výše uvedeného systému s Hempel's Speed-dry Alkyd 43141 je 3 hodiny.

| | Nízká < 7 let | Střední 7-15 let | Vysoká 15-25 let | Velmi vysoká > 25 let |
|------|------------------|---------------------|---------------------|--------------------------|
| C1-2 | | | 1,5h | |
| C3 | | 1,5h | | |
| C4 | 1,5h | | | |
| C5 | | | | |

 Výpočet doby schnutí viz strana 25.

Dvouvrstvé řešení

s inovativní prověřenou
technologíí Avantguard

Avantguard 550
Hempathane Speed-dry Topcoat 250

Rychleschnoucí dvouvrstvé řešení založené na patentované technologii Avantguard s aktivovaným zinkem nabízí vynikající antikorozi ochranu a dlouhou životnost ve vysoce korozních prostředích až do třídy C3 – velmi vysoká životnost. Dvouvrstvý nátěrový systém zkracuje výrobní časy a zvyšuje produktivitu. Oproti běžným epoxidovo-polyuretanovým systémům se vyznačuje delšími intervaly údržby.

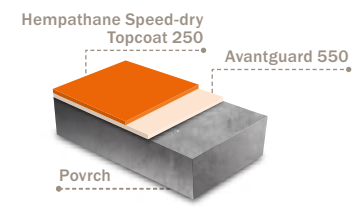
| Fyzikální konstanty a doba schnutí | | |
|--|---|---|
| | Avantguard 550 Epoxid s vysokým obsahem zinku | Hempathane Speed-dry Topcoat 250 Polyuretan |
| Odstín | 19840 / Tmavě šedý | Multitint |
| Konečný vzhled | Matný | Lesklý |
| Objem sušiny | 65% | 62% |
| Obsah těkavých organických látek (VOC) | 325 g/l | 366 g/l |
| Teoretická vydatnost | 10,8 m ² /l, 60 μm | 12,4 m ² /l, 50 μm |
| Rozsah tloušťky suché vrstvy | 40–100 μm | 50–125 μm |
| Min. přetírací interval při 20 °C | 1 hodina | 4 hodiny |
| Doba proschnutí při 20 °C | 10 minut | 1 hodina |





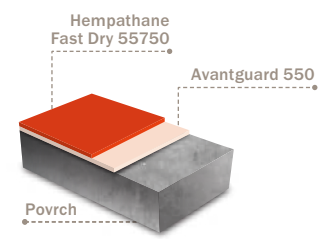
| Epoxid s vysokým obsahem zinku / Polyuretan | 5h | Tloušťka |
|---|----|---------------|
| Avantguard 550 | | 60 µm |
| Hempathane Speed-dry Topcoat 250 ² | | 100 µm |
| Celková tloušťka suchého filmu | | 160 µm |

² Pro polepský vzhled lze vrchní nátěr Hempathane Speed-dry Topcoat 250 nahradit nátěrovou hmotou Hempathane Fast Dry 55750. Doby schnutí zůstávají stejné, další podrobnosti viz strana 22 – 23.



| Epoxid s vysokým obsahem zinku / Polyuretan | 5h | Tloušťka |
|---|----|---------------|
| Avantguard 550 | | 60 µm |
| Hempathane Fast Dry 55750 ⁴ | | 140 µm |
| Celková tloušťka suchého filmu | | 200 µm |

⁴ Pokud je požadována aplikace vyšší tloušťky suchého nátěrového filmu v jedné vrstvě, je potřeba použít produkt Hempathane Fast Dry 55750. Další podrobnosti viz. strana 22 – 23.



| | Nízká < 7 let | Střední 7-15 let | Vysoká 15-25 let | Velmi vysoká > 25 let |
|------|------------------|---------------------|---------------------|--------------------------|
| C1-2 | | | | 5h |
| C3 | | | 5h | 5h |
| C4 | | 5h | 5h | |
| C5 | 5h | 5h | | |

Výpočet doby schnutí viz strana 25.

Efektivní řešení

pro vysoce korozní prostředí

Avantguard 550
Hempaprime Multi 500
Hempathane Speed-dry Topcoat 250

Rychleschnoucí řešení s vysoce nanášivým základním nátěrem (mezivrstvou) Hempaprime Multi 500, který je odolný vůči vzniku prasklin. Tvoří odolný povlak, který poskytuje dlouhodobou bariérovou ochranu i ve vysoce korozních prostředích. Pokud je Hempaprime Multi 500 aplikován jako základní nátěr, je systém tolerantní k přípravě povrchu, což pomáhá zrychlit a optimalizovat vaše procesy. Pro vysoce náročná prostředí se jako základní nátěr doporučuje aplikovat Avantguard 550 s aktivovaným zinkem, čímž dosáhnete větší ochrany proti korozi a prodloužené životnosti. Řešení se vyznačuje delšími intervaly údržby oproti konvenčním systémům EP/PU nebo Zn (R) / EP / PU.

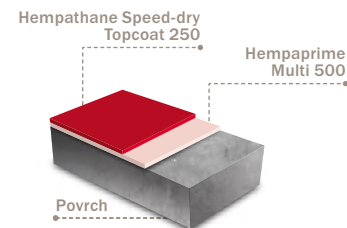
| Fyzikální konstanty a doba schnutí | | | |
|---|---|-----------------------------------|---|
| | Avantguard 550 Epoxid s vysokým obsahem zinku | Hempaprime Multi 500 Epoxid | Hempathane Speed-dry Topcoat 250 Polyuretan |
| Odstín | 19840 / Tmavě šedý | 50630 / Červený ⁵ | Multitint |
| Konečný vzhled | Matný | Pololesklý | Lesklý |
| Objem sušiny | 65% | 85% | 62% |
| Obsah těkavých organických látek (VOC) | 325 g/l | 196 g/l | 366 g/l |
| Teoretická vydatnost | 10,8 m ² /l, 60 µm | 5,7 m ² /l, 150 µm | 12,4 m ² /l, 50 µm |
| Rozsah tloušťky suché vrstvy | 40–100 µm | 100–225 µm | 50–125 µm |
| Min. přetírací interval při 20 °C | 1 hodina | 3 hodiny | 4 hodiny |
| Doba proschnutí při 20 °C | 10 minut | 3 hodiny | 1 hodina |

⁵ K dispozici je také odstín s obsahem železité slídy (MIO) – 12430 – červenošedý.

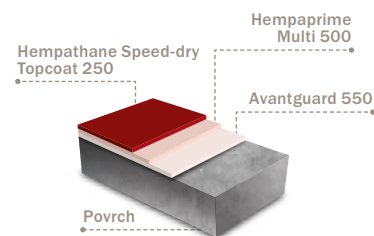




| Epoxid / Polyuretan | 7h | Tloušťka |
|---|----|---------------|
| Hempaprime Multi 500 | | 180 μm |
| Hempathane Speed-dry Topcoat 250 ² | | 60 μm |
| Celková tloušťka suchého filmu | | 240 μm |




| Epoxid s vysokým obsahem zinku / Epoxid / Polyuretan | 8h | Tloušťka |
|--|----|---------------|
| Avantguard 550 | | 60 μm |
| Hempaprime Multi 500 | | 120 μm |
| Hempathane Speed-dry Topcoat 250 ² | | 80 μm |
| Celková tloušťka suchého filmu | | 260 μm |



² Pro polepsklý vzhled lze vrchní nátěr Hempathane Speed-dry Topcoat 250 nahradit nátěrovou hmotou Hempathane Fast Dry 55750. Doby schnutí zůstávají stejné, další podrobnosti viz strana 22 – 23.

| | Nízká < 7 let | Střední 7–15 let | Vysoká 15–25 let | Velmi vysoká > 25 let |
|------|------------------|---------------------|---------------------|--------------------------|
| C1-2 | | | | |
| C3 | | | | 7h |
| C4 | | | 7h | 8h |
| C5 | | 7h | 8h | |

 Výpočet doby schnutí viz strana 25.

Vysoce nanášivé řešení

s moderní a ověřenou protikorozní technologií Avantguard

Avantguard 750
Hempaprime Multi 500

Tento dvouvrstvý rychleschnoucí a vysoce nanášivý systém je založen na patentované technologii Avantguard s aktivovaným zinkem. Nabízí vynikající protikorozní ochranu a dlouhou životnost v náročných korozních prostředích až do stupně korozní agresivity C4 – velmi vysoká životnost. To přispívá ke zkrácení výrobních časů a zvýšení produktivity. Vyznačuje se dobrou odolností vůči prasklinám, díky čemuž se snižují nároky na následné opravy a tím i náklady na pracovní sílu. Jedná se o efektivní volbu pro konstrukce, kde není vyžadován estetický vzhled.

Fyzikální konstanty a doba schnutí

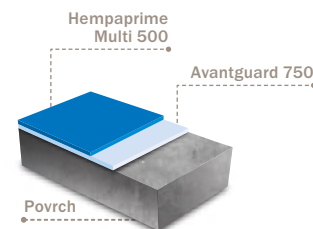
| | Avantguard 750 Epoxid s vysokým obsahem zinku | Hempaprime Multi 500 Epoxid |
|---|---|--------------------------------|
| Odstín | 19840 / Tmavě šedý | 50630 / Červený ⁵ |
| Konečný vzhled | Matný | Pololesklý |
| Objem sušiny | 65% | 85% |
| Obsah těkavých organických látek (VOC) | 330 g/l | 196 g/l |
| Teoretická vydatnost | 10,8 m ² /l, 60 µm | 5,7 m ² /l, 150 µm |
| Rozsah tloušťky suché vrstvy | 40–100 µm | 100–225 µm |
| Min. přetírací interval při 20 °C | 1 hodina | 3 hodiny |
| Doba proschnutí při 20 °C | 10 minut | 3 hodiny |

⁵ K dispozici je také odstín s obsahem železité slídy (MIO) – 12430 – červenošedý.

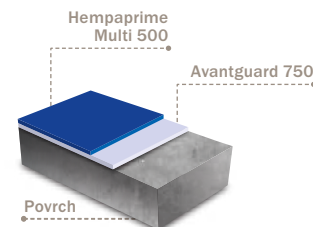




| Epoxid s vysokým obsahem zinku / Epoxid | 5h | Tloušťka |
|---|----|---------------|
| Avantguard 750 | | 60 μm |
| Hempaprime Multi 500 | | 140 μm |
| Celková tloušťka suchého filmu | | 200 μm |



| Epoxid s vysokým obsahem zinku / Epoxid | 5h | Tloušťka |
|---|----|---------------|
| Avantguard 750 | | 60 μm |
| Hempaprime Multi 500 | | 200 μm |
| Celková tloušťka suchého filmu | | 260 μm |



| | Nízká < 7 let | Střední 7-15 let | Vysoká 15-25 let | Velmi vysoká > 25 let |
|------|------------------|---------------------|---------------------|--------------------------|
| C1-2 | | | | |
| C3 | | | | 5h |
| C4 | | | 5h | 5h |
| C5 | | 5h | 5h | |

Výpočet doby schnutí viz strana 25.

Vysoká produktivita

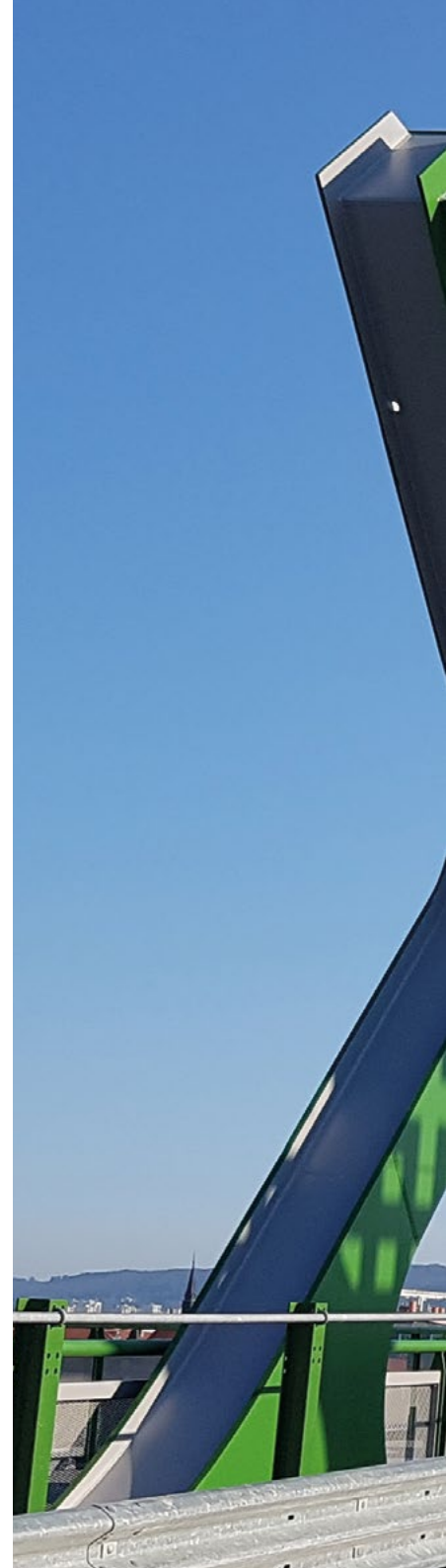
a řešení vhodné i pro nejnáročnější
specifikace

Avantguard 750
Hempadur Speed-dry ZP 500
Hempathane Speed-dry Topcoat 250

Rychleschnoucí řešení založené na patentované technologii Avantguard s aktivovaným zinkem, které nabízí vynikající ochranu proti korozi a dlouhou životnost i v nejnáročnějších korozních prostředích, až do stupně korozní agresivity C5 – velmi vysoká životnost. Díky kombinaci rychleschnoucích a vysoce nanášivých produktů se vyznačuje vysokou produktivitou při aplikaci. Splňuje požadavky ISO 12944, část 5, 2018 a Level2, typ II v SSPC 20, 2002. Obsahuje zinkový prach typu ASTM D520, typ II.

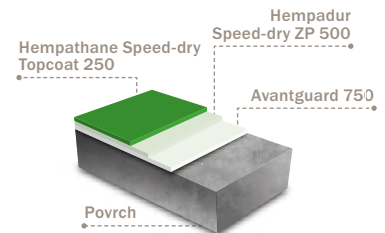
| Fyzikální konstanty a doba schnutí | | | |
|---|---|--|---|
| | Avantguard 750 Epoxid s vysokým obsahem zinku | Hempadur Speed-dry ZP 500 Epoxid | Hempathane Speed-dry Topcoat 250 Polyuretan |
| Odstín | 19840 / Tmavě šedý | 17330 / Šedý | Multitint |
| Konečný vzhled | Matný | Matný | Lesklý |
| Objem sušiny | 65% | 75% | 62% |
| Obsah těkavých organických látek (VOC) | 330 g/l | 235 g/l | 366 g/l |
| Teoretická vydatnost | 10,8 m ² /l, 60 μm | 6 m ² /l, 125 μm | 12,4 m ² /l, 50 μm |
| Rozsah tloušťky suché vrstvy | 40–100 μm | 70–200 ¹ μm | 50–125 μm |
| Min. přetírací interval při 20 °C | 1 hodina | 2 hodiny | 4 hodiny |
| Doba proschnutí při 20 °C | 10 minut | 1 hodina | 1 hodina |

¹ Zkontrolujte požadavky na přípravu povrchu v Údajovém listu produktu.

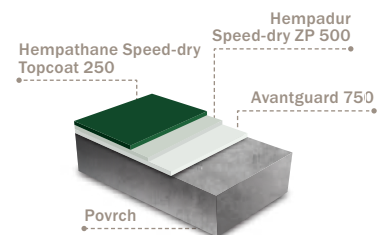




| Epoxid s vysokým obsahem zinku / Epoxid / Polyuretan | 8h | Tloušťka |
|--|----|---------------|
| Avantguard 750 | | 60 μm |
| Hempadur Speed-dry ZP 500 | | 120 μm |
| Hempathane Speed-dry Topcoat 250 ² | | 80 μm |
| Celková tloušťka suchého filmu | | 260 μm |



| Epoxid s vysokým obsahem zinku / Epoxid / Polyuretan | 9h | Tloušťka |
|--|----|---------------|
| Avantguard 750 | | 60 μm |
| Hempadur Speed-dry ZP 500 | | 150 μm |
| Hempathane Speed-dry Topcoat 250 ² | | 110 μm |
| Celková tloušťka suchého filmu | | 320 μm |



² Pro polepšklý vzhled lze vrchní nátěr Hempathane Speed-dry Topcoat 250 nahradit nátěrovou hmotou Hempathane Fast Dry 55750. Doby schnutí zůstávají stejné, další podrobnosti viz strana 22 – 23.

| | Nízká < 7 let | Střední 7-15 let | Vysoká 15-25 let | Velmi vysoká > 25 let |
|------|------------------|---------------------|---------------------|--------------------------|
| C1-2 | | | | |
| C3 | | | | |
| C4 | | | | 8h |
| C5 | | | 8h | 9h |

Výpočet doby schnutí viz strana 25.



Naše rychleschnoucí polyuretanové vrchní nátěry

Hempathane Speed-dry Topcoat 250 Hempathane Fast Dry 55750

Hempathane Speed-dry Topcoat 250 je náš prémiový produkt s vysokou odolností proti poškrábání a velmi dobrou stálostí barvy a lesku. Je preferovaným řešením všude, kde je požadován lesklý vzhled.

Alternativně lze také použít Hempathane Fast Dry 55750. Tento produkt je vhodný všude, kde je preferován pololesklý vzhled. Je také dobrým řešením v případech, kdy je třeba nanést vyšší tloušťku nátěru v jedné vrstvě – viz rozsah tloušťek v tabulce níže.

Nátěry Hempathane Fast Dry 55750 a Hempathane Speed-dry Topcoat 250 byly testovány v nátěrových systémech podle ISO 12944:2018 a oba tyto produkty splňují požadavky testů na ochranu proti korozi předepsané normou. Proto je můžeme z hlediska antikoročních vlastností považovat za zaměnitelné.

Rychlé
schnutí

Vysoce
nanášivý

Aplikace
přímo
na kov

| Fyzikální konstanty a doba schnutí | | |
|--|--|---|
| | Hempathane Speed-dry Topcoat 250 Polyuretan | Hempathane Fast Dry 55750 Polyuretan |
| Odstín | Multitint | Multitint |
| Konečný vzhled | Lesklý | Pololesklý |
| Objem sušiny | 62% | 65% |
| Obsah těkavých organických látek (VOC) | 366 g/l | 328 g/l |
| Teoretická vydatnost | 12,4 m ² /l, 50 µm | 6,5 m ² /l, 100 µm |
| Rozsah tloušťky suché vrstvy | 50–125 µm | 60–160 µm |
| Min. přetírací interval při 20 °C | 4 hodiny | 4 hodiny |
| Doba proschnutí při 20 °C | 1 hodina | 1 hodina |

Technologie Avantguard

Nový standard protikorozi ochrany díky vynikající účinnosti

Avantguard je naše inovativní, antikorozní technologie, která získala prestižní cenu¹. Technologie Avantguard používá inovativní kombinaci zinku, dutých skleněných kuliček a patentovaného aktivátoru, který aktivuje zinek a zvyšuje jeho ochranné schopnosti.

Nový standard produktivity

Avantguard je rychleschnoucí produkt s nejkratšími přetíracími intervaly ve své třídě². Snadno se aplikuje, a to i při vysokých teplotách a vlhkosti, jak prokázaly testy aplikace při těchto podmínkách. Nátěr je odolný vůči tvorbě trhlin, proto výsledný povlak vyžaduje méně oprav po aplikaci, a to i při vyšších tloušťkách suché vrstvy.

Nový standard ochrany

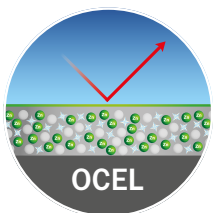
Avantguard vykazuje vynikající protikorozi vlastnosti při testech v solné komoře (ISO 12944-6), a nižší míru podkorodování i lepší ochranu proti korozi v cyklických testech koroze (ISO 12944, část 9) a testech dle NORSOK M501 revize 6.

Nový standard odolnosti

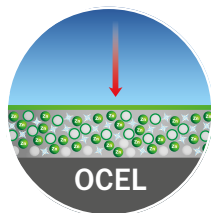
Nátěrový systém s Avantguardem vykazuje zlepšenou mechanickou pevnost a zvýšenou odolnost vůči trhlinám. Také test tvorby trhlin NACE (zkouška odolnosti při cyklických teplotách) a svařovací zkouška Hempel prokázaly výrazné snížení míry vzniku trhlin jak při nízké, tak i při vysoké tloušťce suché vrstvy.

Oproti standardním zinkepoxidovým nátěrům Avantguard účinně využívá všech tří způsobů protikorozi ochrany.

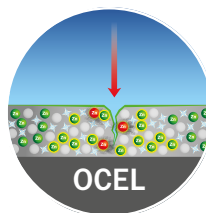
Bariérová
ochrana



Inhibiční
ochrana



Galvanická
ochrana



¹ Avantguard získal v roce 2014 prestižní evropskou cenu Frost & Sullivan v kategorii Nový inovativní produkt a v roce 2015 cenu NACE Inovace roku v oblasti koroze.

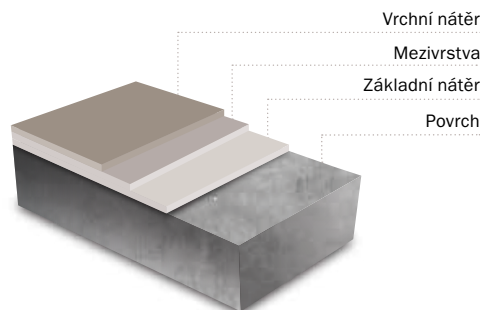
² Interval přetírání hmoty Avantguard je při porovnávání údajových listů minimálně o 33 % kratší než u konkurenčních zinkepoxidových nátěrů s vyšším obsahem zinku.





Informace o době schnutí

Informace o době schnutí zahrnuje pouze čas (v hodinách) pro schnutí jednotlivých vrstev nátěru. Doba přípravy nátěrové hmoty a doba aplikace nejsou zahrnuty.



Doby schnutí uváděné v této brožuře jsou počítány následovně:

Pro základní nátěr a mezivrstvu je počítán minimální přetírací interval při 20 °C.

U vrchního nátěru je počítána doba schnutí pro manipulaci při 20 °C.

Vyloučení odpovědnosti

Údaje, specifikace a doporučení uvedené v tomto přehledu sortimentu evropských ochranných nátěrů společnosti Hempel jsou získány z údajových listů jednotlivých produktů. Toto je pouze shrnutí, nikoli úplné informace a údaje zde uvedené se mohou změnit. Proto je výlučnou odpovědností uživatele, aby získal přesné, úplné a vhodné informace týkající se konkrétního zamýšleného použití těchto a jiných produktů společnosti Hempel. Pokud není výslovně písemně dohodnuto jinak, jsou výrobky dodávány a veškerý technický servis je poskytován v souladu s obecnými podmínkami prodeje, dodávky a služeb společnosti Hempel. Kromě toho, jak je uvedeno ve zmíněných všeobecných podmínkách, výrobce a prodejce neodpovídá za jakékoliv nároky, které zahrnují jakoukoli odpovědnost, včetně, ale nikoli výhradně, z nedbalosti, za všechny výsledky, zranění nebo přímé či nepřímé ztráty nebo škody vyplývající z použití produktů, jak je doporučeno výše nebo jinak. Údaje o produktech podléhají změnám bez předchozího upozornění a v žádném případě by neměly být považovány za platné tři roky od data vydání těchto informací.

Aktuální údajové listy najdete na našem webu:
hempel.cz



Technický servis

Vaše podnikání, naše odborné znalosti
– partnerství pro vyšší efektivitu

Ochrana vašeho zařízení je pro nás prioritou

V dnešním vysoce konkurenčním prostředí se neustále snažíme maximalizovat účinnost a odolnost všech našich ochranných nátěrů. A neopomínáme ani otázku snižování nákladů při jejich aplikaci. V tom je hlavní přidaná hodnota Technického servisu Hempel.

Naši odborní poradci pro nanášení nátěrových hmot vám pomohou zajistit aplikaci nátěrů podle specifikace a podpoří vás ve všech fázích procesu – od počátečního plánování přes nanášení nátěru až po konečné vytvrzení. Pomohou vám zkrátit výrobní časy, snížit náklady, minimalizovat množství odpadu a dobu nutných odstávek. Vy pak díky našim službám získáte prodlouženou životnost vašich zařízení a optimalizované intervaly údržby. Můžeme vám rovněž pomoci s optimalizací výrobní linky, aby jednotlivé fáze výrobního procesu dobře navazovaly a zvýšila se rychlost výroby.

Více informací na services.hempel.com

Proč využívat technický servis společnosti Hempel?

Pro zvýšení návratnosti investic

- Zkrácení doby, kdy je vaše zařízení mimo provoz
- Snižování nákladů na údržbu a prodloužení jejich intervalů
- Prodloužení životnosti vašeho zařízení

Pro zajištění správné aplikace nátěru

- Zkrácení času a snížení nákladů na aplikaci nátěrů
- Eliminace zpoždění a případných smluvních pokut
- Prodloužení životnosti nátěrů

Pro úsporu času a zdrojů

- Zajištění dodržení harmonogramů a rozpočtů projektů
- Zvýšení rychlosti a efektivity aplikace nátěrů
- Uvolnění zdrojů abyste se mohli plně soustředit na své podnikání

Technický servis Hempel – globální dosah – lokální přítomnost

K dispozici je vám více než 600 našich vysoce kvalifikovaných poradců v oblasti nátěrů, kteří jsou certifikováni dle nejnáročnějších standardů:

- NACE
- FROSIO

Technický servis pro průmyslové nátěry

Standardní poradenství pro nátěry

Poskytujeme podporu během hlavních fází projektu. Pomáháme vám se zajištěním správné aplikace, aby výsledný povlak poskytoval dlouhodobou účinnou ochranu.





Prémiové poradenství pro nátěry

Asistujeme vám ve všech fázích aplikace nátěru. Pomáháme vám snížit náklady na aplikaci, zlepšit kvalitu aplikace a minimalizovat potřebné odstávky.

Nátěrový management

Řídíme celý proces aplikace nátěrových hmot pro dosažení maximálních úspor při aplikaci, zvýšení kvality povlaku a minimalizace nutných odstávek.

Přehled přidané hodnoty

| | | | |
|--|--|--|----------------------------|
|  Nižší provozní náklady | | | |
|  Zkrácení doby odstávek | | | |
|  Optimalizace postupu nanášení | | | |
|  Snížení dlouhodobých nákladů na údržbu | | | |
| | Standardní poradenství pro nátěry | Prémiové poradenství pro nátěry | Nátěrový management |
| | Monitorování | Poradenství | Řízení |

Specializované poradenství

Posouzení výrobní linky

Vyhodnocujeme aplikační část výrobní linky, abychom zvýšili rychlost aplikace, snížili náklady a minimalizovali množství odpadu.






Posouzení stavu povrchu

Posuzujeme strukturu a stav nátěrového systému na vašem zařízení. Pomáháme vám plánovat budoucí údržbu s cílem zvýšit životnost zařízení a snížit požadavky na údržbu.

Technická školení

Pro zajištění vyšší účinnosti a kvality nátěru organizujeme řadu odborných kurzů pro aplikátory, vedoucí a technické pracovníky a kontrolory.

Přehled přidané hodnoty

| | | | |
|--|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------|
|  Zvýšení výnosů | | | |
|  Nižší provozní náklady | | | |
|  Zkrácení doby odstávek | | | |
|  Optimalizace postupu nanášení | | | |
|  Snížení dlouhodobých nákladů na údržbu | | | |
| | Posouzení výrobní linky | Posouzení stavu povrchu | Technická školení |

Hempel je přední světový dodavatel spolehlivých nátěrových řešení. Jsme globální společností s pevnými hodnotami. Spolupracuje se zákazníky v celé řadě odvětví; ve stavebním, strojírenském a námořním průmyslu, v oblasti dekorativních nátěrů i nátěrů pro kontejnery a jachty. Naše továrny, výzkumná a vývojová centra a sklady najdete v každém regionu po celém světě.

Nátěry Hempel chrání povrchy, konstrukce a zařízení všude ve světě. Prodlužují jejich životnost, snižují náklady na údržbu, zvyšují bezpečnost našich domovů i pracovišť a vnášejí do nich hravou barevnost.

Společnost Hempel byla založena v roce 1915 v Kodani. Jejím hrdým vlastníkem je Nadace Hempel, která představuje solidní ekonomickou základnu pro celou skupinu společností Hempel a podporuje kulturní, sociální, humanitární a vědecké aktivity po celém světě.

Hempel (Czech Republic) s.r.o.

Bohunická 133/50
CZ-619 00 Brno

Tel.: +420 545 423 611

Fax: +420 545 215 035

E-mail: general.cz@hempel.com

Hempel (Czech Republic) s.r.o.

Organizační složka zahraničnej osoby
Buzulucká 3
SK-960 01 Zvolen

Tel.: +421 455 400 290

Fax: +421 455 323 023

E-mail: rto@hempel.com